

PEOPLE WHO CARE, RIGID SOLUTIONS THAT PERFORM
SEU ESPECIALISTA DE EXCELÊNCIA EM EMBALAGENS RÍGIDAS
PARA PRODUTOS LÁCTEOS E ALIMENTOS DIVERSOS

SYNERLINK



ARCIL / DAIRYPACK / HEMA

bow
PACKAGING

SOBRE NÓS

QUEM SOMOS?

A Synerlink é líder global no fornecimento de soluções completas de embalagem para alimentos, laticínios, bebidas e produtos para cuidados com a casa, bem como no projeto e fabricação de linhas de embalagem integradas para produtos assépticos, de vida útil estendida (ESL) e ultra-limpos.



DOSAGEM



EMBALAGEM PRIMÁRIA



**EMBALAGEM SECUNDÁRIA
E PALETIZAÇÃO**



**LINE DESIGN
& ENGINEERING**



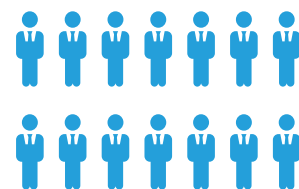
SERVIÇOS

UMA EMPRESA

barrywehmler DESDE

2013

**10 LOCAIS
EM 5 PAÍSES**



600 COLABORADORES

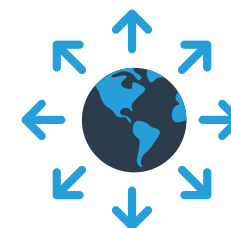


+ DE 1000 CLIENTES

EM



PAÍSES



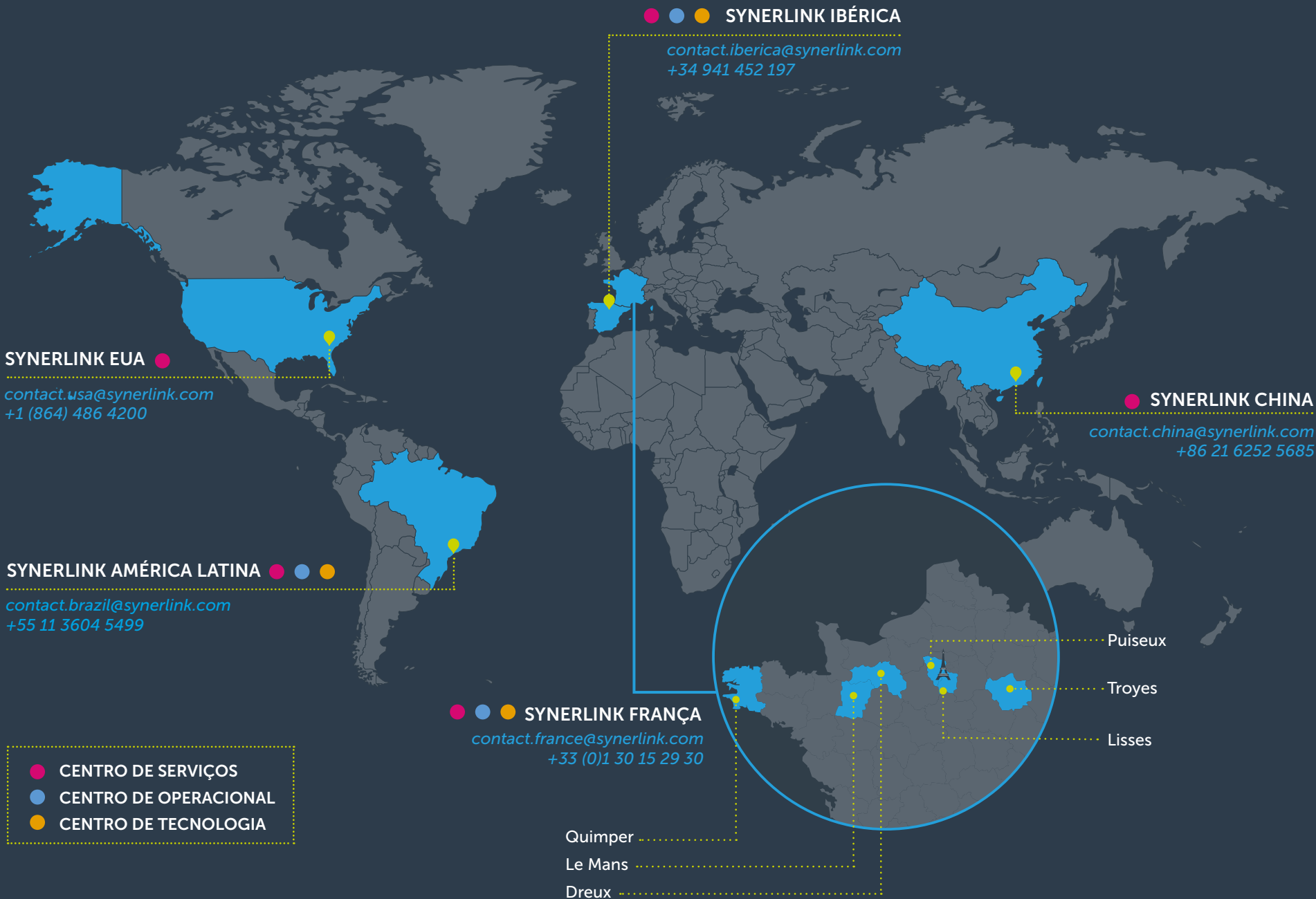
**+ DE 4.000
MÁQUINAS
INSTALADAS**

**40 A 50
MÁQUINAS
POR ANO**

Os centros de tecnologia são a base de nossa empresa. Hoje, eles estão combinando seu conhecimento e experiência para oferecer as melhores soluções de maquinário para unidades de dosagem, FS, FFS e fim de linha.

Os centros de operação podem produzir diferentes tipos de máquinas, o que nos permite compartilhar a produção em diferentes locais para fornecer o melhor tempo de entrega possível aos clientes.

NOSSAS UNIDADES NO MUNDO



NOSSOS CLIENTES



NOSSOS MERCADOS

IOGURTE E SOBREMESAS LÁCTEAS



QUEIJO CREMOSO E PARA ESPALHAR



MANTEIGA E MARGARINA



BEBIDAS



COMIDA PARA BEBÊS



MOLHOS E ALIMENTOS PRONTOS



ÓLEO COMESTÍVEL



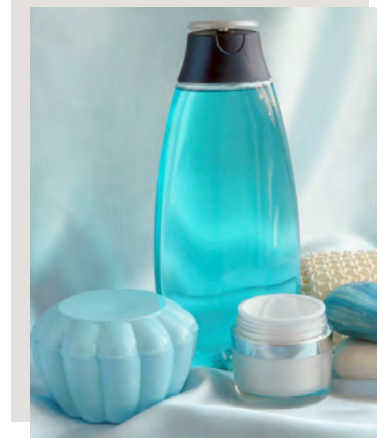
PRODUTOS ADOÇADOS



CARNES, PEIXES E RAÇÕES PARA ANIMAIS DE ESTIMAÇÃO



CUIDADOS DOMÉSTICOS E CUIDADOS PESSOAIS

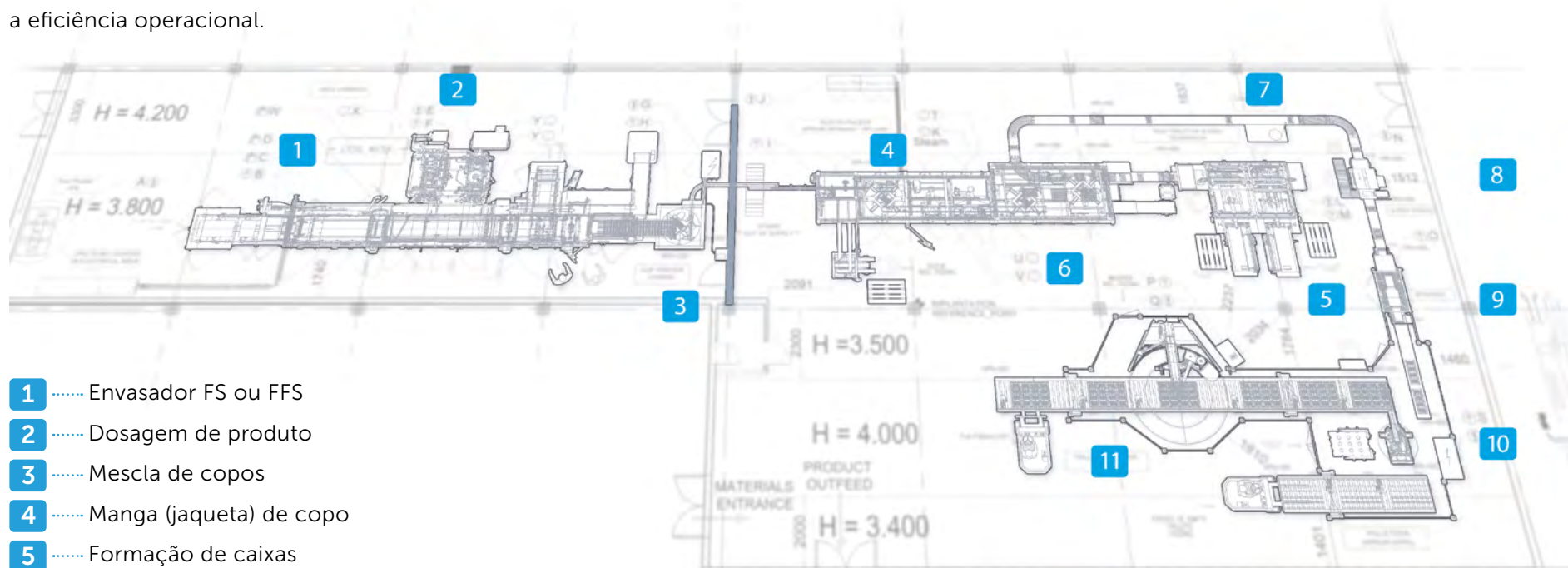




PROJETO DE LINHA E ENGENHARIA

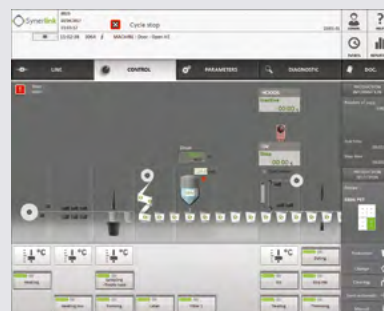
INTEGRAÇÃO COMPLETA DA LINHA

Nossa equipe de especialistas integra todas as restrições de embalagem e layout de linha em seus planos para otimizar sua produção e maximizar a eficiência operacional.



- 1 Envasador FS ou FFS
- 2 Dosagem de produto
- 3 Mescla de copos
- 4 Manga (jaqueta) de copo
- 5 Formação de caixas
- 6 Embalagem para caixas
- 7 Rotulagem de caixas
- 8 Detecção e rejeição de corpos estranhos
- 9 Empilhamento de caixas
- 10 Paletização
- 11 Embalagem de paletes

NOSSA INTERFACE HOMEM-MÁQUINA



O Efidrive oferece ao operador feedback visual consistente sobre todas as atualizações da máquina e sobre a condição de todos os materiais de embalagem localizados em qualquer máquina Synerlink na linha.

SUA INTERFACE ERP

Opção de conectar seu ERP com suas máquinas, o que lhe dá total controle de suas linhas de produtos, bem como o acompanhamento de todos os seus produtos, desde o momento do pedido do lote até a saída da fábrica.

80 ANOS DE EXPERIÊNCIA A SEU SERVIÇO

1936

Fundação da Hema

1939

Primeiro envasador de pistão rotativo para molho e geleia da Hema

1978

Fundação da Arcil

1992

Danone adquire a Arcil

1994

Arcil lança a nova geração de máquinas FFS

2000

2008

Primeiro Combi para iogurte da Hema

2009

Criação de linhas completas Synerlink

2010

2013

BW adquire Synerlink

2014

Aquisição da Dinieper

2019

Primeiro Ermi CombiBlow em produção

2017

Aquisição da Ermi

2016

Aquisição da Sogameca

Aquisição da Dairy Pack

Primeira Tecnologia de Fluxo de Massa Hema Quatro

2015

BW adquire Hema

2020

2021

25 anos de experiência com PET

2022

A Hema se junta à Synerlink

Mais de 4000 sistemas de envasamento Synerlink no mercado

2023

Primeira máquina de envasamento de copos Versatech em produção

MODELO DE ENGAJAMENTO DO CLIENTE

DO ESTUDO DE VIABILIDADE AO PROJETO COMPLETO

Oferecemos uma gama completa de serviços sob medida para suas necessidades, implementando seus projetos de embalagens, desde o design da embalagem até a qualificação do desempenho da linha.

FASES	SERVIÇOS
PROJETO DE EMBALAGEM	<ul style="list-style-type: none">• Do briefing de marketing ao conceito de embalagem• Abordagem global para sua solução de embalagem (copos, multipacks, garrafas, caixas)• Evolução da sua embalagem atual
PRÉ-ESTUDO DO PROJETO	<ul style="list-style-type: none">• Otimização de layout para operações eficientes• Análise global de sua solução de embalagem (primária, secundária, engenharia de linha)
ANÁLISE FUNCIONAL	<ul style="list-style-type: none">• Definição de modo operacional• Redução no tempo de espera na linha• Trocas rápidas
GERENCIAMENTO DE PROJETOS	<ul style="list-style-type: none">• Acompanhamento de cronograma, relatórios• Relatórios consolidados para seu gerente de projeto• Preparação do local de trabalho
GARANTIAS DE DESEMPENHO	<ul style="list-style-type: none">• Automação integrada de sua linha com otimização de fluxo• Garantia de desempenho global• Teste de aceitação de fábrica de sua linha completa em nosso local antes da expedição
QUALIFICAÇÃO DE DESEMPENHO	<ul style="list-style-type: none">• Medição da eficiência da linha• Análise por câmera de alta velocidade• Controle de linha totalmente integrado por meio do sistema Synerlink EfiDrive HMI





OS SERVIÇOS EM QUE VOCÊ CONFIA

TESTE DE LINHA COMPLETA ANTES DA EXPEDIÇÃO

Garantimos a eficiência e o desempenho de sua linha completa. A Synerlink testa a linha (incluindo envasadores e equipamentos a jusante) com um Teste de Aceitação de Fábrica (FAT - Factory Acceptance Test) de linha completo e exclusivo antes da expedição.

Para garantir um aumento vertical no local de produção, o FAT inclui simulação de processo, início de produção, produção, troca de SKU (Stock Keeping Unit) com monitoramento para parametrização eficiente.



UM PARCEIRO PARA O LONGO PRAZO

Nossa colaboração com você não termina quando uma máquina é instalada ou um projeto é concluído. Estaremos ao seu lado, ano após ano, para manter sua fábrica e seu negócio avançando com seus maquinários Arcil, Dairypack ou Hema. Nossa gama de serviços pós-venda inclui:

- Serviço de campo
- Peças de substituição
- Suporte técnico remoto
- Conversão de material para FS
- Conversão de material para FFS
- Conversão de material para garrafas
- Manutenção
- Treinamento
- Atualizações
- Reconstruções
- Equipamento usado
- Ferramenta de corte PET

(arcil) (dairypack) (dnieper) (hema) (ermi)

Depois de optar por caminhar com a Synerlink, nossa Linha de Ajuda dará suporte técnico contínuo.

- **Assistência técnica:**
Reinício da produção após um desligamento total
Identificação de soluções para problemas de funcionamento
- **Melhoria contínua:**
Identificação de necessidades de atualizações técnicas
- **Recomendações para:**
Operação e manutenção de máquinas
Informações sobre inovações técnicas



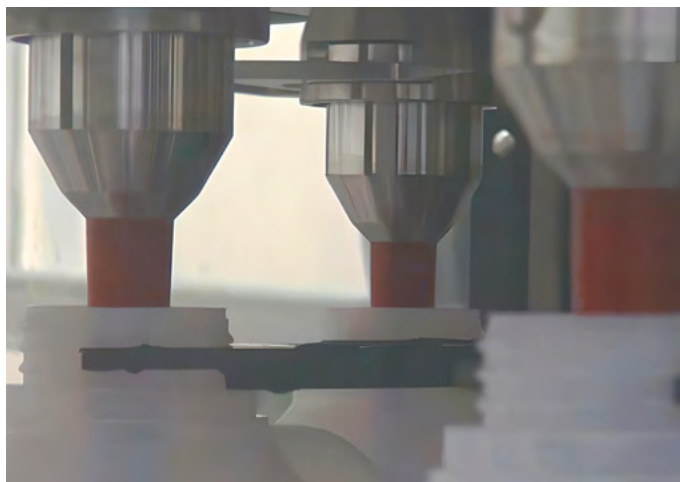


DOSAGEM

NOSSAS UNIDADES DE ENVASE SÃO CONHECIDAS PELA QUALIDADE, PRECISÃO E SEGURANÇA ALIMENTAR



ENVASE POR FLUXOMETRIA



ENVASE POR PESO LÍQUIDO



ENVASE VOLUMÉTRICO

A especialização em dosagem da Synerlink nos permite atender às suas necessidades por meio de:

- Design otimizado e adaptável que funciona bem com muitos tipos de máquina, seja operando em baixa ou alta velocidade.
- Alto padrão higiênico, que se alinha aos padrões da sua empresa.
- A fluxometria é nossa tecnologia de envase padrão para líquidos e produtos com baixa viscosidade. Soluções de envase por peso líquido em nossos envasadores para líquidos e produtos com baixa viscosidade. A volumetria é a nossa solução padrão para produtos com pedaços ou de alta viscosidade.



Concêntrico



Duo



Multicamadas



Quatro



Toque especial



Fruta no topo



Fruta no fundo



Vulcão



Bebidas



Bebida com
pedaços

HIGIENE E SEGURANÇA ALIMENTAR

TECNOLOGIA DE FLUXO LAMINAR

As cabine de fluxo laminar mantêm uma atmosfera segura acima das áreas sensíveis de dosagem e vedação de copos ou garrafas. A cabine consiste em uma grande câmara projetada especificamente para permitir um fluxo laminar contínuo de 45 cm/s a jusante.

A Synerlink é membro da associação profissional EHEDG (European Hygienic Engineering & Design Group), organização reconhecida mundialmente na indústria de alimentos.

Todas as nossas estações de envazamento são ultra-limpas e estão aptas para CIP (limpeza no local). Esterilização e certificação 3A opcionais.



NÍVEIS DE HIGIENE	VIDA ÚTIL E CONDIÇÕES DE ARMAZENAGEM	PRODUTOS	DESCONTAMINAÇÃO	ESTAÇÃO DE DOSAGEM
ULTRA-LIMPO	< 30 dias* na cadeia refrigerada 3-5° C Alto nível de higiene	Produtos frescos	Tampa ou papel alumínio, copo ou material plástico (opções de acordo com o produto)	Limpeza no local
ULTRA-LIMPO REFORÇADO	< 60 dias* na cadeia refrigerada 3-5° C Vida útil estendida	Produtos frescos, incluindo produtos de pH 7 envasados a frio	Equipamento de descontaminação adicional de acordo com a sensibilidade do produto	Esterilização no local (com vapor ou produtos químicos)
ULTRA-LIMPO + ENVASE TÉRMICO	Até 18 meses* em temperatura ambiente Vida útil longa	Produtos pH <4,5 + envase térmico 85°C a 95°C Vida útil de acordo com as especificações de barreiras dos materiais de embalagem primária	Tampa ou papel alumínio, copo ou material plástico (opcional)	Limpeza no local
ASSÉPTICO	Até 18 meses* em temperatura ambiente Vida útil longa	Produtos estéreis Vida útil de acordo com as especificações de barreiras dos materiais de embalagem primária	H ₂ O ₂ esterilização de todos os materiais de embalagem primária	Esterilização no local (com vapor ou produtos químicos) + válvulas assépticas

*Vida útil apenas indicativa



MARCAS DE PRODUTOS SYNERLINK

Combinamos nosso **conhecimento e experiência** para oferecer as **soluções de maquinário Synerlink** mais otimizadas para unidades de dosagem, envasadoras e fim de linha.

bw **ARCIL**
PACKAGING



FORM - FILL - SEAL

EM LINHA

bw **DAIRY PACK**
PACKAGING



FILL - CLOSE

INDEXADOS

bw **HEMA**
PACKAGING



FILL - CLOSE

CONTÍNUOS

Marca	Tecnologia	Machine Name	Velocidade com recipiente de 100 ml						
			10,000	20,000	30,000	40,000	50,000	60,000	70,000
	Form-Fill-Seal	DN200	[Bar chart showing speed for DN200]						
		DN250	[Bar chart showing speed for DN250]						
		DP300	[Bar chart showing speed for DP300]						
		AR700	[Bar chart showing speed for AR700]						
	Envasamento Indexados (copos)	VERSA	[Bar chart showing speed for VERSA]						
		DP60C	[Bar chart showing speed for DP60C]						
		RM90C	[Bar chart showing speed for RM90C]						
		RM12C	[Bar chart showing speed for RM12C]						
	Envasamento Indexados (garrafas)	COMBI	[Bar chart showing speed for COMBI]						
		RM25B	[Bar chart showing speed for RM25B]						
		RM40B	[Bar chart showing speed for RM40B]						
		RM80B	[Bar chart showing speed for RM80B]						
		RM12B	[Bar chart showing speed for RM12B]						
	Envasamento Indexados (latas)	CANFL	[Bar chart showing speed for CANFL]						
		CANSM	[Bar chart showing speed for CANSM]						
	Envasamento Contínuos	SENSI	[Bar chart showing speed for SENSI]						
		NUTRI	[Bar chart showing speed for NUTRI]						
		ACCES	[Bar chart showing speed for ACCES]						
		QCARE	[Bar chart showing speed for QCARE]						
		VOLUF	[Bar chart showing speed for VOLUF]						

IOGURTES E SOBREMESAS LÁCTEAS



RUMO A UM FUTURO SUSTENTÁVEL

A pressão de reguladores, consumidores e objetivos internos de sustentabilidade visa reduzir o impacto ambiental das linhas de produção de laticínios. Assim, os produtores têm buscado soluções mais sustentáveis.

Com as soluções de termoformagem de copos da Synerlink, você pode processar muitos materiais recicláveis diferentes para formar sua embalagem de iogurte, otimizando a espessura do plástico para minimizar seu uso. As soluções de embalagem de termoformagem também ajudam a reduzir a pegada de carbono do transporte de materiais, para que você e sua empresa possam atingir suas metas de sustentabilidade.



DIVERSIFICAÇÃO DE MATERIAIS

O material e a reciclabilidade do produto são duas das preocupações mais relevantes para os produtores de leite. Além de atender às expectativas do consumidor, a embalagem também deve atender aos padrões de qualidade e preço da marca.

Os engenheiros industriais da Synerlink trabalham com você para desenvolver e produzir embalagens que atendam a todas as suas especificações: embalagens de material único, materiais reutilizáveis, materiais reciclados (rPS, rPP, rPET...), materiais à base de papel (e outros).



ATINGINDO METAS DE DESEMPENHO

Metas de produção, OEE e custos operacionais estão entre os fatores de sucesso de uma linha de produção de laticínios, independente do formato da embalagem ou da receita do produto. É por isso que os produtores de iogurte precisam sempre avaliar as soluções de equipamentos que melhor respondem às suas ambições de desempenho.

A operação eficiente, a ergonomia, a manutenção otimizada e a facilidade de carregamento dos consumíveis fazem parte do DNA das máquinas que concebemos. Nossa tecnologia é projetada para maximizar a produção enquanto melhora o bem-estar dos operadores e permite a automação máxima.

ENFRENTANDO OS DESAFIOS

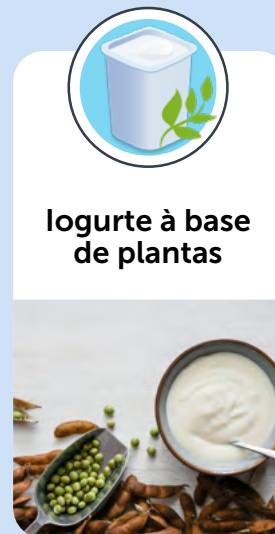
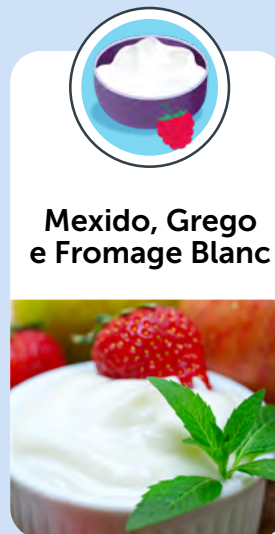
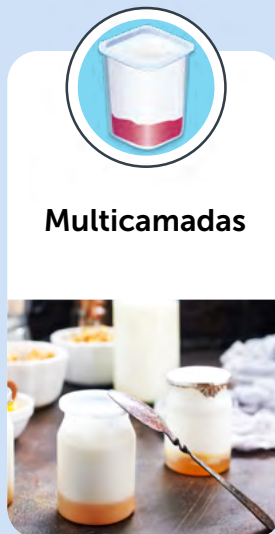
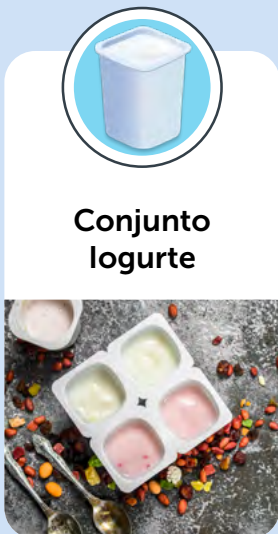
COMO ESTAMOS AJUDANDO

COPOS E POTES

ESTILO DE EMBALAGEM

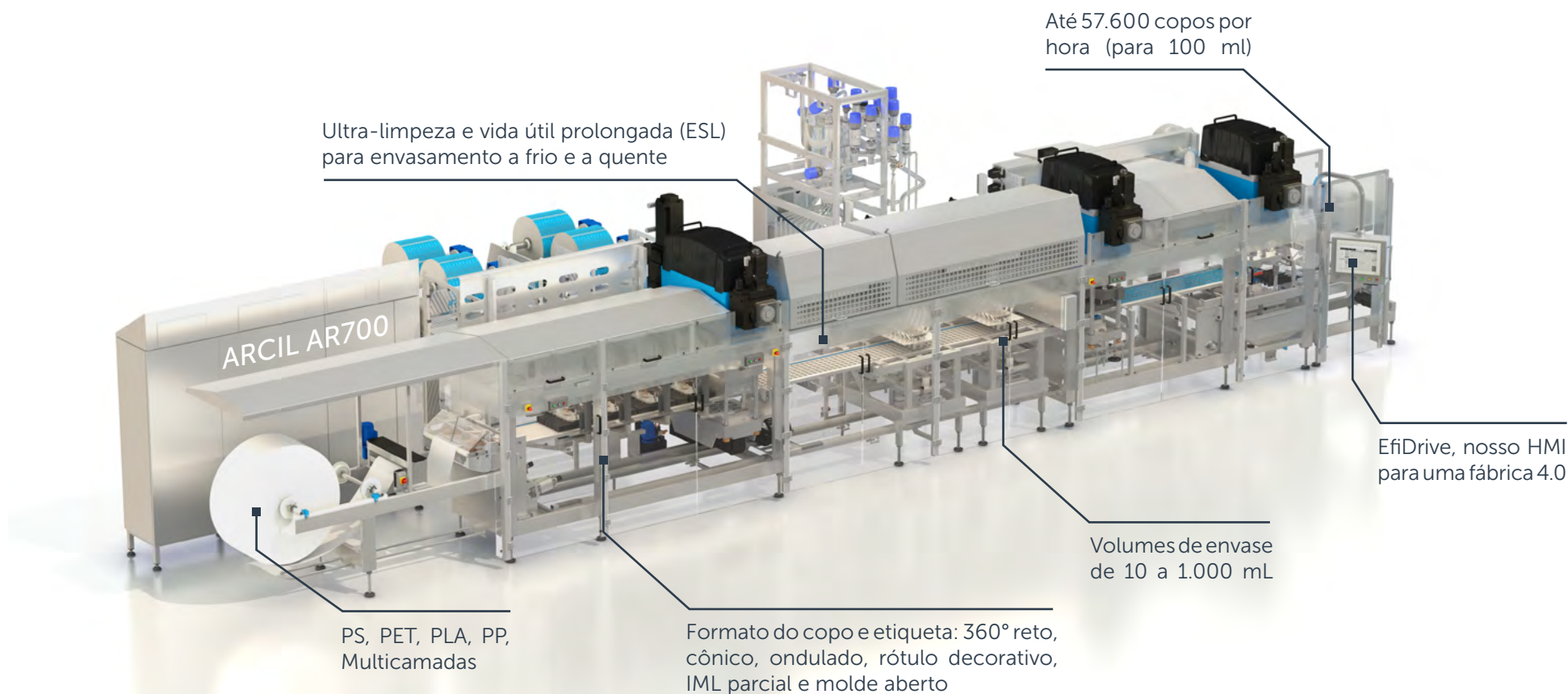


TIPO DE PRODUTO



FORM-FILL-SEAL (FFS)

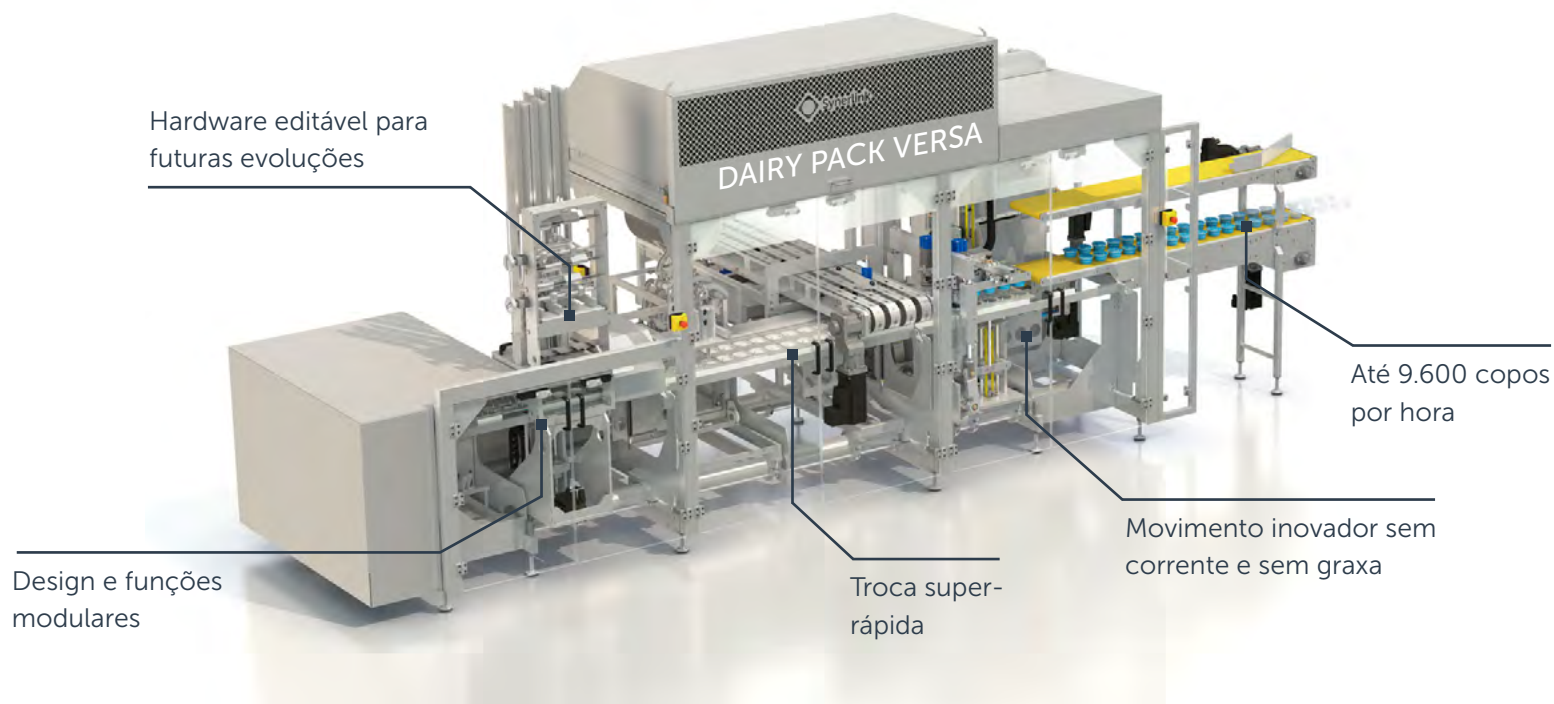
COPOS



Máquinas de envasamento de copos termoformados	Destques	Material	Formato do copo e etiqueta	Volume de envasamento	Copos/hora para copo de 100 ml
ARCIL DN200	Ultracompacto e acessível Exclusivo para pequenas produções e testes de produtos	PS, PP, Multicamadas	Mini porção, 360° reto	80-100 ml (10-40 ml para mini-porção)	2.160 a 14.400 (28.800 para mini-porções)
ARCIL DN250	Compacto, evolutivo, acessível e de alta capacidade	PS, PET, PP, Multicamadas	Mini porção, 360° reto, etiqueta direta	80-100 ml (10-40 ml para mini-porção)	14.400 a 21.600 (36.200 para mini-porções)
ARCIL DP300	Compacto, evolutivo e acessível	PS, PET, PLA, PP, Multicamadas	360° reto, cônico, ondulado, etiqueta de decoração, IML parcial, cobertura	25-1.000 ml	14.400 a 28.800
ARCIL AR700	Modular e evolutivo, altíssima capacidade e excepcional ergonomia	PS, PET, PLA, PP, Multicamadas	360° reto, cônico, ondulado, rótulo decorativo, IML parcial e molde aberto	25-1.000 ml	26.880 até 57.600

ENVASADORAS (FS) - INDEXADAS OU CONTÍNUAS

COPOS E POTES



Máquinas de Envasamento Indexadas	Destaque	Materiais	Tamanhos	Opções	Volumes de envasamento	Unidades/golpe	Unidades/hora
DAIRY PACK DP60C	Compacto e competitivo	Papel, plástico, alumínio	copo de 50 - 120 mm ø	1 copo ø	100-1.000 ml	1x4 a 2x6	8.000 a 18.000
DAIRY PACK RM90C	Compacto , fácil acesso, alta capacidade	Papel, plástico, alumínio, vidro	copo de 60 - 160 mm ø	Até 3 copos ø	80-1.500 ml	1x2 a 2x12	12.000 a 30.000
DAIRY PACK RM12C	Compacto , fácil acesso, alta capacidade	Papel, plástico, alumínio, vidro	copo de 60 - 160 mm ø	Até 3 copos ø	80-1.500 ml	1x2 a 2x16	24.000 a 60.000
DAIRY PACK VERSA	Manutenção eficiente, maior ergonomia, embalagens versáteis	Todos os materiais	copo de 40 - 150 mm ø	infinito ø	100-1.000 ml	2x2	9.600

Envasadoras Volumétricas Contínuas	Destaque	Produtos	Tamanho do contêiner	Volumes de envasamento	Unidades/hora
HEMA VOLUF	Recipientes não empilháveis	Conjunto para iogurte, Multicamadas, Mexido, Grego e Fromage Blanc, iogurte Vegetal, Sobremesas Lácteas, Leite Condensado e Evaporado Doce	ø 170 mm corpo máx	25-1.825 ml	6.000 a 72.000

QUEIJO CREMOSO



APELO DAS EMBALAGENS NA PRATELEIRA

Os produtores de leite precisam conciliar as necessidades industriais com a marca do produto. Além de atender às especificações técnicas, as soluções de equipamentos de embalagem precisam ser capazes de embalar um produto que atenda às necessidades de branding da empresa e se destaque nas prateleiras dos canais de distribuição.

A Synerlink oferece soluções de embalagem que podem envasar e selar creme azedo e produtos análogos em uma ampla gama de embalagens com diferentes dimensões de formato. Por exemplo, as soluções Synerlink podem envasar creme azedo em garrafas para dar ao seu produto uma aparência única.



EMBALAGEM PARA O MERCADO-ALVO

Os produtores de creme azedo estão atendendo a diferentes segmentos de consumidores finais. Famílias e cozinheiros ocasionais procuram porções menores, que podem variar de 200ml a meio litro, enquanto chefs profissionais precisam de quantidades maiores.

A Synerlink oferece máquinas de envasamento e vedação indexadas e contínuas para embalar creme azedo em embalagens de aparência premium que atendem às necessidades de seus clientes. As opções de embalagem Synerlink podem processar diferentes tipos de materiais, dependendo de suas necessidades, desde plástico até papelão e vidro de dimensões de 100 ml a 1 litro.



TENDÊNCIA DE RECEITAS CREMOSAS

Para aumentar a participação de mercado em produtos cremosos, os produtores estão buscando nichos de mercado e diversificação. Isso exige que os produtores procurem equipamentos de embalagem que possam atender à necessidade de embalagem de sua receita específica.

A Synerlink desenvolve, projeta e oferece soluções para uma ampla gama de diferentes receitas cremosas. Partindo da receita básica do creme azedo, para alternativas à base de plantas, como creme à base de leite de amêndoa, leite de coco cremoso e outras gorduras vegetais.

ENFRENTANDO OS DESAFIOS

COMO ESTAMOS AJUDANDO

COPOS E GARRAFAS

ESTILO DE EMBALAGEM



TIPO DE PRODUTO



Creme azedo



Crème Fraîche



Mascarpone



Temperado



Requeijão cremoso



Queijo cottage



ENVASADORAS (FS) - CONTÍNUAS

COPOS E GARRAFAS

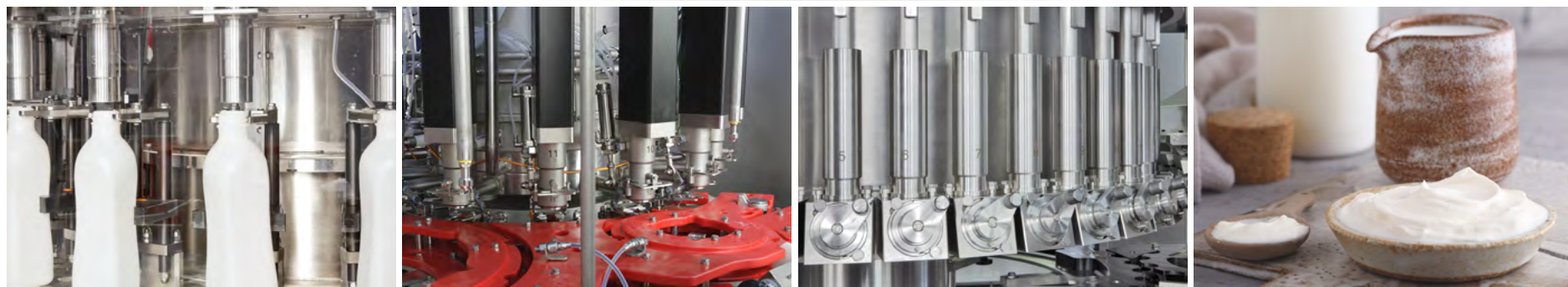
Ultra-limpeza e vida útil prolongada (ESL) para envasamento a frio e a quente

Perfeitamente adequado para produtos viscosos com partículas grandes

Cabeças de envasamento: de 6 a 72

Até 72.000 unidades por hora

Volumes de envasamento: 25 ml a 1.825 ml



Envasadoras Volumétricas Contínuas	Destaques	Produtos	Tamanho do contêiner	Volumes de envasamento	Unidades/hora
HEMA VOLUF	Recipientes não empilháveis	Sour Cream, Crème Fraîche, Mascarpone, Natas Temperadas, Cream Cheese, Requeijão	ø 170 mm corpo máx	25-1.825 ml	3.600 a 72.000

ENVASADORAS (FS) - INDEXADAS

COPOS



Máquinas de envasamento contínuas	Destaque	Materiais	Tamanhos	Opções	Volumes de envasamento	Unidades/golpe	Unidades/hora
DAIRY PACK DP60C	Compacto e competitivo	Papel, plástico, alumínio	copo de 50 - 120 mm ø	1 copo ø	100-1.000 ml	1x4 a 2x6	8.000 a 18.000
DAIRY PACK RM90C	Compacto , fácil acesso, alta capacidade	Papel, plástico, alumínio, vidro	copo de 60 - 160 mm ø	Até 3 copos ø	80-1.500 ml	1x2 a 2x12	12.000 a 30.000
DAIRY PACK RM12C	Compacto , fácil acesso, alta capacidade	Papel, plástico, alumínio, vidro	copo de 60 - 160 mm ø	Até 3 copos ø	80-1.500 ml	1x2 a 2x16	24.000 a 60.000
DAIRY PACK VERSA	Manutenção eficiente, maior ergonomia, embalagens versáteis	Todos os materiais	copo de 40 - 150 mm ø	slats infinitos ø	100-1.000 ml	1x2 a 2x2	4.800 a 9.600
Máquinas de envasamento de copos termoformados	Destaque	Material	Formato do copo e etiqueta		Volume de envasamento		Copos/hora para copo de 100 ml
ARCIL DP300	Compacto, evolutivo e acessível	PS, PET, PLA, PP, Multicamadas	360° reto, cônico, ondulado, etiqueta de decoração, IML parcial, cobertura		25-1.000 ml		14.400 a 28.800
ARCIL AR700	Modular e evolutivo, altíssima capacidade e excepcional ergonomia	PS, PET, PLA, PP, Multicamadas	360° reto, cônico, ondulado, rótulo decorativo, IML parcial e molde aberto		25-1.000 ml		26.880 até 57.600

MANTEIGA E MARGARINA



CONTAMINAÇÃO E MANUSEIO

A contaminação de manteiga e margarina por água é sempre uma preocupação dos produtores durante a fase de embalagem do produto. Juntamente com o processamento correto e movimento constante do produto entre as etapas de processamento e envase.

As soluções Synerlink são projetadas para lidar com a viscosidade do produto e manter a massa sob agitação e movimento contínuos durante o processo de envase. Nossa envasadora também é projetada para evitar qualquer possível contaminação por água, para garantir a qualidade do produto e diminuir o desperdício durante o descarte do produto.

ENFRENTANDO OS DESAFIOS

COMO ESTAMOS AJUDANDO



RECEITAS DE GORDURAS PARA ESPALHAR

O mercado de manteiga e gordura vegetal para espalhar é muito diversificado, e produzir produtos com "mark-up" mais alto significa aumentar a diversificação de receitas para explorar novos nichos de mercado. Isso obriga os produtores a adaptar suas embalagens para atender às necessidades de seus mercados-alvo específicos.

A Synerlink desenvolve, projeta e oferece soluções de embalagem para uma ampla gama de diferentes receitas de gorduras para espalhar. Partindo da manteiga sem sal mais comum, para alternativas à base de plantas, como margarina ou receitas envolvendo ingredientes secos, como cogumelos, ervas, cacau e assim por diante.



EMBALAGEM PARA O MERCADO-ALVO

Os produtores de gorduras para espalhar estão atendendo a diferentes segmentos de consumidores finais. Os consumidores Horeca procuram mini-porções de plástico para doses individuais em buffets e refeições, enquanto os consumidores de supermercados são atraídos por embalagens maiores para armazenar mais produtos.

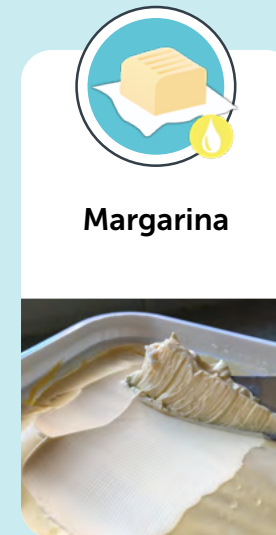
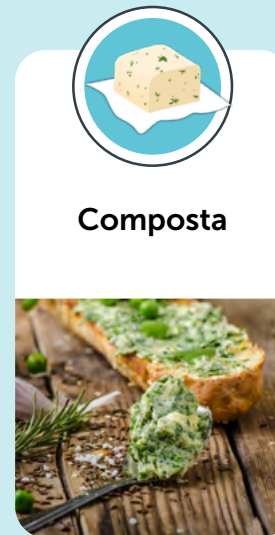
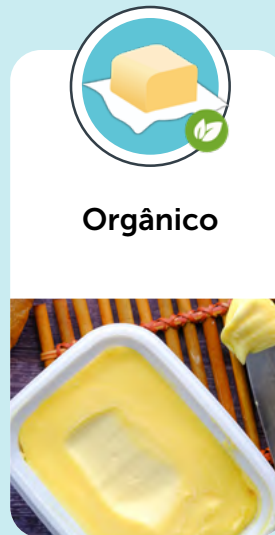
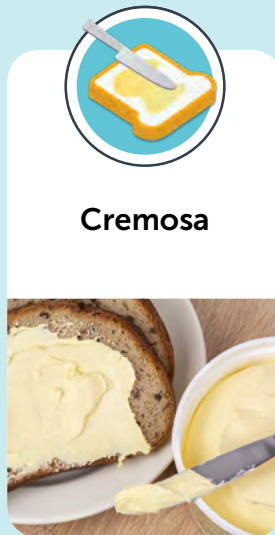
A Synerlink oferece máquinas form-fill-seal e máquinas fill-seal para embalar gorduras para espalhar em embalagens de aparência premium que atendem às necessidades de seus clientes. As opções de embalagem Synerlink vão desde mini-porções de plástico até bandejas de plástico, papelão ou até mesmo latas para embalar manteigas e gorduras para espalhar.

BANDEJAS E MINI-PORÇÕES

ESTILO DE EMBALAGEM



TIPO DE PRODUTO



FORM-FILL-SEAL (FFS)

BANDEJAS E MINI-PORÇÕES

Temperatura ambiente de enchimento

Volumes de enchimento
10 ml a 250 ml

Até 80.000 unidades /
hora (para mini-porções)

PS, PET, PLA, PP, Multicamadas

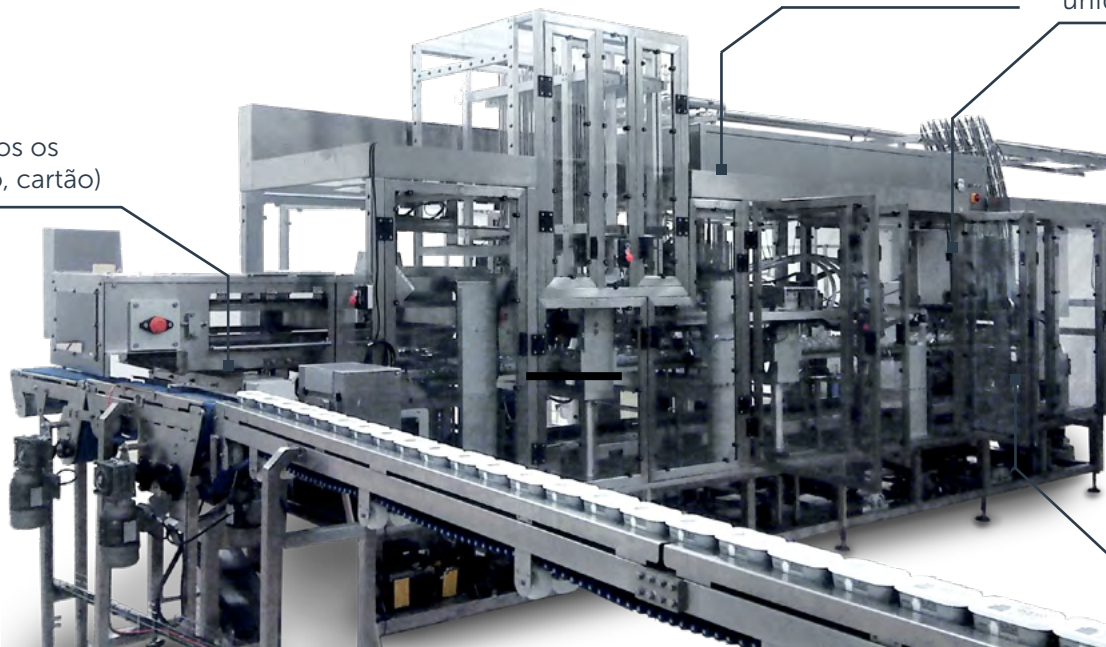


Máquinas de envasamento de copos termoformados	Destaque	Material	Formato do copo e etiqueta	Volume de envasamento	Copos/hora para copo de 100 ml
ARCIL DN250	Compacto, evolutivo, acessível e de alta capacidade	PS, PET, PP, Multicamadas	Mini porção, 360° reto, etiqueta direta	80-100 ml (10-40 ml para mini-porção)	14.400 a 21.600 (36.200 para mini-porções)
ARCIL DP300	Compacto, evolutivo e acessível	PS, PET, PLA, PP, Multicamadas	360° reto, cônico, ondulado, etiqueta de decoração, IML parcial, cobertura	25-250 ml	18.000 a 28.800 (80.000 para mini-porções)

ENVASADORAS (FS) - INDEXADAS

BANDEJAS

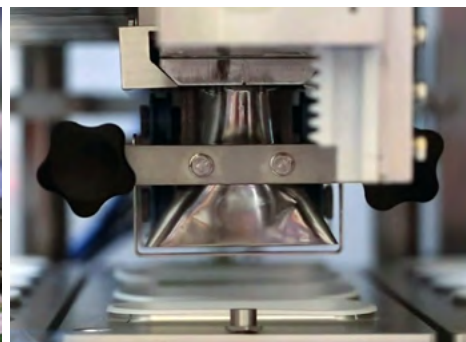
Possibilidade de utilização de todos os materiais (plástico, alumínio, vidro, cartão)



Vários tamanhos de bandeja a escolher

Até 20.000 unidades por hora

Volumes de enchimento 80 ml a 250 ml



Máquinas de envasamento contínuas	Destaques	Materiais	Tamanhos	Opções	Volumes de envasamento	Unidades/golpe	Unidades/hora
DAIRY PACK DP60C	Compacto e competitivo	Papelão, Plástico, Alum	copo de 50 - 120 mm ø	1 copo ø	100-250 ml	1x2 a 1x6	6.000 a 9.000
DAIRY PACK RM90C	Compacto, fácil acesso, alta capacidade	Papelão, Plástico, Alum	copo de 60 - 160 mm ø	Até 3 copos ø	80-250 ml	1x2 a 1x8	8.000 a 18.000
DAIRY PACK VERSA	Manutenção eficiente, maior ergonomia, embalagens versáteis	Todos os materiais	copo de 40 - 150 mm ø	infinito ø	100-250 ml	1x2 a 2x2	4.800 a 9.600
HEMA CANFL	Dedicado ao envasamento de latas	Latas de metal e vidro	ø 103 mm corpo máximo 203 mm de altura máxima	1 lata ø	100-5.000 ml	1 ou 2 linhas	1.800 a 24.000

BEBIDAS



PREENCHENDO COM EXPERIÊNCIA

Os produtores estão atentos às várias especificações que precisam ser consideradas ao embalar bebidas. Conhecimento profundo e experiência estão entre os fatores a serem avaliados em um fornecedor.

Nossa experiência e capacidade técnica ajudam você a garantir a qualidade do produto durante a delicada fase de envasamento e dosagem da linha de produção de bebidas lácteas, bebidas não gasosas à base de frutas e muito mais.

ENFRENTANDO
OS DESAFIOS

COMO ESTAMOS
AJUDANDO



PÓS-VENDA LOCAL

Durante todo o ciclo de vida da máquina, a manutenção e a depuração são fundamentais para manter os padrões de produção, produção e cronograma. A parceria com um fornecedor que tem presença global com equipes locais pode fazer a diferença para uma linha de produção.

A Synerlink está sempre perto de você. Graças à nossa presença global com nossas equipes locais, armazéns e serviço de campo, você pode contar com um serviço de pós-venda e manutenção que atende às suas necessidades específicas em todos os momentos.



RUMO A UM FUTURO SUSTENTÁVEL

Os produtores de bebidas buscam soluções cada vez melhores e mais sustentáveis para embalar seus produtos. A pressão de reguladores, consumidores e objetivos internos de sustentabilidade visa reduzir o impacto ambiental das linhas de produção.

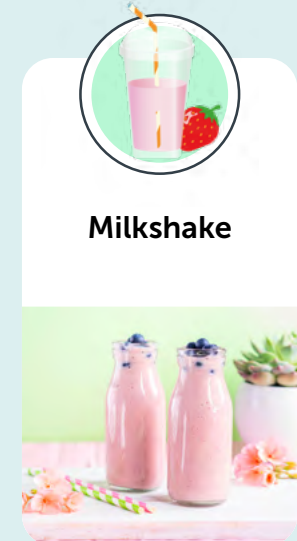
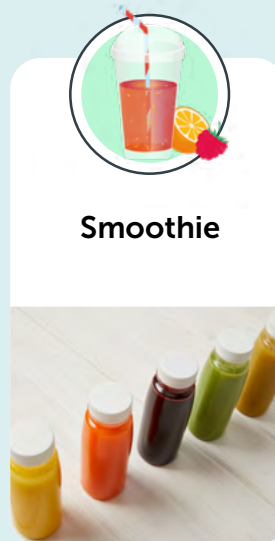
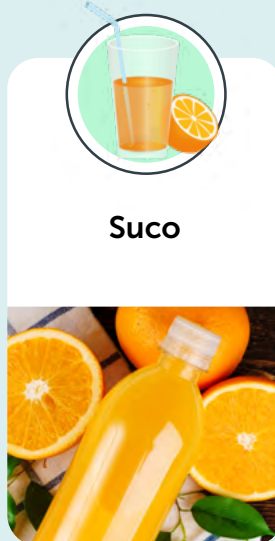
Com as soluções de sopro de garrafas da Synerlink, você pode otimizar o espaço do armazém para garantir a exploração consciente de seus recursos ao máximo e diminuir o desperdício. Essas soluções também ajudam a reduzir a pegada de carbono do transporte de materiais, para que você e sua empresa possam atingir suas metas de sustentabilidade.

GARRAFAS E LATAS

ESTILO DE EMBALAGEM

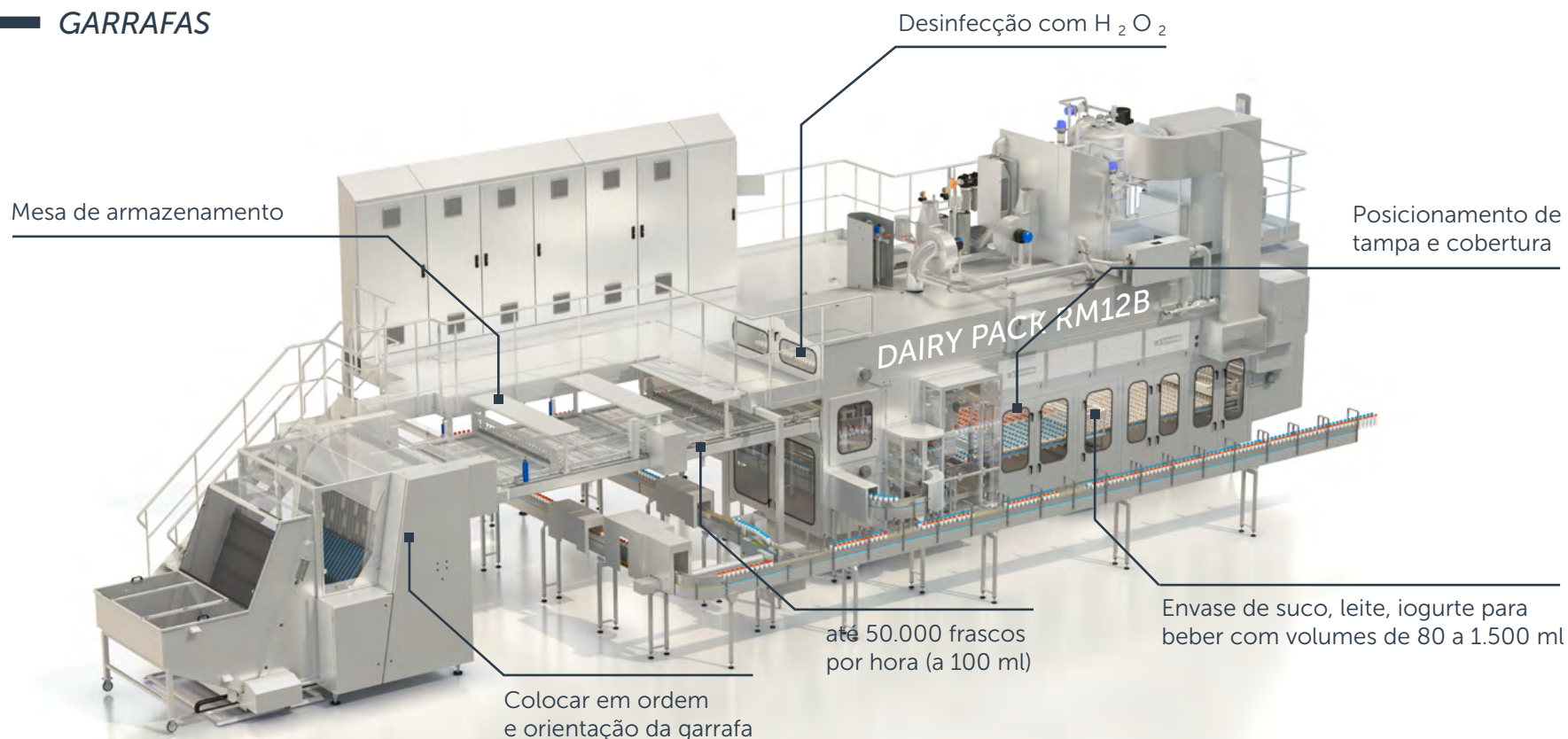


TIPO DE PRODUTO



ENVASADORAS (FS) - INDEXADAS

GARRAFAS



Máquinas de envasamento de garrafas indexadas	Destaque	Materiais	Tamanhos	Opções	Volumes de envasamento	Unidades/golpe	Unidades/hora
DAIRY PACK RM25B	Eficiência de alto custo Compacto com acesso fácil	PET, PEAD, PP, PS	corpo ø 40 a 56 mm	1 ou 2 diâmetro do gargalo	80-270 ml	1x3	até 6.000
DAIRY PACK RM40B	Eficiência de alto custo Compacto com acesso fácil	PET, PEAD, PP, PS	ø 40 a 88 mm corpo	1 ou 2 diâmetro do gargalo	80-1.500 ml	1x4, 1x5 ou 1x6	até 12.000
DAIRY PACK RM80B	Alta flexibilidade Compacto com acesso fácil	PET, PEAD, PP, PS	ø 40 a 88 mm corpo	1 ou 2 diâmetro do gargalo	80-1.500 ml	2x4, 2x5 ou 2x6	até 24.000
DAIRY PACK RM12B	Alta flexibilidade	PET, PEAD, PP, PS	ø 40 a 92 mm corpo	1 ou 2 diâmetro do gargalo	80 a 1.000 ml	1x24	até 50.000
DAIRY PACK COMBI	Alta flexibilidade Compacto com acesso fácil	PET	ø 40 a 88 mm corpo	1 ou 2 diâmetro do gargalo	80-1.500 ml	1x8	até 8.000

ENVASADORAS (FS) - CONTÍNUAS

GARRAFAS E LATAS



Envasadoras Volumétricas Contínuas	Destques	Produtos	Tamanho do contêiner	Volumes de envasamento	Unidades/hora
HEMA VOLUF	Envasamento de produtos de alta viscosidade e pedaços de 50x50x25 mm	logurte bebível, Suco, Smoothie, Chá e café, Chá gaseificado, Milkshake	ø 170 mm corpo máx	25-1.825 ml	3.600 a 72.000
Envasadoras de Peso Contínuas	Destques	Produtos	Tamanho do contêiner	Volumes de envasamento	Unidades/hora
HEMA SENSI	Dedicado ao sensível mercado de laticínios	logurte bebível, Probióticos, Leite vegetal, Leite saborizado	ø 210 mm corpo máx	80-5.000 ml	6.000 a 40.000

MOLHOS E TEMPEROS



REQUISITOS DE ENVASAMENTO DO PRODUTO

Os fabricantes de molhos e alimentos preparados preocupam-se em confiar ao fornecedor de equipamentos de embalagem para poder contar com conhecimento técnico aprofundado a fim de garantir um envase do produto preciso, suave e higiênico que não destoe da receita do produto ou da embalagem.

O conhecimento técnico de soluções de embalagens integradas é aprimorado pela longa experiência da Synerlink em servir aos produtores de molhos e alimentos preparados em todo o mundo. Nossas soluções técnicas ajudam você a manusear produtos líquidos, espumosos, viscosos ou mesmo que contenham pedaços para garantir um envasamento suave e preciso.



AS ESCOLHAS CERTAS DE EMBALAGEM

Além de atender às especificações técnicas, as soluções de equipamentos de embalagem devem ser capazes de produzir e embalar o produto em formatos que atendam às necessidades de branding da empresa e se destaquem nas prateleiras dos canais de distribuição.

As máquinas da Synerlink são projetadas para se adaptar às suas necessidades e especificamente às necessidades de seus clientes. Por esta razão, as máquinas Synerlink podem envasar embalagens de metal, vidro, papelão e plástico, de diversas formas e dimensões.



PADRÕES DE HIGIENE

Os reguladores estão cada vez mais pedindo aos produtores que mantenham altos padrões de higiene nos produtos. Tanto na fase de processamento quanto na fase de embalagem, todos os produtores se preocupam em manter o ambiente adequado para garantir que os requisitos do produto sejam atendidos.

Nossas máquinas de envase podem obter certificação 3A para garantir o respeito aos padrões de higiene em toda a indústria. A Synerlink é membro do EHEDG e contribui para melhorar os padrões da indústria. Também oferecemos soluções para atender às necessidades de higiene de nossos clientes.

ENFRENTANDO OS DESAFIOS

COMO ESTAMOS AJUDANDO

FRASCOS, GARRAFAS E LATAS

ESTILO DE EMBALAGEM



TIPO DE PRODUTO



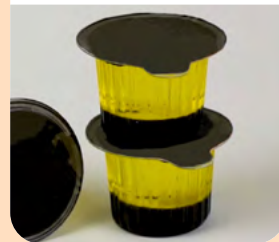
Ketchup, Barbecue e Molhos de Tomate



Molhos de Ostra, Chili e Soja



Molhos Bi ou Trifásicos



Molhos para salada



Mostarda e Maionese



Pratos prontos



ENVASADORAS (FS) - ELETRÔNICAS CONTÍNUAS

FRASCOS, GARRAFAS E LATAS



Envasadoras de Peso Contínuas	Destques	Produtos	Tamanho do contêiner	Volumes de envasamento	Unidades/hora
HEMA NUTRI	Dedicado ao mercado de molhos e temperos	Ketchup, Barbecue, Tomate, Ostra, Chili, Soja, Molhos Bi ou Trifásicos, Molhos para salada, Mostarda, Maionese	ø 210 mm corpo máx	80-5.000 ml	6.000 a 40.000

ENVASADORAS (FS) - MECÂNICAS CONTÍNUAS

FRASCOS, GARRAFAS E LATAS

Ultra-limpeza e vida útil prolongada (ESL) para envasamento a frio e a quente



Até 72.000 unidades por hora

Perfeitamente adequado para produtos viscosos com partículas grandes.

Volumes de envasamento: 25 ml a 1.825 ml

Cabeças de envasamento: de 6 a 72



Envasadoras Volumétricas Contínuas	Destques	Produtos	Tamanho do contêiner	Volumes de envasamento	Unidades/hora
HEMA VOLUF	Envasamento de produtos de alta viscosidade e pedaços de 50x50x25 mm	Ketchup, Barbecue, Tomate, Ostra, Chili, Soja, Molhos Bi ou Trifásicos, Molhos para salada, Mostarda, Maionese , Refeições prontas	ø 170 mm corpo máx	25-1.825 ml	3.600 a 72.000

ÓLEO COMESTÍVEL



MANIPULAÇÃO DE RECEITAS E ENVASAMENTO

O mercado de óleo comestível é um setor muito diversificado, onde o equipamento de embalagem certo varia de acordo com a receita do seu produto, exigindo que os produtores procurem equipamentos de embalagem que possam atender às necessidades de embalagem de seu produto específico.

O conhecimento técnico de soluções integradas de embalagem para óleo comestível é aprimorado pela longa experiência da Synerlink em atender produtores de óleo em todo o mundo. Nossas soluções técnicas podem embalar seu produto em uma variedade de tamanhos e materiais diferentes, e podem lidar com uma variedade de óleos comestíveis diferentes, de óleo de girassol a óleo de palma, garantindo que o produto seja envasado na temperatura necessária.

ENFRENTANDO
OS DESAFIOS

COMO ESTAMOS
AJUDANDO



OXIDAÇÃO, PRAZO DE VALIDADE E TRANSPORTE

A manipulação correta do produto determinará o prazo de validade e a qualidade do óleo comestível. Quer se trate da oxidação ou da temperatura do produto. Os produtores de óleos comestíveis estão em busca de soluções que possam realmente atender a essa necessidade, garantindo a solidez da embalagem.

A Synerlink oferece soluções desenvolvidas através de estudos para garantir a vida útil do seu produto e evitar a oxidação do óleo. A temperatura adequada do ambiente, a prevenção da oxidação e o fortalecimento da solidez da garrafa para transporte estão entre as soluções que a Synerlink oferece aos produtores de óleos comestíveis.



ATINGINDO METAS DE DESEMPENHO

Metas de produção, manuseio de receitas e minimização de resíduos são fatores de sucesso ao embalar óleo comestível. A linha de produção precisa contar com um fornecedor que tenha levado em consideração esses fatores durante a fase de projeto da máquina.

As máquinas de envasamento e tampagem Synerlink são concebidas para ajudar você a atingir suas metas de desempenho e otimizar o processo de mudança de receita. Nossos equipamentos de embalagem permitem mudanças de receita econômicas para o processo de limpeza e enxágue e minimizam o desperdício de produto graças aos seus tanques de enchimento otimizados.

GARRAFAS E COPOS

ESTILO DE EMBALAGEM



TIPO DE PRODUTO



Azeite



Óleo de amendoim



Óleo de colza



Óleo de girassol



Óleo de noz



Azeite de dendê



FORM-FILL-SEAL (FFS)

PORÇÕES

Temperatura ambiente de envasamento

Volumes de envasamento 25 ml a 250 ml

Até 80.000 unidades / hora (para mini-porções)

PS, PET, PLA, PP, Multicamadas



Máquinas de envasamento de copos termoformados	Destaques	Material	Formato do copo e etiqueta	Volume de envasamento	Copos/hora para copo de 100 ml
ARCIL DP300	Compacto, evolutivo e acessível	PS, PET, PLA, PP, Multicamadas	360° reto, cônico, ondulado, etiqueta de decoração, IML parcial, cobertura	25-250 ml	14.400 a 28.800 (80.000 para mini-porções)

ENVASADORAS (FS) - CONTÍNUAS

GARRAFAS E COPOS



Envasadoras Volumétricas Contínuas	Destques	Produtos	Tamanho do contêiner	Volumes de envasamento	Unidades/hora
HEMA ACCES	Dedicado ao mercado de óleos comestíveis, também disponível em Combi com as mesmas especificações	Óleo comestível, Azeite, Óleo de Girassol, Óleo de Colza, Óleo de Amendoim	ø 210 mm corpo máx	80-5.000 ml	6.000 a 40.000

PRODUTOS ADOÇADOS



MANUSEIO DE ENVASAMENTO DE MATERIAIS VISCOSOS

O envasamento de produtos de diferentes viscosidades e com pedaços requerem conhecimentos específicos e soluções técnicas. Os produtores precisam contar com fornecedores com longa experiência no manuseio desse tipo de produto e que desenvolveram as soluções técnicas corretas.

ENFRENTANDO OS DESAFIOS

COMO ESTAMOS AJUDANDO

O conhecimento técnico de soluções de embalagens integradas é aprimorado pela longa experiência da Synerlink em atender produtores de produtos adoçados em todo o mundo. Nossos recursos técnicos de corte de rosca para envasamento nos ajudam a garantir um envase descomplicado e preciso do produto, seja ele um produto líquido de baixa viscosidade, de alta viscosidade ou mesmo se contiver pedaços.



AS ESCOLHAS CERTAS DE EMBALAGEM

Além de atender às especificações técnicas, as soluções de equipamentos de embalagem devem ser capazes de produzir e embalar o produto em formatos que atendam às necessidades de branding da empresa e se destaquem nas prateleiras dos canais de distribuição.

As máquinas da Synerlink são projetadas para se adaptar às suas necessidades e especificamente às necessidades de seus clientes. Por esta razão, as máquinas Synerlink podem envasar embalagens de metal, vidro, papelão e plástico, de diversas formas e dimensões.



QUALIDADE E HIGIENE

Reguladores e consumidores estão pedindo aos produtores que mantenham altos padrões de higiene e qualidade dos produtos. Tanto na fase de processamento quanto na fase de embalagem, todos os produtores se preocupam em manter o ambiente adequado para garantir que os requisitos do produto sejam atendidos. Com o mel por exemplo, para evitar a inclusão de ar, adicionamos um dispositivo de envasamento pelo fundo.

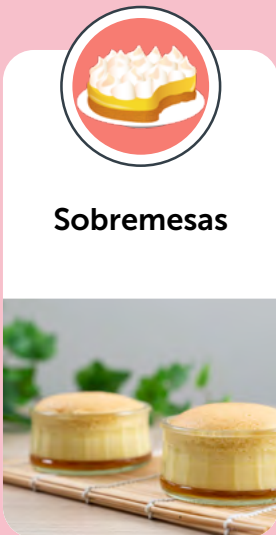
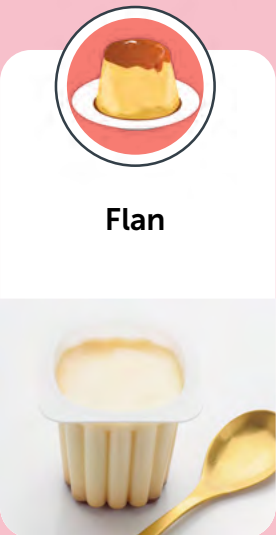
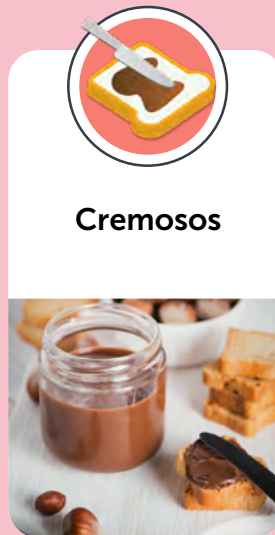
As complexas soluções técnicas da Synerlink para o envasamento de produtos açucarados podem manter temperaturas mais altas que garantem tanto a qualidade do produto quanto o nível de higiene sem prejudicar a embalagem.

COPOS, POTES, GARRAFAS E LATAS

ESTILO DE EMBALAGEM



TIPO DE PRODUTO



FORM-FILL-SEAL (FFS)

COPOS

Ultra-limpeza e vida útil prolongada (ESL) para envasamento a frio e a quente

Até 57.600 copos por hora (para 100 ml)

EfiDrive, nosso HMI para uma fábrica 4.0

Volumes de envase de 10 a 1.000 mL

PS, PET, PLA, PP, Multicamadas

Formato do copo e etiqueta: 360° reto, cônico, ondulado, rótulo decorativo, IML parcial e molde aberto

Máquinas de Envasamento de Copos Termoformados	Destques	Material	Formato do copo e etiqueta	Volume de envasamento	Copos/hora para copo de 100 ml
ARCIL DN200	Ultracompacto e acessível Exclusivo para pequenas produções e testes de produtos	PS, PP, Multicamadas	Mini porção, 360° reto	80-100 ml (10-40 ml para mini-porção)	2.160 a 14.400 (28.800 para mini-porções)
ARCIL DN250	Compacto, evolutivo, acessível e de alta capacidade	PS, PET, PP, Multicamadas	Mini porção, 360° reto, etiqueta direta	80-100 ml (10-40 ml para mini-porção)	14.400 a 21.600 (36.200 para mini-porções)
ARCIL DP300	Compacto, evolutivo e acessível	PS, PET, PLA, PP, Multicamadas	360° reto, cônico, ondulado, etiqueta de decoração, IML parcial, cobertura	25-1.000 ml	14.400 a 21.600
ARCIL AR700	Modular e evolutivo, altíssima capacidade e excepcional ergonomia	PS, PET, PLA, PP, Multicamadas	360° reto, cônico, ondulado, rótulo decorativo, IML parcial e molde aberto	25-1.000 ml	26.880 a 57.600

ENVASADORAS (FS) - INDEXADAS OU CONTÍNUAS

COPOS, POTES, GARRAFAS E LATAS

Ultra-limpeza e vida útil prolongada (ESL) para envasamento a frio e a quente

Volumes de envasamento: 25 ml a 1.825 ml

Até 72.000 unidades por hora

Cabeças de envasamento: de 6 a 72

Perfeitamente adequado para produtos viscosos com partículas grandes



Máquinas de Envasamento Indexadas	Destaques	Materiais	Tamanhos	Opções	Volumes de envasamento	Unidades/golpe	Unidades/hora
DAIRY PACK DP60C	Compacto e competitivo	Papel, plástico, alumínio	copo de 50 - 120 mm ø	1 copo ø	100-1.000 ml	1x2 a 2x6	8.000 a 18.000
DAIRY PACK RM90C	Compacto , fácil acesso, alta capacidade	Papel, plástico, alumínio, vidro	copo de 60 - 160 mm ø	Até 3 copos ø	80-1.500 ml	1x2 a 2x12	12.000 a 30.000
DAIRY PACK RM12C	Compacto , fácil acesso, alta capacidade	Papel, plástico, alumínio, vidro	copo de 60 - 160 mm ø	Até 3 copos ø	80-1.500 ml	1x2 a 2x16	24.000 a 60.000
DAIRY PACK VERSA	Manutenção eficiente, maior ergonomia, embalagens versáteis	Todos os materiais	copo de 40 - 150 mm ø	infinito ø	100-1.000 ml	1x2 a 2x2	4.800 a 9.600
Envasadoras Volumétricas Contínuas	Destaques	Produtos		Tamanho do contêiner	Volumes de envasamento	Unidades/hora	
HEMA VOLUF	Envasamento de produtos de alta viscosidade e pedaços de 50x50x25 mm	Geleias e gelatinas, Compotas de frutas, Pastas para espalhar, Caramelo e mel, Flan, Sobremesas		ø 170 mm corpo máx	25-1.825 ml	3.600 a 72.000	

CARNES, PEIXES E RAÇÕES PARA ANIMAIS DE ESTIMAÇÃO



MANUSEIO DO PRODUTO E PRAZO DE VALIDADE

Os produtores de carne, peixe e ração para animais de estimação estão sempre preocupados com a qualidade do equipamento de embalagem para lidar com a receita pastosa do produto de forma confiável e fornecer soluções de envasamento, vedação e arremate de alto nível.

O conhecimento técnico de soluções integradas de embalagem para alimentos enlatados é aprimorado pela longa experiência da Synerlink em atender produtores de carne, peixe e ração para animais de estimação em todo o mundo. Nossas soluções técnicas para envasamento, arremate ou vedação ajudam você a manusear seus produtos com precisão e confiabilidade, garantindo a qualidade e o prazo de validade de seu produto.



PRECISÃO DA TECNOLOGIA DE ARREMATE

A dosagem precisa de carne e ração para animais em latas determina tanto a qualidade da embalagem quanto a qualidade do produto final. Assim, os produtores sempre se preocupam com esse aspecto na hora de escolher seus equipamentos de embalagem.

Os recursos técnicos da Synerlink para dosagem e remoção de oxigênio antes do arremate evitam a oxidação excessiva e, assim, garantem a integridade do produto (para aplicações de frios e carne enlatada).



FORMATOS DE EMBALAGEM

Além de atender às especificações técnicas, as soluções de equipamentos de embalagem devem ser capazes de produzir e embalar o produto em formatos que atendam às necessidades de branding da empresa e se destaquem nas prateleiras dos canais de distribuição.

As máquinas de envasamento e arremate da Synerlink embalam carne, peixe e ração para animais de estimação, além de oferecerem uma ampla gama de formatos de latas, desde as redondas e retangulares comuns até latas troncônicas, em formato de pera, e muito mais. A Synerlink conseguiu desenvolver essas tecnologias ao longo dos anos, atendendo a mais de 400 produtores de carne e ração para animais de estimação em todo o mundo.

ENFRENTANDO OS DESAFIOS

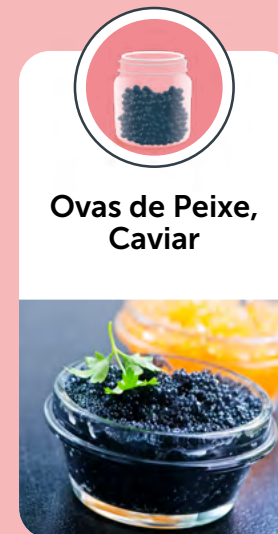
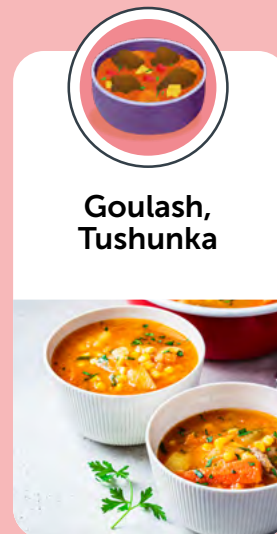
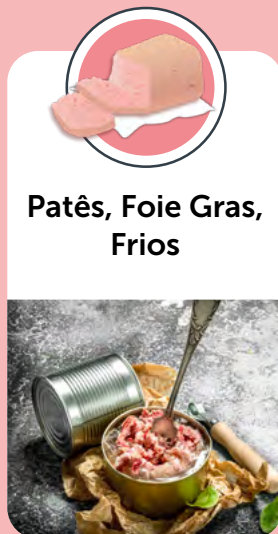
COMO ESTAMOS AJUDANDO

RECIPIENTES E LATAS DE VIDRO

ESTILO DE EMBALAGEM



TIPO DE PRODUTO



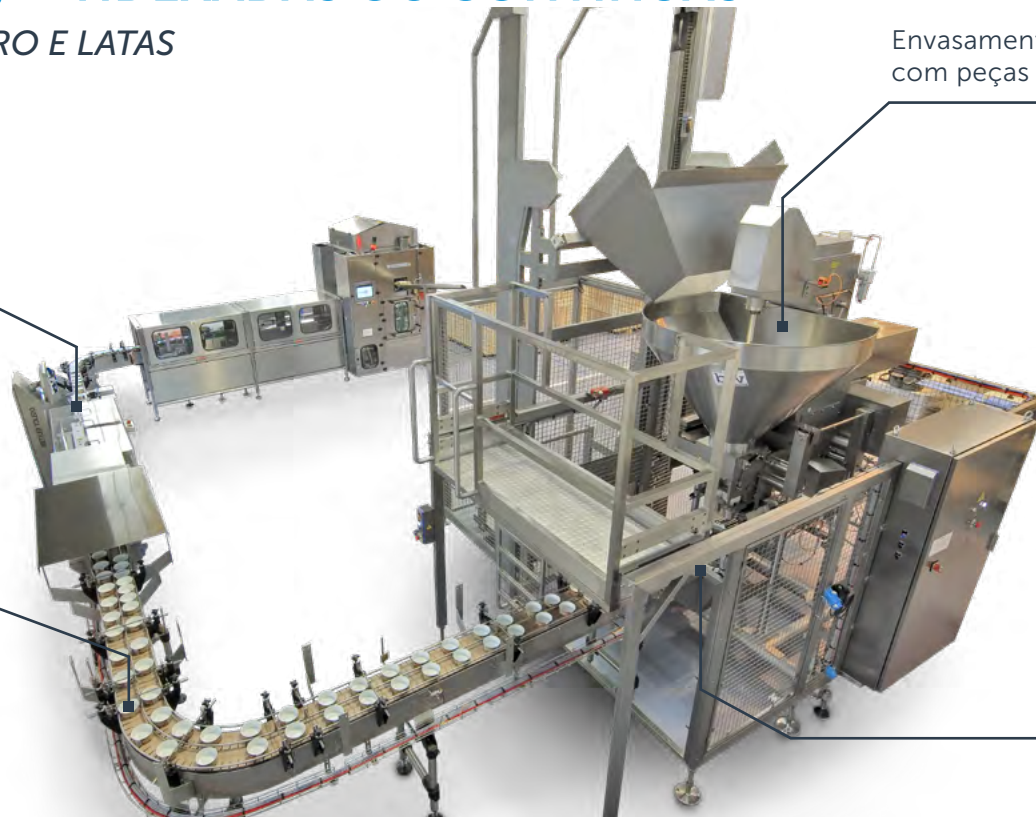
ENVASADORAS (FS) - INDEXADAS OU CONTÍNUAS

RECIPIENTES DE VIDRO E LATAS

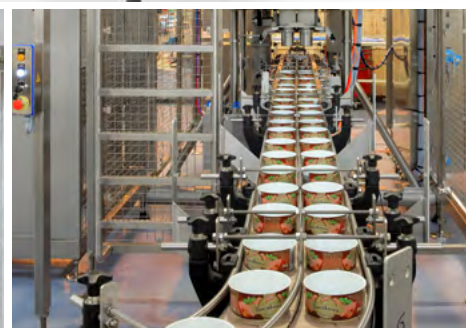
Recipientes de alumínio, metal, vidro ou plástico

Até 72.000 latas por hora

Envasamento a frio ou a quente com peças até 60x40x40 mm



Volumes de envasamento: 100 a 5.000ml



Envasadoras Volumétricas Contínuas	Destques	Produtos	Tamanho do contêiner	Volumes de envasamento	Unidades/hora
HEMA CANFL	Dedicado aos mercados de produtos à base de carne e peixe e rações para animais de estimação	Corned Beef, Patês, Foie Gras, Frios, Ração para animais de estimação, Goulash, Tushunka, Ovas de peixe, Caviar, Flocos de peixe, Fígado de bacalhau	ø 103 mm corpo máximo 203 mm de altura máxima	100-5.000 ml	1.800 a 24.000
HEMA VOLUF	Recheio de patê líquido de alta viscosidade com ou sem pedaços	Patês, Ração para animais de estimação, Goulash	ø 170 mm corpo máx	25-1.825 ml	3.600 a 72.000

MÁQUINAS DE ARREMATE

LATAS

Latas de metal moldadas ou redondas

sob vácuo ou atmosférico

Distribuidor de tampa equipado com um separador scroll

Dispositivo de fixação para adicionar tampas às latas

Até 9.000 latas por hora



Recravadoras	Destaque	Produtos	Tamanho do contêiner	Volumes de envasamento	Unidades/hora
HEMA CANSM	Recravador de latas em linha em alta velocidade sob vácuo ou atmosférico	Arremate de latas redondas e moldadas	ø 45 a 155 mm Diâmetro 45 a 170 mm H 20 a 250 mm	100-5.000 ml	4.800 a 9.000

CUIDADOS DOMÉSTICOS E CUIDADOS PESSOAIS



SUA ESCOLHA NA EMBALAGEM

Além de atender às especificações técnicas, as soluções de equipamentos de embalagem devem ser capazes de produzir e embalar o produto em formatos que atendam às necessidades de branding da empresa e se destaquem nas prateleiras dos canais de distribuição.

As máquinas da Synerlink são projetadas para se adaptar às suas necessidades e especificamente às necessidades de seus clientes. Por esta razão, as máquinas Synerlink podem envasar uma variedade de formas e formatos diferentes, bem como diferentes tipos de materiais de embalagem, incluindo PET e PEAD.



ESPECIALIZAÇÃO COM EXPERIÊNCIA

Lidar com fornecedores experientes e de alcance global é fundamental para confiar a um fornecedor de equipamentos de embalagem a tarefa de projetar e desenvolver soluções direcionadas às necessidades específicas de produção.

As soluções Synerlink para produtos de cuidados domésticos e cuidados pessoais são o que você precisa se estiver procurando por uma linha que combine precisão de enchimento, alta velocidade e eficiência. Além de nossa experiência em máquinas, também temos equipes experientes que continuarão a apoiá-lo após a instalação.



ATENDA ÀS SUAS METAS DE DESEMPENHO

Os produtores de cuidados domésticos e cuidados pessoais geralmente lidam com vários produtos, bem como diversos formatos de embalagem para atender aos requisitos de produção e portfólio. Isso faz com que eles procurem soluções capazes de atender a estas necessidades e, ao mesmo tempo, atingir todos os outros objetivos de produção.

As linhas de envasamento integradas Synerlink são projetadas para ajudar você a atingir suas metas de desempenho, e personalizadas para sua linha específica de produtos. Nossos equipamentos de embalagem podem lidar com vários produtos na mesma linha com troca rápida de formato para atender às suas necessidades de produção em termos de quantidade e gama de produtos.

ENFRENTANDO
OS DESAFIOS

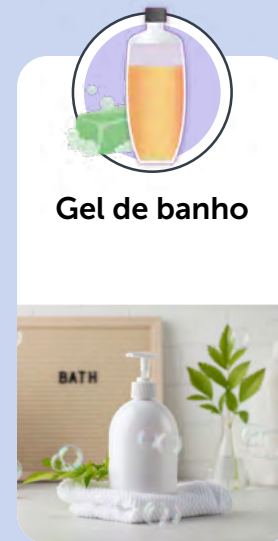
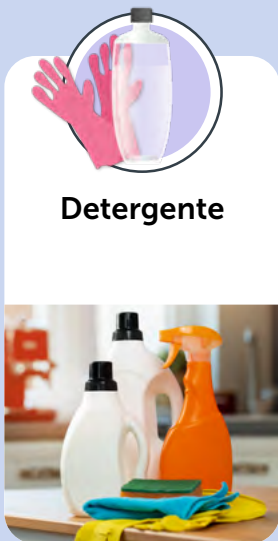
COMO ESTAMOS
AJUDANDO

GARRAFAS

ESTILO DE EMBALAGEM



TIPO DE PRODUTO



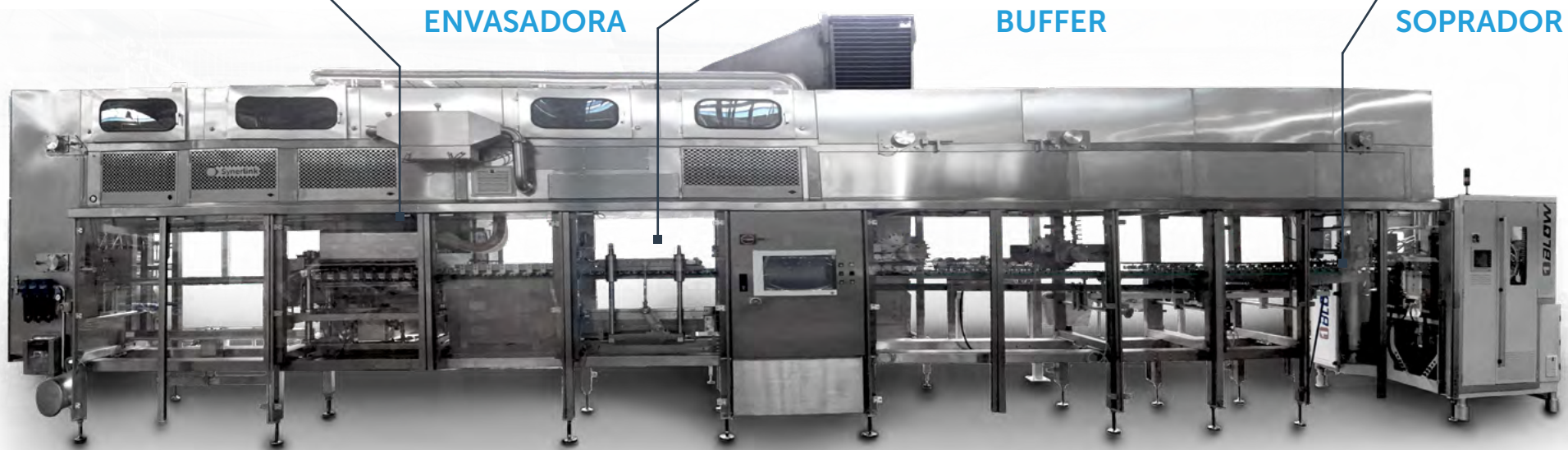
ENVASADORAS (FS) - INDEXADAS

COMBI - SOPRADOR E ENVASADOR DE GARRAFAS

Até dois diâmetros de gargalo diferentes

Diâmetro do corpo de 40 a 98 mm para frascos de 80 a 1.500 ml

Até 8.000 garrafas por hora



Máquinas de Envasamento de Garrafas	Destaque	Materiais	Tamanhos	Opções	Volumes de envasamento	Unidades/golpe	Unidades/hora
DAIRY PACK COMBI	Alta flexibilidade Compacto com acesso fácil	PET	ø 40 a 88 mm corpo	1 ou 2 diâmetro do gargalo	80-1.500 ml	1x8	4.000 a 8.000

ENVASADORAS (FS) - CONTÍNUAS

GARRAFAS

Volumes de envasamento
80 ml a 5.000 ml

Até 40.000 garrafas
por hora



PET, outros plásticos
ou garrafas de vidro

Envasamento por Peso ou
Envasamento por fluxo de massa



Preenchedores Eletrônicos	Destques	Produtos	Tamanho do contêiner	Volumes de envasamento	Unidades/hora
HEMA QCARE	Dedicado ao mercado de Cuidados Pessoais e Domésticos (solução Combi possível com as mesmas especificações)	Gel de banho, Shampoo, Detergente para louças, Detergente para a roupa e para o chão, Amaciante de roupas	ø 210 mm corpo máx	80-5.000 ml	6.000 a 40.000



EMBALAGEM SECUNDÁRIA E PALETIZAÇÃO

SOLUÇÕES ROBÓTICAS DE FIM DE LINHA

Synerlink cria soluções de embalagem de final de linha ideais para copos e garrafas de embalagem única ou múltipla para atender às suas necessidades de marca e logística.

O equipamento de manuseio de materiais Synerlink oferecem uma ampla gama de soluções para preparação de lotes, embalagem secundária, caixas, empilhamento, elevação e paletização. Podemos fornecer movimento intermitente, robótica de movimento contínuo ou uma combinação das duas tecnologias para atender aos seus requisitos específicos de equipamento de fim de linha.



EMBALAGEM DE COPOS CERÂMICOS



EMBALAGEM DE COPOS DE VIDRO DE DUPLA CAMADA



EMBALAGEM DE GARRAFAS



CAIXA DE DUAS ABAS



BANDEJA ABERTA



CAIXA DE QUATRO ABAS



QUEDA DE DUAS CAMADAS



MÚLTIPLAS OPÇÕES



INSERÇÃO DE ENGENHOCA NO INVÓLUCRO DO PACOTE



INVÓLUCRO COM TRAVA CARACOL



EMBALAGEM DE COPOS INDIVIDUAIS



EMBALAGEM PRONTA PARA USO



EMBALAGEM PADRÃO



EMBALAGEM ECONÔMICA



CAIXA PARA EXIBIÇÃO



ENGRADADO PLÁSTICO



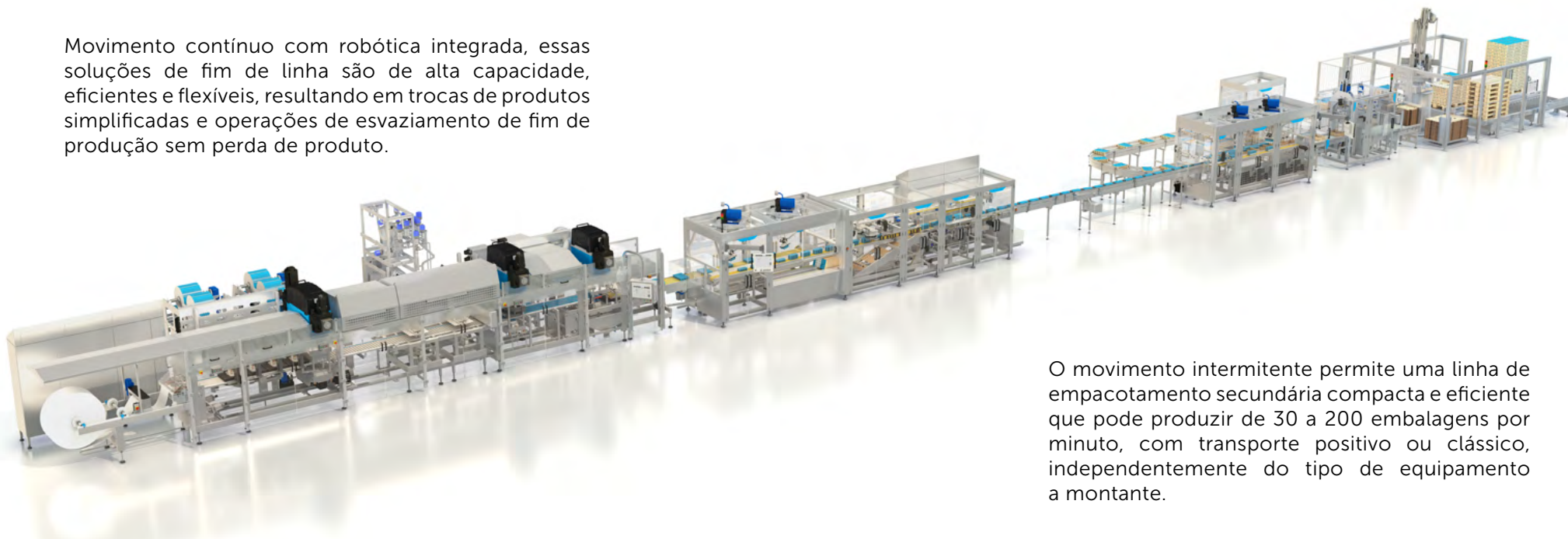
BANDEJA DE GRADE PLANA



PALETIZAÇÃO OTIMIZADA

ROBÓTICA – MANGAS – EMBALAGEM - MANUSEIO DE MATERIAL

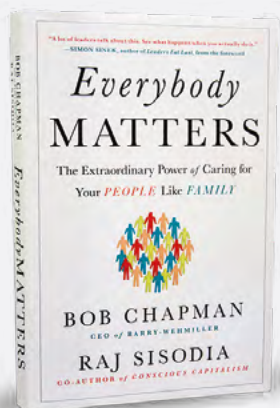
Movimento contínuo com robótica integrada, essas soluções de fim de linha são de alta capacidade, eficientes e flexíveis, resultando em trocas de produtos simplificadas e operações de esvaziamento de fim de produção sem perda de produto.



O movimento intermitente permite uma linha de empacotamento secundária compacta e eficiente que pode produzir de 30 a 200 embalagens por minuto, com transporte positivo ou clássico, independentemente do tipo de equipamento a montante.

Função	Particularidade	Bens	Taxa
Ferramenta de transferência	Transferência positiva de copos da saída de uma máquina FFS para o equipamento a jusante	Otimização do comprimento da linha Maneira suave e positiva para gerenciar os copos, incluindo orientação	-
Ferramenta de fusão automatizada	Fusão robótica ou célula desviadora	Sem guia, ajustes ou troca de peças	-
Máquina de sleeves de baixo para cima	Máquina multivias Manuseio positivo de copos ao longo de todo o processo de manga	Pegada super compacta Alinhamento das etiquetas da manga com a tampa	Até 43.200 copos/hora
Embalagem contínua de papelão	Ótimo acesso para carregamento de papelão Capacidade de alto volume	Em opção: intensidade variável automática Melhor ajuste com ferramentas de alimentação robóticas	Até 360 pacotes/minuto
Empacotadora de caixas	Solução robótica padrão Compatível com processo intermitente ou contínuo	Sem necessidades mecânicas Sem guia, ajustes e troca de peças	Até 43.200 copos/hora
Combinação de embalagem de papelão e empacotamento de caixa	As operações de embalagem e empacotamento de caixas são executadas no mesmo bloco da máquina	Arquitetura modular Funções sequenciais multivias	Para ser verificado de acordo com a configuração
Formador de bandeja ou de caixa	Ótimo acesso para carregamento de papelão Capacidade de alto volume	Compatível com alimentação automática de caixas Mudança totalmente automática, exceto a ferramenta mandril	Até 60 caixas/min (por cabeça)
Paletizador robótico	Solução robótica feita sob medida para atender aos requisitos do projeto	Célula robótica segura Alta flexibilidade	-

SOBRE **barrywehmiller**



**NÓS
ESCRE-
VEMOS
O LIVRO
SOBRE
CUIDADOS**

Quer saber mais sobre a transformação de Barry-Wehmiller de uma empresa de fabricação quebrado de 100 anos para a próspera organização global que é hoje? Leia o best-seller do CEO Bob Chapman no Wall Street Journal *Everybody Matters: The Extraordinary Power of Caring for Your People Like Family* e veja como nossa cultura de cuidado, compaixão e conexão humana se tornou o combustível para o crescimento da organização, inovação e forte compromisso com a criação de valor para todas as partes interessadas - colaboradores, clientes, comunidades e muito mais. Para mais informações ou para encomendar o seu, acesse EverybodyMattersBook.com.



As empresas **BW Packaging Systems** fazem parte da **Barry-Wehmiller**, um fornecedor global de EUA \$3.7 bilhões em tecnologia de fabricação e consultoria de engenharia para as indústrias de embalagens, papelão ondulado, chapas e conversão de papel. Para obter mais informações, acesse Barry-Wehmiller.com.

FUNDADA EM
1885



CULTURA DINÂMICA
CENTRADA NAS
PESSOAS



MAIS DE 100 EMPRESAS



MAIS DE 11.600 COLABORADORES



28 PAÍSES



MAIS DE 100 LOCAIS

SISTEMAS DE EMBALAGEM **BW** INFORMAÇÕES DE CONTATO

A **BW Packaging Systems** é uma plataforma de negócios de mais de \$ 700 milhões com mais de 3 mil colaboradores em nove países e 37 localidades ao redor do mundo. Com a **BW Packaging Systems**, os clientes podem encontrar mais do que apenas uma máquina. Eles podem utilizar a combinação dos sistemas de acondicionamento primário, etiquetagem e sistemas de embalagem de fim de linha de cada uma das empresas **Barry-Wehmiller**.



Líder na concepção, fabricação e suporte de sistemas automatizados de aplicação de etiquetas e mangas retráteis, bem como na conversão e acabamento de equipamentos para os mercados de embalagens flexíveis.

+1 (763) 557 1313
sales@accraply.com
accraply.com



Uma fabricante global de sistemas de embalagem que inclui form-fill-seal, alimentação, envase e vedação de sacos, equipamento de fabricação de bolsas, encapsulamento, soluções de embalagem reutilizáveis, paletização, embalagem extensível e muito mais.

+1 (630) 759 6800
sales@bwflexiblesystems.com
bwflexiblesystems.com



Uma fornecedora global para envase, tampas, costura de latas, rotulagem e centrifugação, orientador e detectores de caixa molhada.

+1 (330) 923 0491
sales@psangelus.com
psangelus.com



Líder do setor na concepção e fabricação de soluções de equipamentos de embalagem de fim de linha e automação de embalagens, bem como integração de sistemas.

+1 (612) 782 1200
sales@bwintegratedsystems.com
bwintegratedsystems.com



Líder global de envasadores para laticínios, alimentos e bebidas, projetando e fabricando linhas de embalagem integradas de última geração para produtos ultra-limpos, com vida útil estendida e assépticos.

+33 (0)1 30 15 29 30
sales@synerlink.com
synerlink.com



SYNERLINK

ARCIL / DAIRYPACK / HEMA

A EQUIPE PARA SUAS SOLUÇÕES
INOVADORAS DE EMBALAGENS



+33 1 30 15 29 30
www.synerlink.com

 Junte-se
à comunidade
 Synerlink

SYNERLINK

Synerlink S.A. 1 rue de la Boulaye
95650 Puisieux-Pontoise
France