

PEOPLE WHO CARE, RIGID SOLUTIONS THAT PERFORM  
TU MEJOR ASESOR PARA EL ENVASADO RÍGIDO DE  
PRODUCTOS LÁCTEOS Y OTROS ALIMENTOS

SYNERLINK

ARCIL / DAIRYPACK / HEMA

**bow**  
PACKAGING

# ACERCA DE NOSOTROS

## ¿QUIÉNES SOMOS?

Synerlink es líder mundial en el suministro de soluciones completas de envasado para alimentos, productos lácteos, bebidas y productos para el cuidado del hogar, así como en el diseño y la fabricación de líneas de envasado integradas para productos ultralimpios, de larga duración (ESL) y asépticos.



**DOSIFICACIÓN**



**ENVASADO PRIMARIO**



**ENVASADO SECUNDARIO  
Y PALETIZACIÓN**



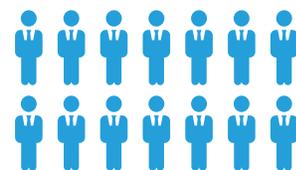
**DISEÑO DE LÍNEAS  
E INGENIERÍA**



**SERVICIOS**

UNA EMPRESA DE  
**barrywehmiller**  
DESDE **2013**

**10 UBICACIONES  
EN 5 PAÍSES**



**EQUIPO CON  
600 MIEMBROS**

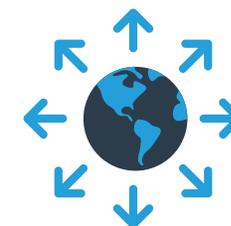


**MÁS DE 1000 CLIENTES**

EN



**PAÍSES**



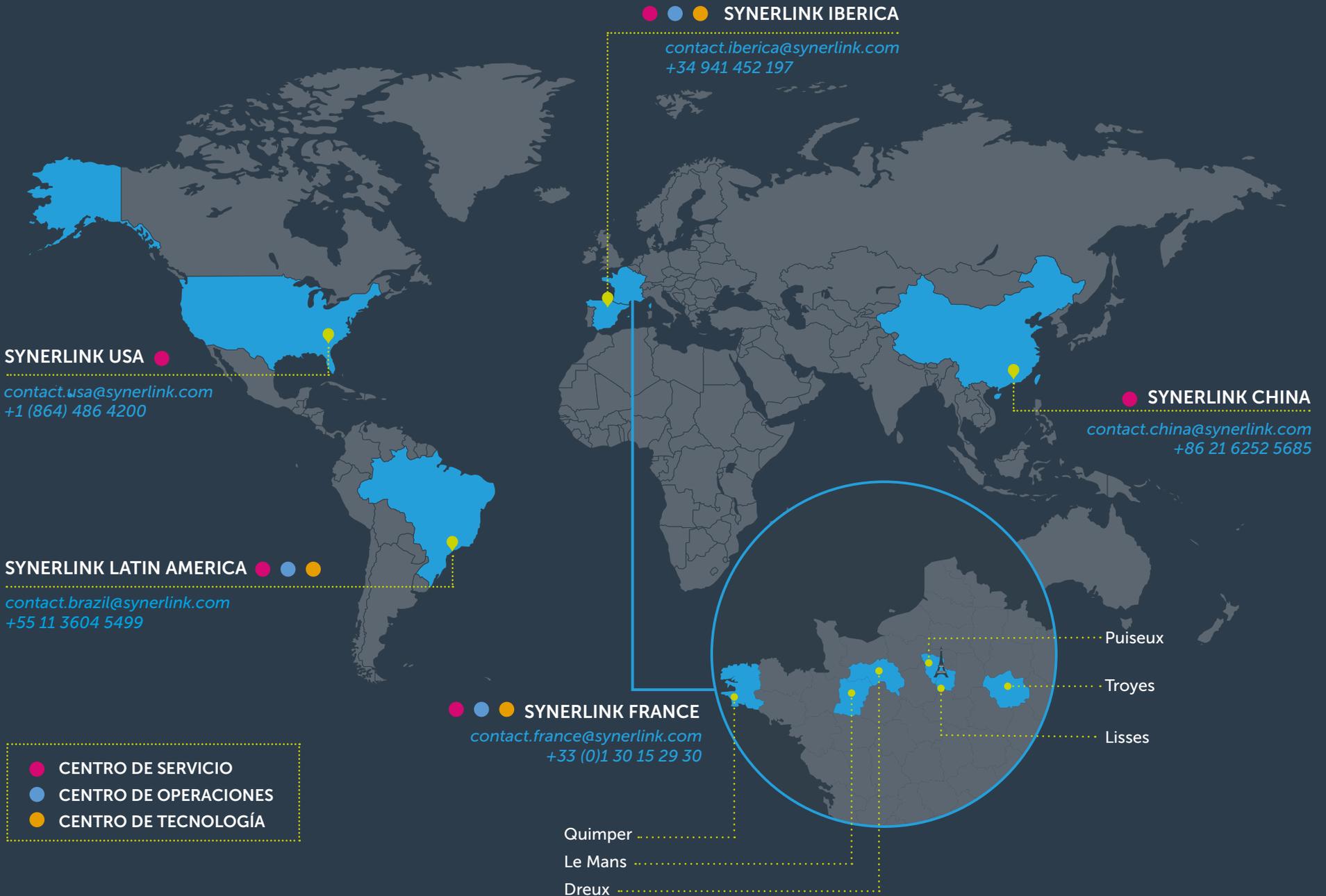
**MÁS DE  
4000  
MÁQUINAS  
INSTALADAS**

**DE 40 A 50  
MÁQUINAS  
AL AÑO**

Nuestros centros de tecnología son la base de nuestro negocio. En la actualidad, combinan sus conocimientos y experiencia para ofrecer las mejores soluciones de maquinaria para unidades de dosificación, termosellado (FS), termoformado (FFS) y final de línea.

Nuestros centros de operaciones pueden producir diferentes tipos de maquinaria, lo que nos permite compartir nuestra producción entre las distintas ubicaciones para ofrecer el mejor plazo de entrega posible a nuestros clientes.

# NUESTRAS UBICACIONES EN TODO EL MUNDO



# NUESTROS CLIENTES



# NUESTROS MERCADOS

YOGUR  
Y POSTRES LÁCTEOS



NATA  
Y QUESO DE UNTAR



MANTEQUILLA  
Y MARGARINA



BEBIDAS



ALIMENTOS PARA  
BEBÉS



SALSAS Y COMIDAS  
PREPARADAS



ACEITE  
COMESTIBLE



PRODUCTOS  
AZUCARADOS



CARNE, PESCADO Y ALIMENTOS  
PARA MASCOTAS



HOGAR Y CUIDADO  
PERSONAL

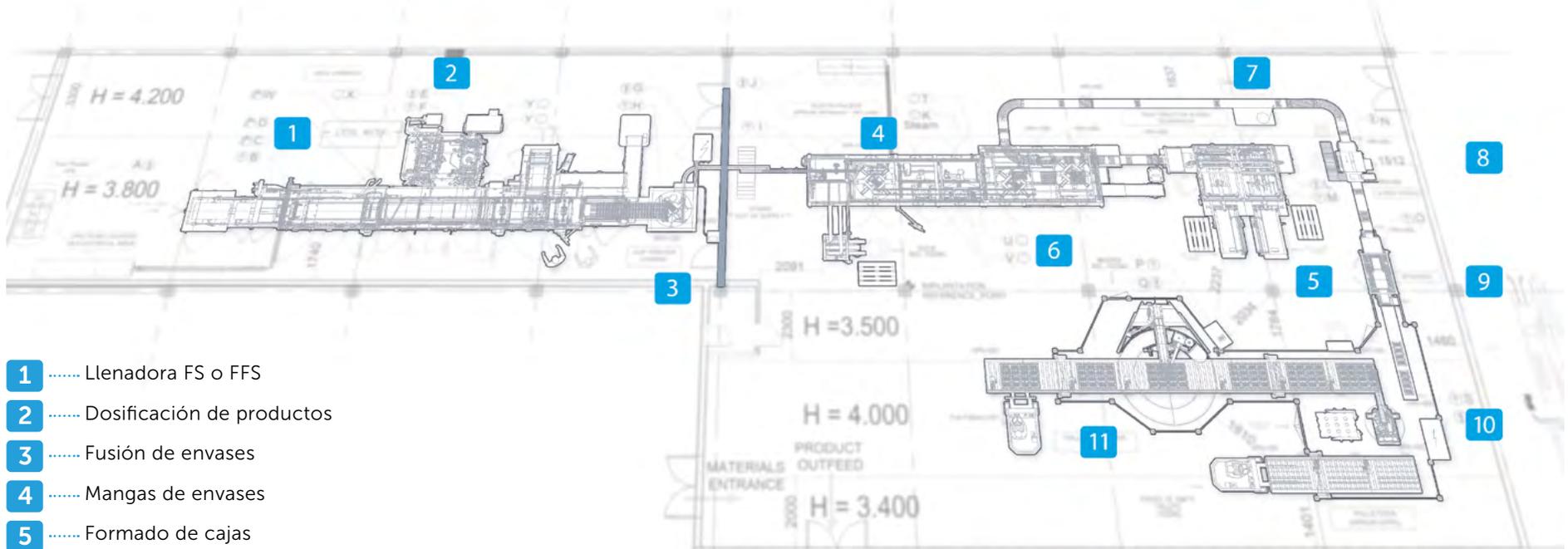




# DISEÑO DE LÍNEAS E INGENIERÍA

## INTEGRACIÓN DE LÍNEA COMPLETA

Nuestro equipo de expertos integra todas las limitaciones de envasado y disposición de la línea en sus planes para agilizar su producción y maximizar la eficacia operativa.



- 1 ..... Llenadora FS o FFS
- 2 ..... Dosificación de productos
- 3 ..... Fusión de envases
- 4 ..... Mangas de envases
- 5 ..... Formado de cajas
- 6 ..... Embalaje de cajas
- 7 ..... Etiquetado de cajas
- 8 ..... Detección y rechazo de cuerpos extraños
- 9 ..... Apilado de cajas
- 10 ..... Paletización
- 11 ..... Envoltura de pallets

## NUESTRA INTERFAZ HOMBRE-MÁQUINA (HMI)



Efidrive proporciona al operador información visual constante sobre todas las actualizaciones de la máquina y sobre el estado de todos los materiales de envasado ubicados en cualquier máquina Synerlink de la línea.

## SU INTERFAZ ERP

Opción de conectar su ERP con sus máquinas, lo que le da un control total de sus líneas de productos, así como el seguimiento de todos sus productos desde el momento del pedido del lote hasta que salen de su fábrica.

# 80 AÑOS DE EXPERIENCIA A SU SERVICIO

**1936**

Creación de **Hema**

**1939**

Hema, primera llenadora de pistón rotativo para salsa y mermelada

**1978**

Creación de **Arcil**

**1992**

**Danone** adquiere Arcil

**1994**

Arcil presenta sus máquinas FFS de nueva generación

2000

**2008**

Hema primera Combi para yogur

**2009**

Creación de líneas completas Synerlink

2010

**2013**

**BW** adquiere Synerlink

**2014**

Adquisición de **Dinieper**

**2019**

Primera Ermi CombiBlow en producción

**2017**

Adquisición de **Ermi**

**2016**

Adquisición de **Sogameca**

Adquisición de **Dairy Pack**

Primera tecnología de flujo másico Hema Quatro

**2015**

**BW** adquiere **Hema**

2020

**2021**

25 años de experiencia con PET

**2022**

**Hema** se unió a **Synerlink**

Más de 4000 sistemas de llenado Synerlink en el mercado

**2023**

Primera llenadora de vasos Versatech en producción

# MODELO DE COMPROMISO CON EL CLIENTE

## DEL ESTUDIO DE VIABILIDAD AL PROYECTO LLAVE EN MANO

Le proporcionamos una gama completa de servicios adaptados a sus necesidades, implementando sus proyectos de envasado desde el diseño del envase hasta la cualificación del rendimiento de la línea.

FASES	SERVICIOS
DISEÑO DE ENVASES	<ul style="list-style-type: none"><li>• Desde la información de marketing al concepto de envase</li><li>• Enfoque global para su solución de envasado (envases, multipacks, botellas, cajas)</li><li>• Evolución de envasado actual</li></ul>
ESTUDIO PREVIO DEL PROYECTO	<ul style="list-style-type: none"><li>• Optimización de disposición de líneas para operaciones eficientes</li><li>• Análisis global de su solución de envasado (primario, secundario, ingeniería de línea)</li></ul>
ANÁLISIS FUNCIONAL	<ul style="list-style-type: none"><li>• Definición del modo de operación</li><li>• Reducción del tiempo de espera en la línea</li><li>• Cambios rápidos</li></ul>
GESTIÓN DE PROYECTOS	<ul style="list-style-type: none"><li>• Seguimiento del calendario, información</li><li>• Informes consolidados para su jefe de proyecto</li><li>• Preparación del lugar de trabajo</li></ul>
GARANTÍAS DE RENDIMIENTO	<ul style="list-style-type: none"><li>• Automatización integrada de su línea con optimización de flujo</li><li>• Garantía de rendimiento global</li><li>• Prueba de aceptación de fábrica de su línea completa en nuestras instalaciones antes del envío</li></ul>
CUALIFICACIÓN DE RENDIMIENTO	<ul style="list-style-type: none"><li>• Medida de la eficiencia de la línea</li><li>• Análisis de cámara de alta velocidad</li><li>• Control de línea completamente integrado a través del sistema EfiDrive HMI de Synerlink</li></ul>





# SERVICIOS EN LOS QUE USTED PUEDE CONFIAR

## PRUEBA DE LÍNEA COMPLETA ANTES DEL ENVÍO

Garantizamos la eficiencia y el rendimiento de su línea completa. Synerlink prueba la línea (incluidas las llenadoras y equipos descendentes) con una exclusiva Prueba de Aceptación en Fábrica (FAT) de línea completa antes del envío.

Para garantizar un incremento vertical en el lugar de producción, la FAT incluye la simulación del proceso, el inicio de la producción, la producción y el cambio de SKU (Stock Keeping Unit) con monitorizado para el establecimiento eficiente de los parámetros.



## UN SOCIO A LARGO PLAZO

Nuestra colaboración con usted no termina una vez que se instala una máquina o se completa un proyecto. Estaremos a su lado, año tras año, para que su planta y su negocio sigan avanzando con su máquina Arcil, Dairypack, Dinieper, Ermi o Hema. Nuestra gama de servicios posventa incluye:

- Asistencia técnica remota
- Asistencia técnica in situ
- Repuestos
- Conversión de materiales para FS
- Conversión de materiales para FFS
- Conversión de materiales para botellas
- Reconstrucciones
- Mantenimiento
- Formación
- Equipos de segunda mano
- Actualizaciones
- Herramienta de corte de PET

(arcil) (dairypack) (dinieper) (hema) (ermi)

Cuando haya tomado la decisión de ir con Synerlink, nuestra línea de ayuda le proporcionará asistencia técnica continua.

- **Asistencia técnica:**  
Reinicio de la producción después de un cierre total  
Identificación de soluciones a los fallos de funcionamiento
- **Mejora continua:**  
Identificación de las necesidades de actualizaciones técnicas
- **Recomendaciones para:**  
Funcionamiento y mantenimiento de la máquina  
Información sobre innovaciones técnicas



LÍNEA DE AYUDA SYNERLINK



SYNERLINK WORLD SERVICES

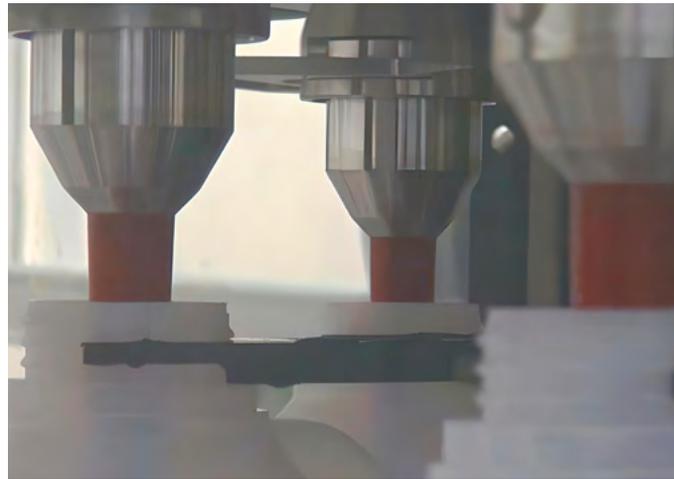


# DOSIFICACIÓN

NUESTRAS UNIDADES DE LLENADO SON CONOCIDAS POR SU CALIDAD, PRECISIÓN Y SEGURIDAD ALIMENTARIA



LLENADO FLUJOMÉTRICO



LLENADO DE PESO NETO



LLENADO VOLUMÉTRICO

La experiencia en dosificación de Synerlink nos permite satisfacer sus necesidades mediante:

- Diseño optimizado y adaptable que funciona bien con muchos tipos de máquinas, tanto a velocidades bajas como altas.
- Un alto nivel de higiene, que se alinea con los estándares de su empresa.
- El llenado flujométrico es nuestra tecnología de llenado estándar para líquidos y productos de baja viscosidad. Soluciones de llenado de peso neto en nuestras llenadoras continuas e indexadas para líquidos y productos de baja viscosidad. La volumétrica es nuestra solución estándar para productos con trozos o de alta viscosidad.



Concéntrico



Duo



Multicapa



Quatro



Twist



Fruta en la parte superior



Fruta en el fondo



Volcán



Bebidas



Bebida con trozos

# HIGIENE Y SEGURIDAD ALIMENTARIA

## TECNOLOGÍA DE FLUJO LAMINAR

Las campanas de flujo laminar mantienen una atmósfera segura sobre las áreas sensibles de dosificación y sellado de envases o botellas. La campana consiste en una gran cámara diseñada específicamente para permitir un flujo laminar continuo de 45 cm/s descendente.

Synerlink es miembro de la asociación profesional EHEDG (European Hygienic Engineering & Design Group), organización mundialmente reconocida dentro de la Industria Alimentaria.

Todas nuestras estaciones de llenado son ultralimpias y aptas para CIP (limpieza in situ). Esterilización y certificación 3A como opción.



NIVELES DE HIGIENE	CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO Y VIDA ÚTIL	PRODUCTOS	DESCONTAMINACIÓN	ESTACIÓN DE DOSIFICACIÓN
ULTRALIMPIO	< 30 días* en cadena de frío 3-5 °C Alto nivel higiénico	Productos frescos	Tapa o lámina, envase o material plástico (opciones en función del producto)	Limpieza in situ
ULTRALIMPIO REFORZADO	< 60 días* en cadena de frío 3-5 °C Larga duración	Productos frescos, incluidos los productos de pH 7 rellenos en frío	Equipo de descontaminación adicional según la sensibilidad del producto	Esterilización in situ (con vapor o productos químicos)
ULTRALIMPIO + HOTFILL	Hasta 18 meses* a temperatura ambiente Larga duración	Productos pH <4.5 + hot fill 85-95 °C Vida útil de acuerdo con las especificaciones de las barreras de los materiales de envasado primario	Tapa o lámina, envase o material plástico (opcional)	Limpieza in situ
ASÉPTICO	Hasta 18 meses* a temperatura ambiente Larga duración	Productos estériles Vida útil de acuerdo con las especificaciones de las barreras de los materiales de envasado primario	Esterilización con H <sub>2</sub> O <sub>2</sub> de todos los materiales de envasado primario	Esterilización in situ (con vapor o productos químicos)

\*Vida útil indicativa solamente



# MARCAS DE PRODUCTOS SYNERLINK

Combinamos nuestros **conocimientos y experiencia** para ofrecer las **soluciones de maquinaria Synerlink** más optimizadas para unidades de dosificación, llenadoras y final de línea.

**bW** **ARCIL**  
PACKAGING



**FORM - FILL - SEAL**

**LINEAR**

**bW** **DAIRY PACK**  
PACKAGING



**FILL - CLOSE**

**INDEXADO**

**bW** **HEMA**  
PACKAGING



**FILL - CLOSE**

**CONTINUO**

# NUESTRA GAMA DE MÁQUINAS

Marca	Tecnología	Nombre de la máquina	Velocidad con envase de 100 ml						
			10,000	20,000	30,000	40,000	50,000	60,000	70,000
	Formado-Llenado-Sellado	DN200	█						
		DN250		█					
		DP300		█	█				
		AR700			█	█	█	█	
	Llenado indexado (envases)	VERSA	█						
		DP60C	█	█					
		RM90C		█	█				
		RM12C			█	█	█	█	
	Llenado indexado (botellas)	COMBI	█						
		RM25B	█	█					
		RM40B		█	█				
		RM80B			█	█			
		RM12B				█	█	█	
	Llenado indexado (latas)	CANFL	█	█					
		CANSM	█						
	Llenado continuo	SENSI	█	█	█				
		NUTRI	█	█	█				
		ACCES	█	█	█				
		QCARE	█	█	█				
		VOLUF	█	█	█	█	█	█	█

# YOGUR Y POSTRES LÁCTEOS



## HACIA UN FUTURO SOSTENIBLE

La presión procedente de los organismos reguladores, los consumidores y los objetivos internos de sostenibilidad se dirige a reducir el impacto ambiental de las líneas de producción láctea. Por ello, los productores buscan soluciones más sostenibles.

Con las soluciones de termoformado de envases de Synerlink puede procesar muchos materiales reciclables diferentes para formar su envase de yogur, optimizando al mismo tiempo el grosor del plástico para minimizar su uso. Las soluciones de envasado por termoformado también ayudan a reducir la huella de carbono del transporte de materiales, para ayudarles a usted y a su empresa a alcanzar sus objetivos de sostenibilidad.



## DIVERSIFICACIÓN DE MATERIALES

El material del producto y su reciclabilidad son dos de las preocupaciones más relevantes para los productores lácteos. Además de satisfacer las expectativas de los consumidores, el envase debe cumplir las normas de calidad y precio de la marca.

Los ingenieros industriales de Synerlink trabajan con usted para desarrollar y producir el envase que cumpla todas sus especificaciones: envases monomateriales, materiales reutilizables, materiales reciclados (rPS, rPP, rPET...), materiales a base de papel (y otros).



## ALCANZAR LOS OBJETIVOS DE RENDIMIENTO

Los objetivos de producción, la eficacia global (OEE) y los costes operativos son algunos de los factores de éxito de una línea de producción láctea, independientemente del formato de envasado o de la receta del producto. Por esta razón, los productores de yogur siempre tienen que evaluar las soluciones de equipamiento que mejor respondan a sus ambiciones de rendimiento.

El pilotaje eficaz, la ergonomía, el mantenimiento optimizado, la facilidad de carga de los consumibles forman parte del ADN de las máquinas que concebimos. Nuestra tecnología está diseñada para maximizar la producción, al tiempo que mejora el bienestar de los operadores y permite la automatización definitiva.

AFRONTAR  
LOS RETOS

CÓMO  
AYUDAMOS

# ENVASES Y TARROS

## ESTILO DE ENVASADO



## TIPO DE PRODUCTO



Set Yogur



Multicapa



Batido, Griego y Fromage Blanc



Yogur vegetal



Postres lácteos

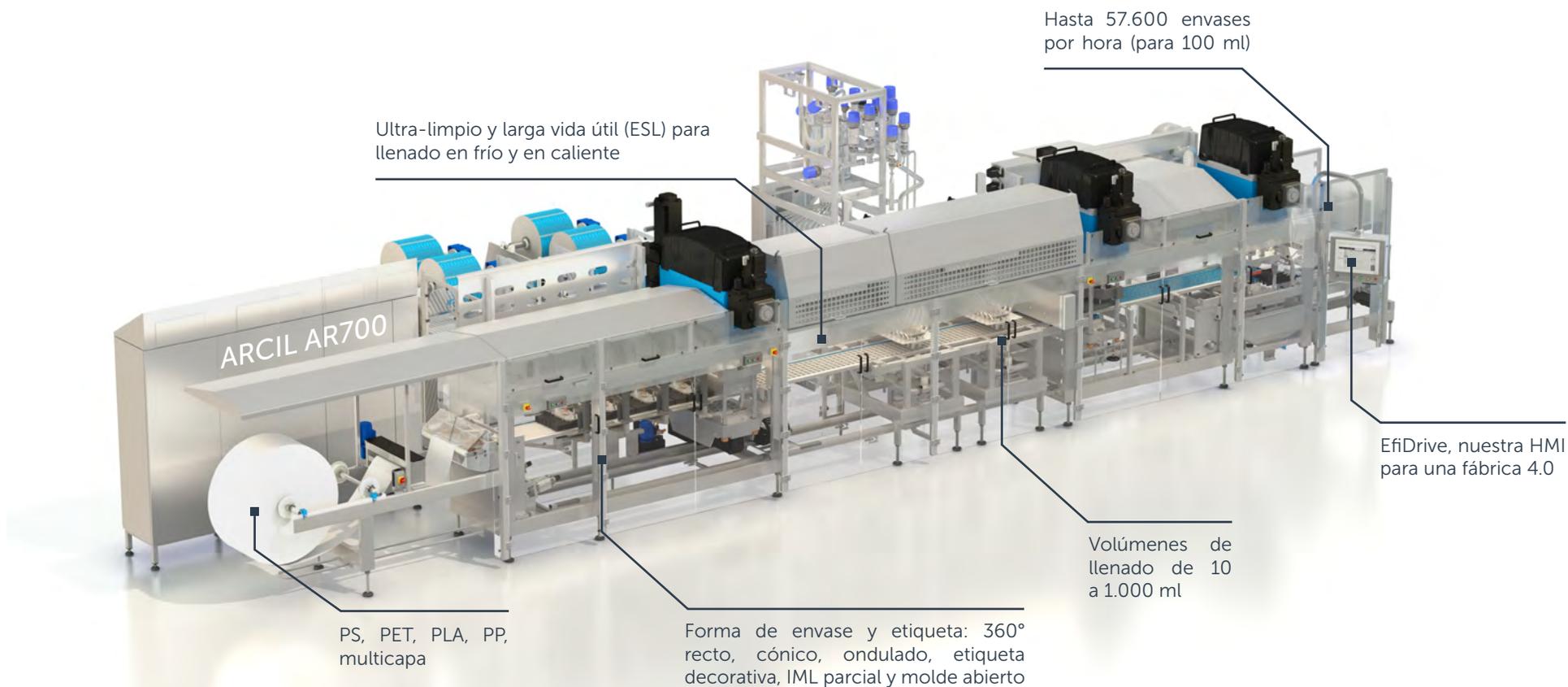


Leche condensada y evaporada dulce



# MÁQUINAS DE FORMADO, LLENADO Y SELLADO (FFS)

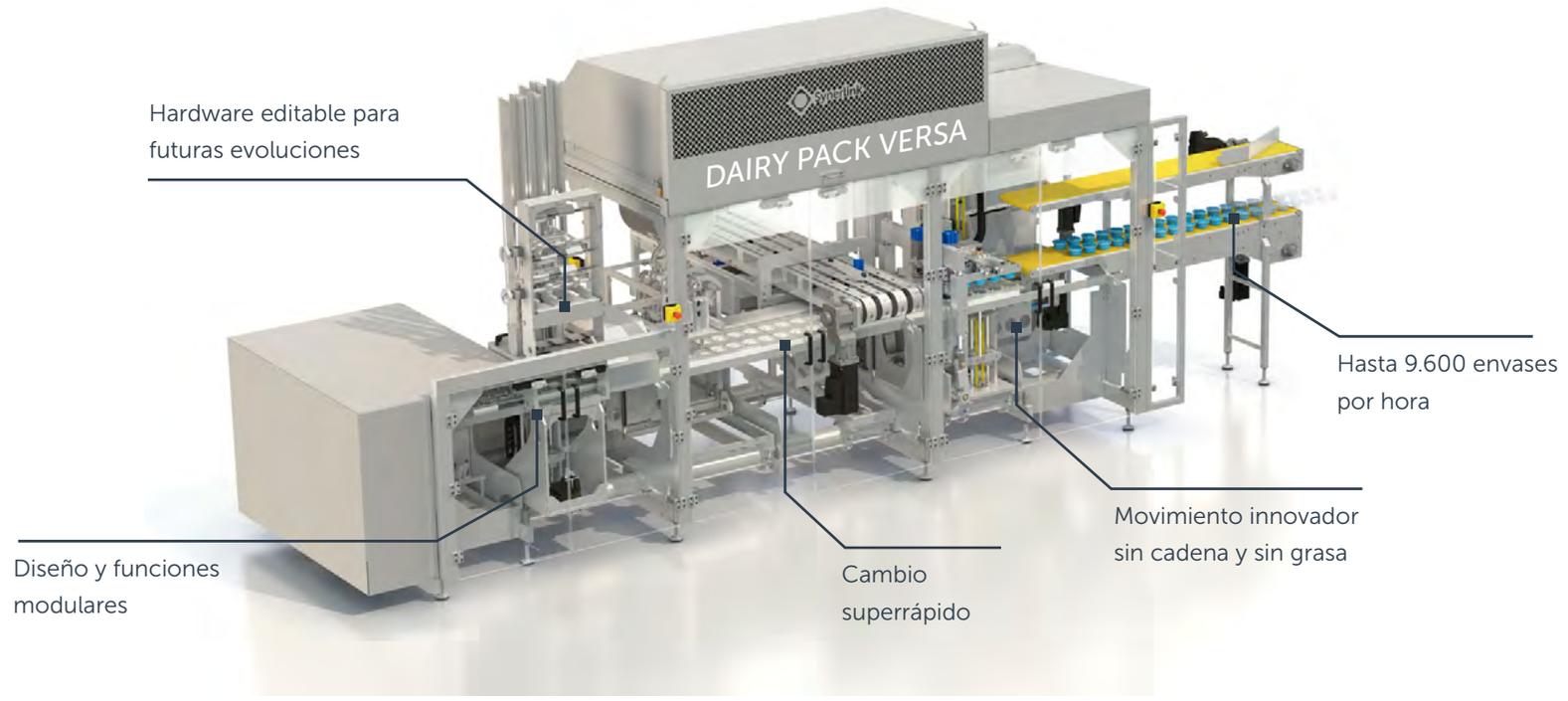
## ENVASES



Máquinas llenadoras de envases termoformados	Lo más destacado	Material	Forma de envase y etiqueta	Volumen de llenado	Envases/hora para envase de 100 ml
ARCIL DN200	Ultracompacta y asequible Para pequeñas producciones y pruebas de productos	PS, PP, Multicapa	Miniporción, recto 360	80-100 ml (10-40 ml para miniporción)	De 2.160 a 14.400 (28.800 para miniporciones)
ARCIL DN250	Compacta, evolutiva, asequible y de gran capacidad	PS, PET, PP, Multicapa	Miniporción, 360° recto, etiqueta recta	80-100 ml (10-40 ml para miniporción)	14.400 a 21.600 (36.200 para miniporciones)
ARCIL DP300	Compacta, evolutiva y asequible	PS, PET, PLA, PP, multicapa	360° recto, cónico, ondulado, etiqueta decorativa, IML parcial, tapado	25-1.000 ml	14.400 a 28.800
ARCIL AR700	Modular y evolutiva, muy alta capacidad y una ergonomía excepcional	PS, PET, PLA, PP, multicapa	360° recto, cónico, ondulado, etiqueta decorativa, IML parcial y molde abierto	25-1.000 ml	26.880 hasta 57.600

# MÁQUINAS LLENADORAS (FS) - CONTINUAS O INDEXADAS

## ENVASES Y TARROS



Máquinas de llenado Indexado	Lo más destacado	Materiales	Tamaños	Opciones	Volúmenes de llenado	Unidades/carrera	Unidades/hora
DAIRY PACK DP60C	Compacta y competitiva	Papel, plástico, alum	50 - 120 mm ø envase	1 envase ø	100-1.000 ml	1x4 a 2x6	De 8.000 a 18.000
DAIRY PACK RM90C	Compacta, fácil acceso, gran capacidad	Papel, plástico, alum, vidrio	60 - 160 mm ø envase	Hasta 3 envases ø	80-1.500 ml	1x2 a 2x12	De 12.000 a 30.000
DAIRY PACK RM12C	Compacto, fácil acceso, gran capacidad	Papel, plástico, alum, vidrio	60 - 160 mm ø envase	Hasta 3 envases ø	80-1.500 ml	1x2 a 2x16	De 24.000 a 60.000
DAIRY PACK VERSA	Mantenimiento eficaz, mayor ergonomía y versatilidad de envasado	Todos los materiales	40 - 150 mm ø envase	sin fin ø	100-1.000 ml	2x2	9,600
Llenadoras volumétricas Continuas	Lo más destacado	Productos		Tamaño del envase	Volúmenes de llenado	Unidades/hora	
HEMA VOLUF	Contenedores no apilables	Set Yogur, Multicapa, Batido, Griego y Fromage Blanc, Yogur Vegetal, Postres Lácteos, Leche Condensada Dulce y Evaporada		ø 170 mm cuerpo máx.	25-1.825 ml	De 6.000 a 72.000	

# NATA Y QUESO DE UNTAR



## ESTANTES DE ENVASES ATRACTIVOS

Los productores lácteos deben conciliar las necesidades industriales con la marca del producto. Además de cumplir las especificaciones técnicas, las soluciones de equipos de envasado deben ser capaces de envasar un producto que responda a las necesidades de marca de la empresa y destaque en las estanterías de los canales de distribución.

Synerlink ofrece soluciones de envasado que pueden llenar y sellar nata agria y productos análogos en una amplia gama de envases con diferentes dimensiones de formato. Por ejemplo, las soluciones Synerlink pueden envasar crema agria en botellas para dar a su producto un aspecto único.



## ENVASADO PARA EL MERCADO DESTINATARIO

Los productores de nata agria atienden a distintos segmentos de consumidores finales. Las familias y los cocineros ocasionales buscan raciones más pequeñas, que pueden oscilar entre 200 ml y medio litro, mientras que los chefs profesionales necesitan cantidades mayores.

Synerlink ofrece máquinas de llenado y sellado, tanto continuas e indexadas, para envasar crema agria en envases de aspecto premium que responden a las necesidades de sus clientes. Las opciones de envasado de Synerlink pueden procesar distintos tipos de materiales, en función de sus necesidades, desde plástico hasta cartón y vidrio de dimensiones comprendidas entre 100 ml y 1 litro.



## TENDENCIA DE RECETAS CON NATA

Para aumentar la cuota de mercado de los productos cremosos, los productores exploran nichos de mercado y diversificación. Esto obliga a los productores a buscar equipos de envasado que puedan responder a la necesidad de envasado de su receta específica.

Synerlink desarrolla, diseña y ofrece soluciones para una amplia variedad de recetas diferentes de nata. Desde la receta base de la nata agria, hasta alternativas vegetales, como la nata a base de leche de almendras, la cremosa leche de coco y otras grasas vegetales.

# ENVASES Y BOTELLAS

## ESTILO DE ENVASADO



## TIPO DE PRODUCTO



Crema agria



Crème Fraîche



Mascarpone



Sazonado



Queso para untar



Requesón



# MÁQUINAS LLENADORAS (FS) - CONTINUAS

## ENVASES Y BOTELLAS

Ultralimpia y larga vida útil (ESL) para llenado en frío y en caliente

Perfectamente adecuado para productos viscosos con partículas grandes

Cabezales de llenado: de 6 a 72

Hasta 72.000 unidades por hora

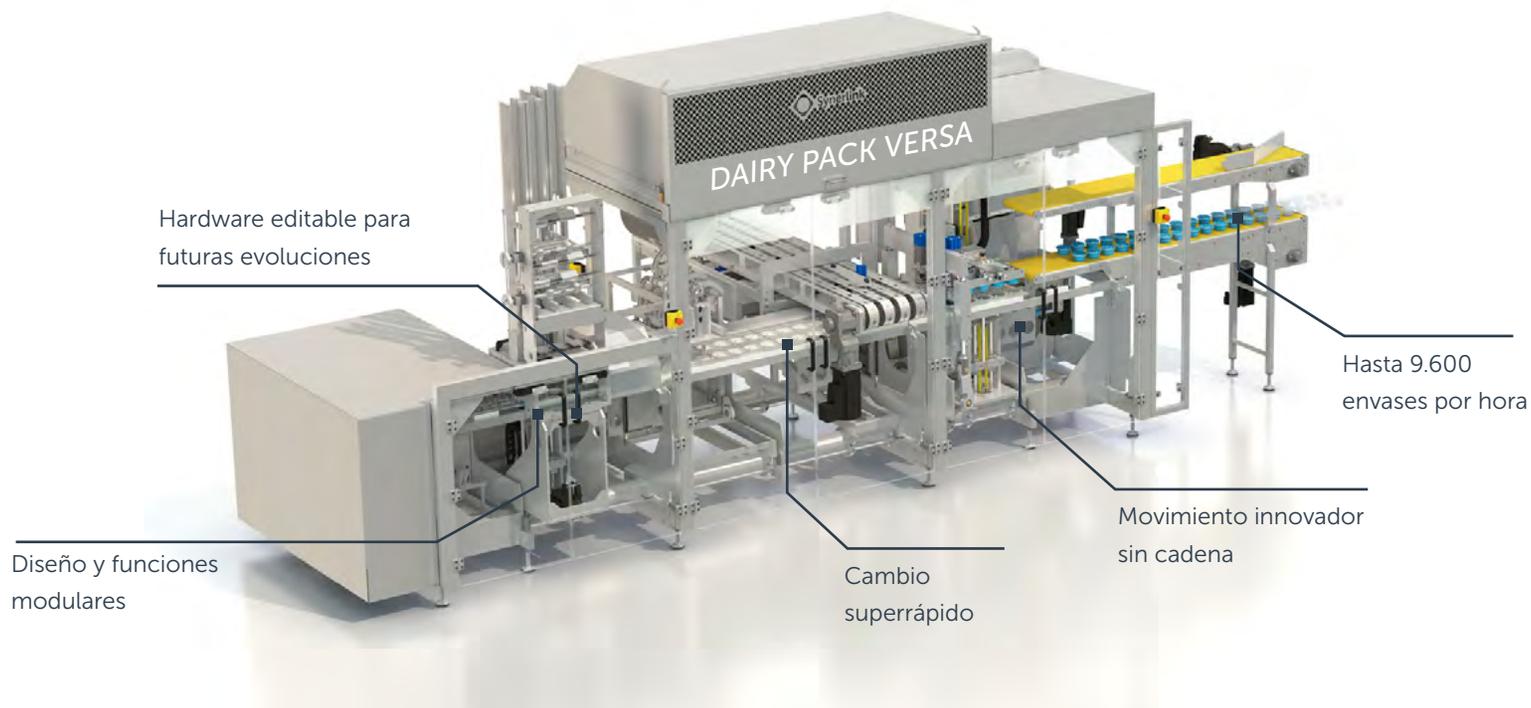
Volúmenes de llenado de 25 ml a 1.825 ml



Llenadoras volumétricas Continuas	Lo más destacado	Productos	Tamaño del envase	Volúmenes de llenado	Unidades/hora
DAIRY PACK VOLUF	Contenedores no apilables	Crema agria, Crème Fraîche, Mascarpone, Crema sazónada, Queso para untar, Requesón	ø 170 mm cuerpo máx.	25-1.825 ml	De 3.600 a 72.000

# MÁQUINAS LLENADORAS (FS O FFS) - INDEXADAS

## ENVASES



Máquinas de llenado Indexadas	Lo más destacado	Materiales	Tamaños	Opciones	Volúmenes de llenado	Unidades/carrera	Unidades/hora
DAIRY PACK DP60C	Compacto y competitivo	Papel, plástico, alum	50 - 120 mm ø envase	1 envase ø	100-1.000 ml	1x4 a 2x6	De 8.000 a 18.000
DAIRY PACK RM90C	Compacto, fácil acceso, gran capacidad	Papel, plástico, alum, vidrio	60 - 160 mm ø envase	Hasta 3 envases ø	80-1.500 ml	1x2 a 2x12	De 12.000 a 30.000
DAIRY PACK RM12C	Compacto, fácil acceso, gran capacidad	Papel, plástico, alum, vidrio	60 - 160 mm ø envase	Hasta 3 envases ø	80-1.500 ml	1x2 a 2x16	De 24.000 a 60.000
DAIRY PACK VERSA	Mantenimiento eficaz, mayor ergonomía y versatilidad de envasado	Todos los materiales	40 - 150 mm ø envase	listones sin fin ø	100-1.000 ml	1x2 a 2x2	4.800 a 9.600
Máquinas llenadoras de envases termoformados	Lo más destacado	Material	Forma de envase y etiqueta	Volumen de llenado	Envases/hora para envase de 100 ml		
ARCIL DP300	Compacta, evolutiva y asequible	PS, PET, PLA, PP, multicapa	360° recto, cónico, ondulado, etiqueta decorativa, IML parcial, tapado	25-1.000 ml	14.400 a 28.800		
ARCIL AR700	Modular y evolutiva, muy alta capacidad y una ergonomía excepcional	PS, PET, PLA, PP, multicapa	360° recto, cónico, ondulado, etiqueta decorativa, IML parcial y molde abierto	25-1.000 ml	26.880 hasta 57.600		

# MANTEQUILLA Y MARGARINA



## CONTAMINACIÓN Y MANIPULACIÓN

La contaminación por agua de la mantequilla y la margarina es siempre una preocupación para los productores durante la fase de envasado del producto. Junto con el procesamiento correcto y el movimiento constante del producto entre las fases de procesamiento y llenado.

Las soluciones de Synerlink están diseñadas para gestionar la viscosidad de su producto y mantener la pasta en agitación y movimiento continuos durante el proceso de llenado. Nuestras máquinas llenadoras también están diseñadas para evitar cualquier posible contaminación del agua, garantizar la calidad del producto y reducir los residuos durante su eliminación.



## RECETAS DE GRASAS PARA UNTAR

El mercado de la mantequilla y las grasas vegetales para untar es muy diverso, y fabricar productos con mayor margen de beneficio implica aumentar la diversificación de las recetas para explotar nuevos nichos de mercado. Esto obliga a los productores a adaptar sus envases para responder a las necesidades de sus mercados destinatarios específicos.

Synerlink desarrolla, diseña y ofrece soluciones de envasado para una amplia variedad de recetas diferentes de grasas para untar. Desde la mantequilla sin sal más común, hasta alternativas vegetales como la margarina o recetas con ingredientes secos como setas, hierbas, cacao, etc.



## ENVASADO PARA EL MERCADO OBJETIVO

Los productores de grasas para untar atienden a distintos segmentos de consumidores finales. Los consumidores de hostelería buscan miniporciones de plástico para las raciones individuales en buffets y comidas, mientras que los consumidores de supermercados se sienten atraídos por envases más grandes para almacenar más producto.

Synerlink ofrece tanto máquinas de formado-llenado-sellado como máquinas de llenado-sellado para envasar grasas para untar en envases de aspecto premium que responden a las necesidades de sus clientes. Las opciones de envasado de Synerlink abarcan desde miniporciones de plástico hasta bandejas de plástico, cartón o incluso latas para envasar mantequillas y grasas para untar.

AFRONTAR  
LOS RETOS

CÓMO  
AYUDAMOS

# BANDEJAS Y MINIPORCIONES

## ESTILO DE ENVASADO



## TIPO DE PRODUCTO



Mantequilla  
blanda



Para untar



Ecológico



Compuesto



Margarina



A base de plantas



# MÁQUINAS DE FORMADO, LLENADO Y SELLADO (FFS)

## BANDEJAS Y MINIPORCIONES



Máquinas llenadoras de envases termoformados	Lo más destacado	Material	Forma de envase y etiqueta	Volumen de llenado	Envases/hora para envase de 100 ml
ARCIL DN250	Compacta, evolutiva, asequible y de gran capacidad	PS, PET, PP, Multicapa	Miniporción, 360° recto, etiqueta recta	80-100 ml (10-40 ml para miniporción)	14.400 a 21.600 (36.200 para miniporciones)
ARCIL DP300	Compacta, evolutiva y asequible	PS, PET, PLA, PP, multicapa	360° recto, cónico, ondulado, etiqueta decorativa, IML parcial, tapado	25-250 ml	de 18.000 a 28.800 (80.000 para miniporciones)

# MÁQUINAS LLENADORAS (FS) - INDEXADAS

## BANDEJAS

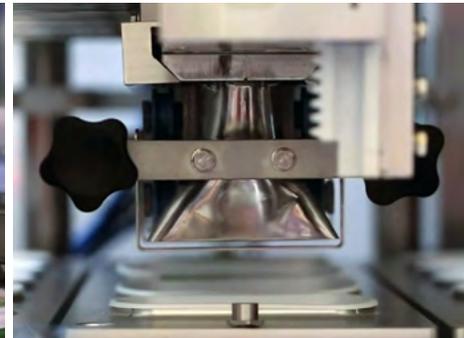
Posibilidad de utilizar todos los materiales (plástico, aluminio, vidrio, cartón)



Bandeja de varios tamaños en opción

Hasta 20.000 unidades por hora

Volúmenes de llenado de 80 ml a 250 ml



Máquinas de llenado Indexadas	Lo más destacado	Materiales	Tamaños	Opciones	Volúmenes de llenado	Unidades/carrera	Unidades/hora
DAIRY PACK DP60C	Compacto y competitivo	Cartón, Plástico, Alum	50 - 120 mm ø envase	1 envase ø	100-250 ml	1x2 a 1x6	De 6.000 a 9.000
DAIRY PACK RM90C	Compacto, fácil acceso, gran capacidad	Cartón, Plástico, Alum	60 - 160 mm ø envase	Hasta 3 envases ø	80-250 ml	1x2 a 1x8	De 8.000 a 18.000
DAIRY PACK VERSA	Mantenimiento eficaz, mayor ergonomía y versatilidad de envasado	Todos los materiales	40 - 150 mm ø envase	sin fin ø	100-250 ml	1x2 a 2x2	4.800 a 9.600
HEMA CANFL	Dedicada al llenado de latas	Latas de metal y vidrio	ø 103 mm cuerpo máx. 203 mm de altura máxima	1 lata ø	100-5.000 ml	1 o 2 líneas	De 1.800 a 24.000

# BEBIDAS



## LLENADO CON EXPERIENCIA

Los productores desconfían de las diversas especificaciones que hay que tener en cuenta a la hora de envasar bebidas. Los conocimientos profundos y la experiencia son algunos de los factores que hay que evaluar en un proveedor.

Nuestra experiencia y capacidad técnica le ayudan a garantizar la calidad del producto durante la delicada fase de llenado y dosificación de la línea de producción de bebidas lácteas, bebidas a base de frutas no gaseosas y mucho más.



## POSVENTA LOCAL

A lo largo del ciclo de vida de la máquina, el mantenimiento y la depuración son fundamentales para mantener los estándares de producción, el rendimiento y el calendario. Asociarse con un proveedor que tenga presencia mundial con equipos locales puede marcar la diferencia para una línea de producción.

Synerlink siempre está cerca de usted. Gracias a nuestra presencia mundial con nuestros equipos locales, almacenes y servicio de campo, puede contar en todo momento con un servicio pos-venta y de mantenimiento que responda a sus necesidades específicas.



## HACIA UN FUTURO SOSTENIBLE

Los fabricantes de bebidas buscan cada vez mejores soluciones sostenibles para envasar sus productos. La presión procedente de los organismos reguladores, los consumidores y los objetivos internos de sostenibilidad se dirige a reducir el impacto ambiental de las líneas de producción.

Con las soluciones de soplado de botellas de Synerlink puede optimizar la superficie de su almacén para asegurarse de aprovechar conscientemente al máximo sus recursos y disminuir los residuos. Estas soluciones también contribuyen a reducir la huella de carbono del transporte de materiales, para ayudarles a usted y a su empresa a alcanzar sus objetivos de sostenibilidad.

AFRONTAR  
LOS RETOS

CÓMO  
AYUDAMOS

# BOTELLAS Y LATAS

## ESTILO DE ENVASADO

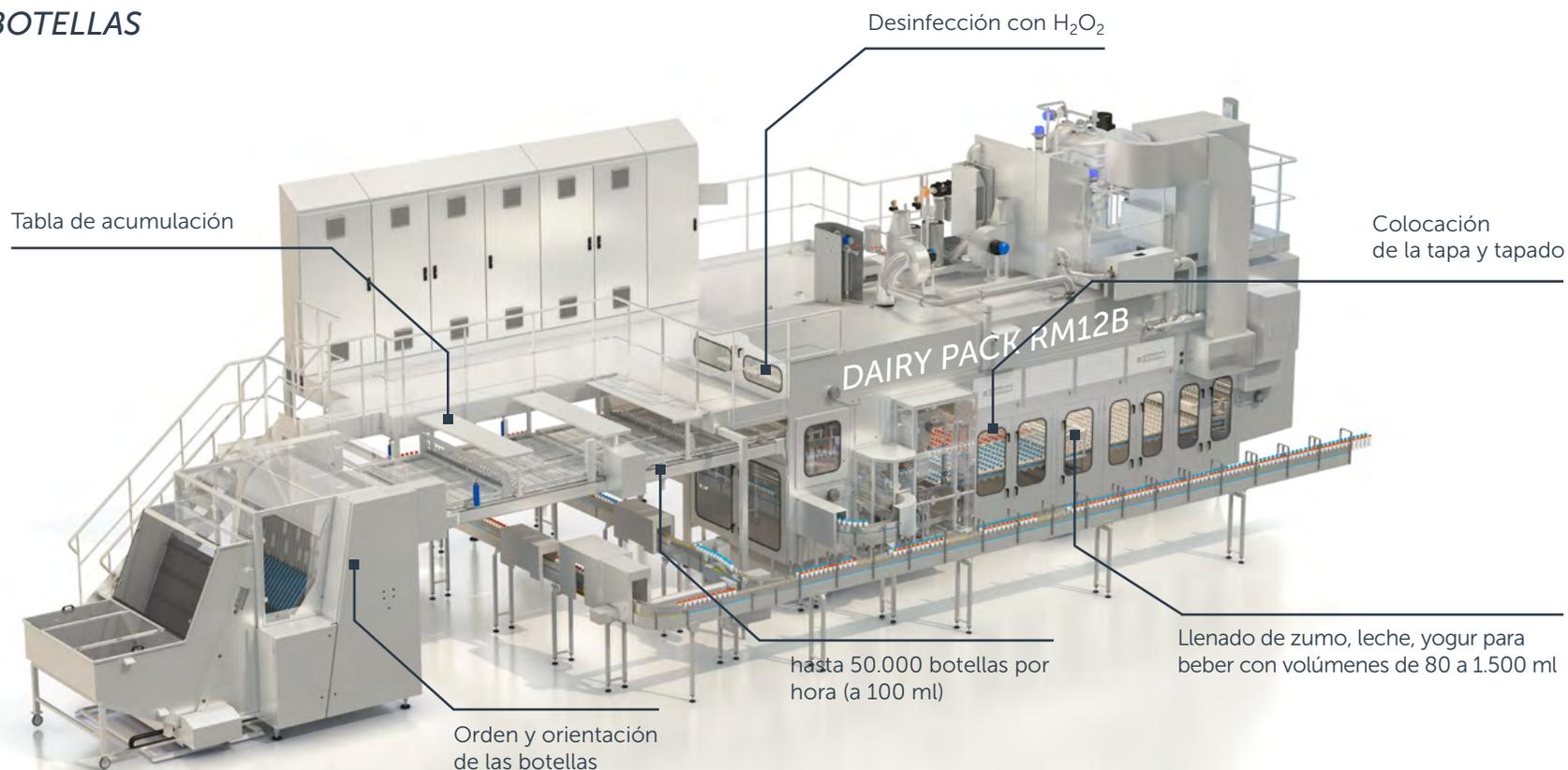


## TIPO DE PRODUCTO



# MÁQUINAS LLENADORAS (FS) - INDEXADAS

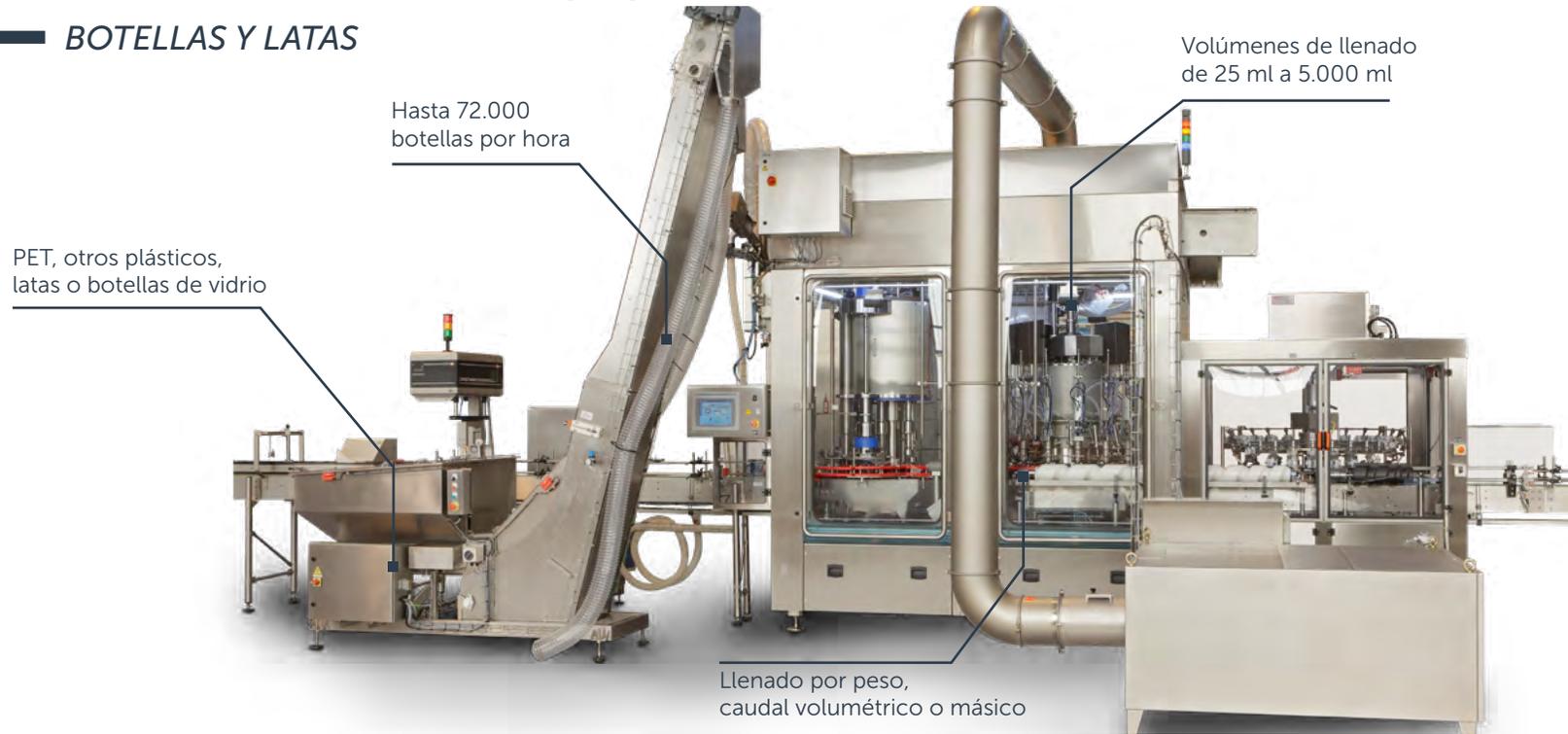
## BOTELLAS



Máquinas indexadas de llenado de botellas	Lo más destacado	Materiales	Tamaños	Opciones	Volúmenes de llenado	Unidades/carrera	Unidades/hora
DAIRY PACK RM25B	Elevada eficiencia de costes Compacta con fácil acceso	PET, HDPE, PP, PS	ø cuerpo de 40 a 56 mm	1 o 2 diámetro de cuello	80-270 ml	1x3	hasta 6.000
DAIRY PACK RM40B	Elevada eficiencia de costes Compacta con fácil acceso	PET, HDPE, PP, PS	ø cuerpo de 40 a 88 mm	1 o 2 diámetro de cuello	80-1.500 ml	1x4, 1x5 o 1x6	hasta 12.000
DAIRY PACK RM80B	Alta flexibilidad Compacta con fácil acceso	PET, HDPE, PP, PS	ø cuerpo de 40 a 88 mm	1 o 2 diámetro de cuello	80-1.500 ml	2x4, 2x5 o 2x6	hasta 24.000
DAIRY PACK RM12B	Alta flexibilidad	PET, HDPE, PP, PS	ø cuerpo 40 a 92 mm	1 o 2 diámetro de cuello	80-1.000 ml	1x24	hasta 50.000
DAIRY PACK COMBI	Alta flexibilidad Compacta con fácil acceso	PET	ø cuerpo de 40 a 88 mm	1 o 2 diám de cuello	80-1.500 ml	1x8	hasta 8.000

# MÁQUINAS LLENADORAS (FS) - CONTINUAS

## BOTELLAS Y LATAS



Llenadoras Volumétricas continuas	Lo más destacado	Productos	Tamaño del envase	Volúmenes de llenado	Unidades/hora
HEMA VOLUF	Llenado de productos de alta viscosidad y trozos de 50x50x25 mm	Yogur para beber, zumo, batido, té y café, té de burbujas, batido de leche	ø 170 mm cuerpo máx.	25-1.825 ml	De 3.600 a 72.000
Llenadoras continuas de peso	Lo más destacado	Productos	Tamaño del envase	Volúmenes de llenado	Unidades/hora
HEMA SENSI	Dedicado al mercado de productos lácteos sensibles	Yogur para beber, probióticos, leche vegetal, eche aromatizada	ø 210 mm cuerpo máx.	80-5.000 ml	De 6.000 a 40.000

# SALSAS Y ADEREZOS



## REQUISITOS DE LLENADO DEL PRODUCTO

A los productores de salsas y alimentos preparados les preocupa confiar en el proveedor de equipos de envasado adecuado para poder contar con conocimientos técnicos profundos que garanticen un llenado del producto preciso, fluido e higiénico que no altere la receta del producto ni el envase.

El conocimiento técnico de las soluciones integradas de envasado se ve reforzado por la larga experiencia de Synerlink al servicio de los productores de salsas y alimentos preparados de todo el mundo. Nuestras soluciones técnicas le ayudan a manipular productos líquidos, espumosos, viscosos o incluso con trozos para garantizar un llenado suave y preciso.



## LAS OPCIONES DE ENVASADO ADECUADAS

Además de cumplir las especificaciones técnicas, las soluciones de equipos de envasado deben ser capaces de producir y envasar el producto en formatos que respondan a las necesidades de marca de la empresa y destaquen en las estanterías de los canales de distribución.

Las máquinas de Synerlink están diseñadas para adaptarse a sus necesidades y, en concreto, a las de sus clientes. Por esta razón, las máquinas Synerlink pueden llenar envases de metal, vidrio, cartón y plástico, de formas y dimensiones muy variadas.



## NORMAS DE HIGIENE

Los organismos reguladores exigen cada vez más a los productores que mantengan elevadas normas de higiene de los productos. Tanto en la fase de transformación como en la de envasado, todos los productores se preocupan por mantener el entorno adecuado para garantizar el cumplimiento de los requisitos del producto.

Nuestras máquinas llenadoras pueden obtener la certificación 3A para garantizar el respeto de las normas de higiene en toda la industria. Synerlink es miembro del EHEDG y contribuye a mejorar las normas del sector. También ofrecemos soluciones a nuestros clientes para satisfacer sus requisitos de higiene.

AFRONTAR  
LOS RETOS

CÓMO  
AYUDAMOS

# TARROS, BOTELLAS Y LATAS

## ESTILO DE ENVASADO



## TIPO DE PRODUCTO



**Ketchup, salsas  
barbacoa y de  
tomate**



**Salsas de ostras,  
chile y soja**



**Salsas de dos  
fases o tres fases**



**Aderezos**



**Mostaza  
y mayonesa**



**Platos  
Preparados**



# MÁQUINAS LLENADORAS (FS) - CONTINUAS ELECTRÓNICAS

TARROS, BOTELLAS Y LATAS



Llenadoras continuas de peso	Lo más destacado	Productos	Tamaño del envase	Volúmenes de llenado	Unidades/hora
HEMA NUTRI	Dedicada al mercado de salsas y aderezos	Ketchup, barbacoa, tomate, ostras, chile, soja, salsas de dos fases o tres fases, aderezos, mostaza, mayonesa	ø 210 mm cuerpo máx.	80-5.000 ml	De 6.000 a 40.000

# MÁQUINAS LLENADORAS (FS) - CONTINUAS MECÁNICAS

TARROS, BOTELLAS Y LATAS

Ultralimpia y larga vida útil (ESL) para llenado en frío y en caliente



Llenadoras volumétricas continuas	Lo más destacado	Productos	Tamaño del envase	Volúmenes de llenado	Unidades/hora
HEMA VOLUF	Llenado de productos de alta viscosidad y trozos de 50x50x25 mm	Ketchup, barbacoa, tomate, ostras, chile, soja, salsas de dos fases o tres fases, aderezos, mostaza, mayonesa, platos preparados	Ø 170 mm cuerpo máx.	25-1.825 ml	De 3.600 a 72.000

# ACEITE COMESTIBLE



## MANIPULACIÓN Y LLENADO DE RECETAS

El mercado del aceite comestible es un sector muy diverso, en el que el equipo de envasado adecuado varía en función de la receta de su producto, lo que obliga a los productores a buscar equipos de envasado que puedan satisfacer las necesidades de envasado de su producto específico.

El conocimiento técnico de las soluciones integradas de envasado para el aceite comestible se ve reforzado por la larga experiencia de Synerlink al servicio de los productores de aceite de todo el mundo. Nuestras soluciones técnicas pueden envasar su producto en una variedad de tamaños y materiales diferentes, y pueden manipular una gran variedad de aceites comestibles, desde aceite de girasol hasta aceite de palma, garantizando al mismo tiempo que el producto se envasa a la temperatura necesaria.



## OXIDACIÓN, CADUCIDAD Y TRANSPORTE

La correcta manipulación del producto determina la vida útil y la calidad del aceite comestible. Ya se trate de la oxidación o de la temperatura del producto. Los productores de aceite comestible buscan soluciones que puedan responder realmente a esta necesidad, garantizando al mismo tiempo la solidez del envase.

Synerlink ofrece soluciones estudiadas para garantizar la vida útil de sus productos y evitar la oxidación del aceite. La temperatura ambiente adecuada, la prevención de la oxidación y el refuerzo de la solidez de las botellas para el transporte son algunas de las soluciones que Synerlink ofrece a los productores de aceite comestible.



## ALCANZAR LOS OBJETIVOS DE RENDIMIENTO

Los objetivos de producción, la manipulación de recetas y la minimización de residuos son factores de éxito a la hora de envasar aceite comestible. La línea de producción debe confiar en un proveedor que haya tenido en cuenta estos factores durante la fase de diseño de la máquina.

Las máquinas de llenado y tapado Synerlink están concebidas para ayudarle a alcanzar sus objetivos de rendimiento y optimizar el proceso de cambio de receta. Nuestros equipos de envasado permiten realizar cambios de receta rentables para el proceso de limpieza y aclarado, así como minimizar el desperdicio de producto gracias a sus depósitos de llenado optimizados.

# BOTELLAS Y ENVASES

## ESTILO DE ENVASADO



BOTELLA CON FORMA



BOTELLA DE VIDRIO



BOTELLA DE PLÁSTICO



MINIPORCIONES



ENVASE TAMAÑO FAMILIAR  
(5.000 ml)



BOTELLA PEQUEÑA  
(80 ml)



## TIPO DE PRODUCTO



Aceite de oliva



Aceite de  
cacahuete



Aceite de colza



Aceite de girasol



Aceite de nuez



Aceite de palma



# MÁQUINAS DE FORMADO, LLENADO Y SELLADO (FFS)

## MINIPORCIONES



Máquinas llenadoras de envases termoformados	Lo más destacado	Material	Forma de envase y etiqueta	Volumen de llenado	Envases/hora para envase de 100 ml
ARCIL DP300	Compacta, evolutiva y asequible	PS, PET, PLA, PP, multicapa	360° recto, cónico, ondulado, etiqueta decorativa, IML parcial, tapado	25-250 ml	14.400 a 28.800 (80.000 para miniporciones)

# MÁQUINAS LLENADORAS (FS) - CONTINUAS

## BOTELLAS Y ENVASES



Hasta 40.000 botellas por hora

Botellas de PET, otros plásticos o vidrio

Llenado por peso o llenado por caudal másico

Volúmenes de llenado de 80 ml a 5 litros



Llenadoras Volumétricas Continuas	Lo más destacado	Productos	Tamaño del envase	Volúmenes de llenado	Unidades/hora
HEMA ACCES	Dedicada al mercado del aceite comestible, también disponible en Combi con las mismas especificaciones	Aceite comestible, aceite de oliva, aceite de girasol, aceite de colza, aceite de cacahuete	ø 210 mm cuerpo máx.	80-5.000 ml	De 6.000 a 40.000

# PRODUCTOS AZUCARADOS



## MANIPULACIÓN DE LA VISCOSIDAD DE LLENADO

El llenado de productos de menor, mayor viscosidad y con trozos requiere conocimientos específicos y soluciones técnicas. Los productores necesitan confiar en proveedores con una larga experiencia en la manipulación de este tipo de productos y que hayan desarrollado las soluciones técnicas correctas.

El conocimiento técnico de las soluciones integradas de envasado se ve reforzado por la larga experiencia de Synerlink al servicio de los productores de productos azucarados de todo el mundo. Nuestras capacidades técnicas de corte de roscas para el llenado nos ayudan a garantizar un llenado suave y preciso del producto, tanto si se trata de un producto líquido de baja viscosidad como de alta viscosidad o incluso si contiene trozos.



## LAS OPCIONES DE ENVASADO ADECUADAS

Además de cumplir las especificaciones técnicas, las soluciones de equipos de envasado deben ser capaces de producir y envasar el producto en formatos que respondan a las necesidades de marca de la empresa y destaquen en las estanterías de los canales de distribución.

Las máquinas de Synerlink están diseñadas para adaptarse a sus necesidades y, en concreto, a las de sus clientes. Por este motivo, las máquinas Synerlink pueden llenar envases de metal, vidrio, cartón y plástico, de formas y dimensiones muy variadas.



## CALIDAD E HIGIENE

Los organismos reguladores y los consumidores piden a los productores que mantengan elevadas normas de higiene y calidad de los productos. Tanto en la fase de transformación como en la de envasado, todos los productores se preocupan por mantener el entorno adecuado para garantizar el cumplimiento de todos los requisitos del producto. Con la miel, por ejemplo, para evitar la inclusión de aire, añadimos un dispositivo de llenado inferior.

Las complejas soluciones técnicas de Synerlink para el envasado de productos azucarados pueden mantener temperaturas más elevadas que garantizan tanto la calidad del producto como el nivel de higiene sin atemperar el envase.

AFRONTAR  
LOS RETOS

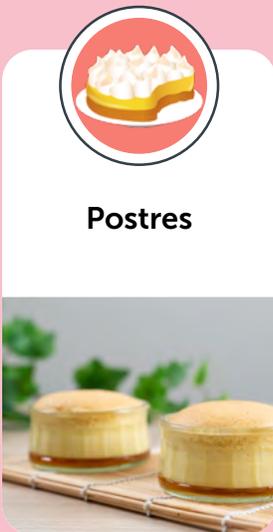
CÓMO  
AYUDAMOS

# ENVASES, TARROS, BOTELLAS Y LATAS

## ESTILO DE ENVASADO

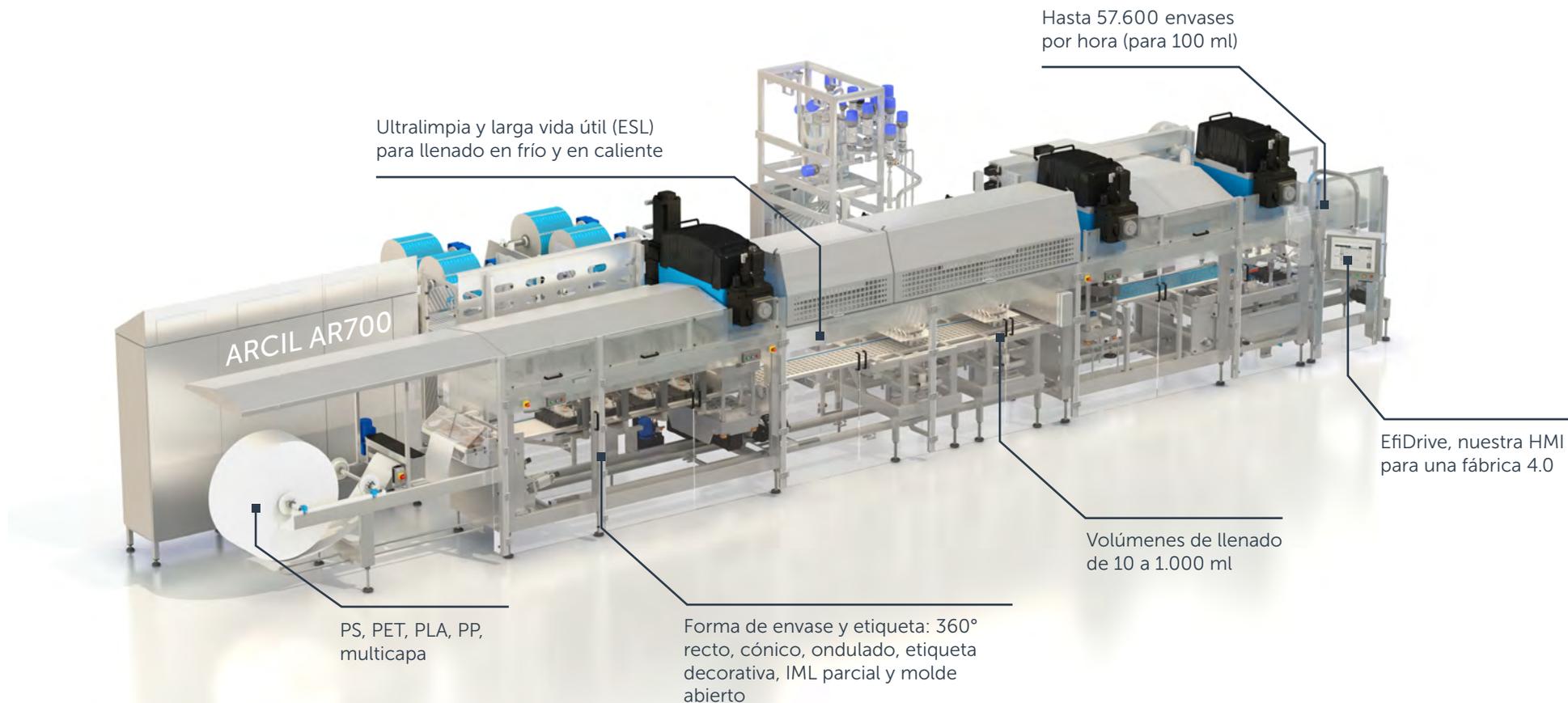


## TIPO DE PRODUCTO



# MÁQUINAS DE FORMADO, LLENADO Y SELLADO (FFS)

## ENVASES



Máquinas llenadoras de envases termoformados	Lo más destacado	Material	Forma de envase y etiqueta	Volumen de llenado	Envases/hora para envase de 100 ml
ARCIL DN200	Ultracompacta y asequible Para pequeñas producciones y pruebas de productos	PS, PP, Multicapa	Miniporción, 360° recto	80-100 ml (10-40 ml para miniporción)	De 2.160 a 14.400 (28.800 para miniporciones)
ARCIL DN250	Compacta, evolutiva, asequible y de gran capacidad	PS, PET, PP, Multicapa	Miniporción, 360° recto, etiqueta recta	80-100 ml (10-40 ml para miniporción)	14.400 a 21.600 (36.200 para miniporciones)
ARCIL DP300	Compacta, evolutiva y asequible	PS, PET, PLA, PP, multicapa	360° recto, cónico, ondulado, etiqueta decorativa, IML parcial, tapado	25-1.000 ml	14.400 a 21.600
ARCIL AR700	Modular y evolutiva, muy alta capacidad y una ergonomía excepcional	PS, PET, PLA, PP, multicapa	360° recto, cónico, ondulado, etiqueta decorativa, IML parcial y molde abierto	25-1.000 ml	26.880 a 57.600

# MÁQUINAS LLENADORAS (FS) - INDEXADAS O CONTINUAS

ENVASES, TARROS, BOTELLAS Y LATAS

Ultralimpia y larga vida útil (ESL) para llenado en frío y en caliente

Volúmenes de llenado de 25 ml a 1.825 ml

Hasta 72.000 unidades por hora

Cabezales de llenado: de 6 a 72

Perfectamente adecuada para productos viscosos con partículas grandes



Máquinas de llenado Indexadas	Lo más destacado	Materiales	Tamaños	Opciones	Volúmenes de llenado	Unidades/carrera	Unidades/hora
DAIRY PACK DP60C	Compacta y competitiva	Papel, plástico, alum	50 - 120 mm ø envase	1 envase ø	100-1.000 ml	1x2 a 2x6	De 8.000 a 18.000
DAIRY PACK RM90C	Compacta, fácil acceso, gran capacidad	Papel, plástico, alum, vidrio	60 - 160 mm ø envase	Hasta 3 envases ø	80-1.500 ml	1x2 a 2x12	De 12.000 a 30.000
DAIRY PACK RM12C	Compacta, fácil acceso, gran capacidad	Papel, plástico, alum, vidrio	60 - 160 mm ø envase	Hasta 3 envases ø	80-1.500 ml	1x2 a 2x16	De 24.000 a 60.000
DAIRY PACK VERSA	Mantenimiento eficaz, mayor ergonomía y versatilidad de envasado	Todos los materiales	40 - 150 mm ø envase	sin fin ø	100-1.000 ml	1x2 a 2x2	4.800 a 9.600
Llenadoras Volumétricas Continuas	Lo más destacado	Productos		Tamaño del envase	Volúmenes de llenado	Unidades/hora	
HEMA VOLUF	Llenado de productos de alta viscosidad y trozos de 50x50x25 mm	Mermeladas y gelatinas, compotas de frutas, cremas para untar, caramelo y miel, flanes, postres		ø 170 mm cuerpo máx.	25-1.825 ml	De 3.600 a 72.000	

# CARNE, PESCADO Y ALIMENTOS PARA MASCOTAS



## MANIPULACIÓN Y CONSERVACIÓN DEL PRODUCTO

Los productores de carne, pescado y alimentos para mascotas siempre se preocupan por la calidad de los equipos de envasado para manipular con fiabilidad la receta de la pasta del producto y ofrecer soluciones de llenado, sellado y cierre de primera clase.

El conocimiento técnico de las soluciones integradas de envasado para alimentos enlatados se ve reforzado por la larga experiencia de Synerlink al servicio de los productores de carne, pescado y alimentos para mascotas de todo el mundo. Nuestras soluciones técnicas de llenado, cierre o sellado le ayudan a manipular sus productos de forma precisa y fiable, al tiempo que garantizan la calidad y la vida útil de su producto.



## PRECISIÓN DE LA TECNOLOGÍA DE CIERRE

La dosificación precisa de la carne y los alimentos para mascotas en latas determina tanto la calidad del envase como la del producto final. Por ello, los productores siempre se preocupan por este aspecto durante la selección de sus equipos de envasado.

Las capacidades técnicas de Synerlink para dosificar y eliminar el oxígeno antes del sellado, evitan la oxidación excesiva y garantizan así la integridad de su producto (para aplicaciones de fiambre y carne en conserva).



## FORMATOS DE ENVASADO

Además de cumplir las especificaciones técnicas, las soluciones de equipos de envasado deben ser capaces de producir y envasar el producto en formatos que respondan a las necesidades de marca de la empresa y destaquen en las estanterías de los canales de distribución.

Las máquinas llenadoras y cerradoras de Synerlink envasan carne, pescado y alimentos para mascotas y llenan una amplia variedad de formatos de latas, desde las latas redondas y rectangulares comunes hasta las latas troncocónicas y en forma de pera, y mucho más. Synerlink ha sido capaz de desarrollar estas tecnologías a lo largo de los años al servicio de más de 400 productores de carne y alimentos para animales de compañía de todo el mundo.

AFRONTAR  
LOS RETOS

CÓMO  
AYUDAMOS

# ENVASES Y LATAS DE VIDRIO

## ESTILO DE ENVASADO



## TIPO DE PRODUCTO



Carne en conserva



Patés, foie gras, fiambres



Alimentos para mascotas



Goulash, Tushunka



Huevas de pescado, caviar



Copos de pescado, hígado de bacalao



# MÁQUINAS LLENADORAS (FS) - INDEXADAS O CONTINUAS

## ENVASES Y LATAS DE VIDRIO

Envases de aluminio, metal, vidrio o plástico

Hasta 72.000 latas por hora

Llenado en frío o en caliente de piezas de hasta 60x40x40 mm

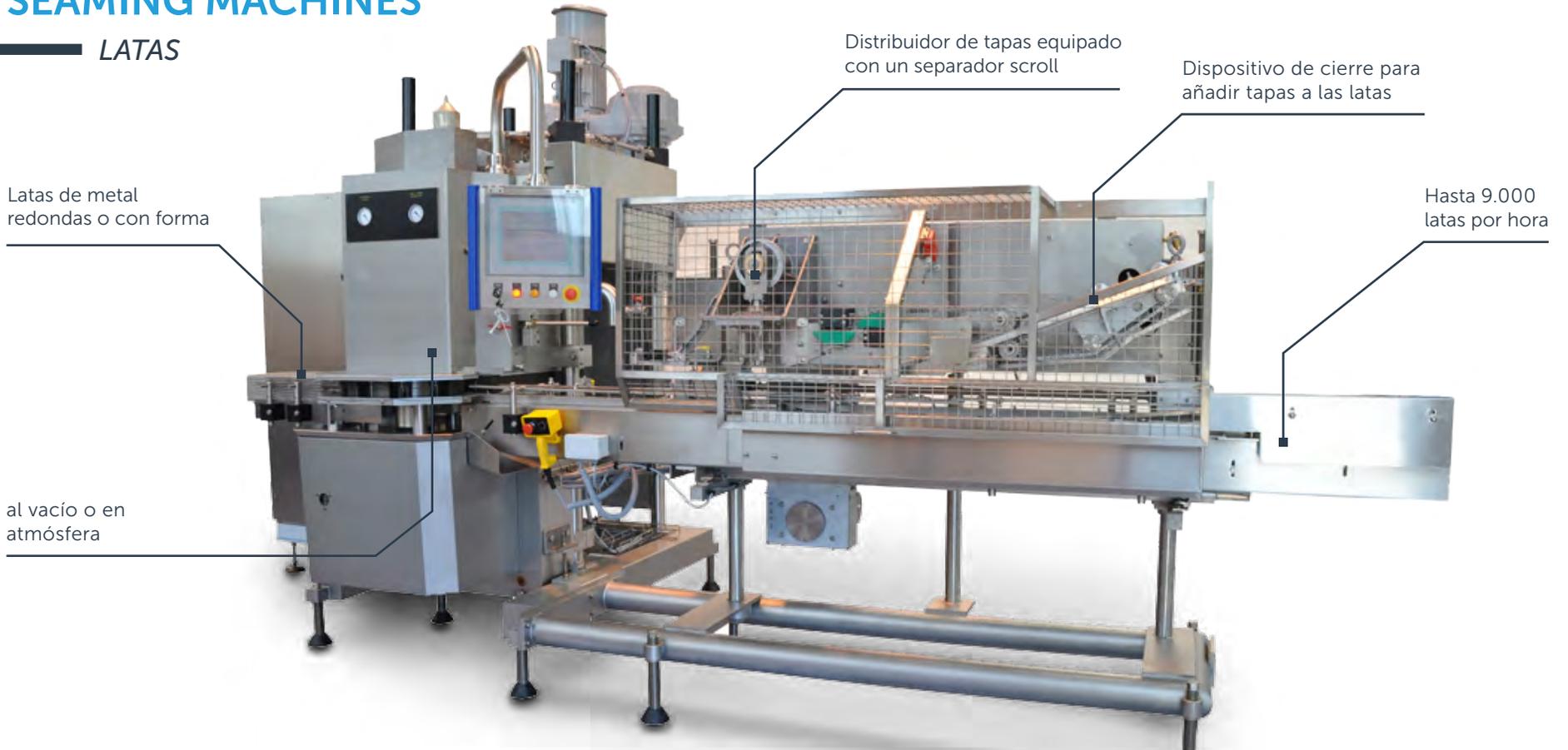
Volúmenes de llenado: De 100 a 5.000 ml



Llenadoras Volumétricas Continuas	Lo más destacado	Productos	Tamaño del envase	Volúmenes de llenado	Unidades/hora
HEMA CANFL	Dedicada a los mercados de productos a base de carne y pescado y de alimentos para animales de compañía	Carne en conserva, patés, foie gras, fiambres, comida para mascotas, goulash, tushunka, huevas de pescado, caviar, copos de pescado, hígado de bacalao	ø 103 mm cuerpo máx. 203 mm de altura máxima	100-5.000 ml	De 1.800 a 24.000
HEMA VOLUF	Llenado de paté líquido de alta viscosidad con o sin trozos	Patés, alimentos para mascotas, goulash	ø 170 mm cuerpo máx.	25-1.825 ml	De 3.600 a 72.000

# SEAMING MACHINES

## LATAS



Cerradoras	Lo más destacado	Productos	Tamaño del envase	Volúmenes de llenado	Unidades/hora
HEMA CANSM	Cerradora de latas en línea a alta velocidad en vacío o atmosférica	Cierre de latas redondas y perfiladas	ø 45 a 155 mm Dia 45 a 170 mm H 20 a 250 mm	100-5.000 ml	4.800 a 9.000

# HOGAR Y CUIDADO PERSONAL



## ENVASADO A SU ELECCIÓN

Además de cumplir las especificaciones técnicas, las soluciones de equipos de envasado deben ser capaces de producir y envasar el producto en formatos que respondan a las necesidades de marca de la empresa y destaquen en las estanterías de los canales de distribución.

Las máquinas de Synerlink están diseñadas para adaptarse a sus necesidades y, en concreto, a las de sus clientes. Por esta razón, las máquinas Synerlink pueden llenar una gran variedad de formas y formatos diferentes, así como distintos tipos de materiales de envasado, como PET y HDPE.



## CONOCIMIENTOS CON EXPERIENCIA

Tratar con proveedores experimentados de alcance mundial es fundamental para confiar a un proveedor de equipos de envasado el diseño y desarrollo de soluciones orientadas a las necesidades específicas de producción.

Las soluciones Synerlink para productos de cuidado personal y del hogar son lo que necesita si busca una línea que combine precisión de llenado, alta velocidad y eficacia. Además de nuestra experiencia en máquinas, también contamos con equipos experimentados que seguirán prestándole asistencia después de la instalación.



## CUMPLA SUS OBJETIVOS DE RENDIMIENTO

Los fabricantes de productos para el cuidado personal y del hogar suelen manejar varios productos, así como diversos formatos de envases, para satisfacer sus necesidades de producción y de cartera. Obligándoles a buscar soluciones que puedan responder a estas necesidades sin dejar de alcanzar todos los demás objetivos de producción.

Las líneas de llenado integradas Synerlink están concebidas para ayudarle a alcanzar sus objetivos de rendimiento y se adaptan a su gama específica de productos. Nuestros equipos de envasado pueden tratar varios productos en la misma línea con un cambio de formato rápido para respetar sus necesidades de producción en términos de cantidad y de gama de productos.

AFRONTAR  
LOS RETOS

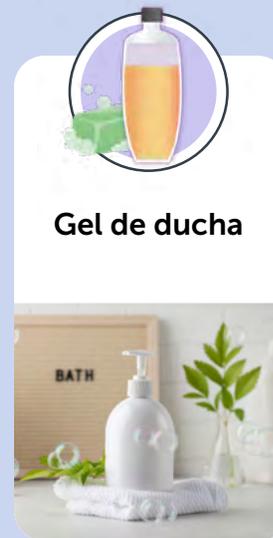
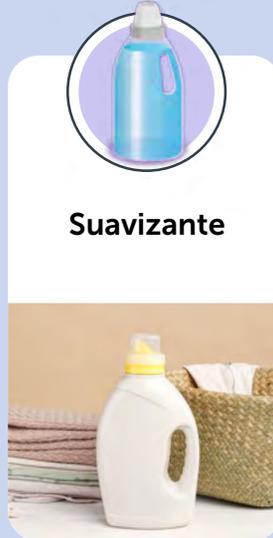
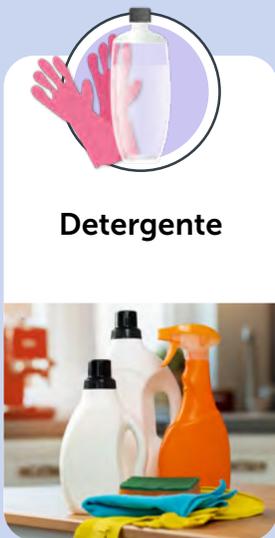
CÓMO  
AYUDAMOS

# BOTELLAS

## ESTILO DE ENVASADO



## TIPO DE PRODUCTO



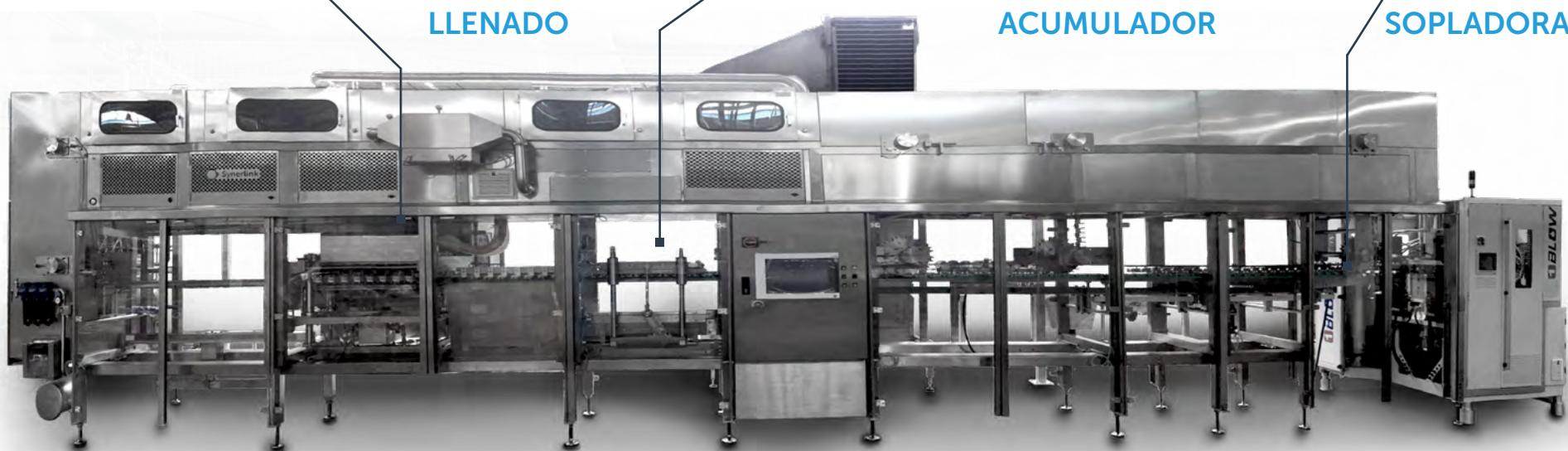
# MÁQUINAS LLENADORAS (FS) - INDEXADAS

COMBI (SOPLADORA Y LLENADORA DE BOTELLAS)

Hasta dos diámetros de cuello diferentes

Diámetro del cuerpo de 40 a 98 mm para botellas de 80 a 1.500 ml

Hasta 8.000 botellas por hora



Máquinas llenadoras de botellas	Lo más destacado	Materiales	Tamaños	Opciones	Volúmenes de llenado	Unidades/carrera	Unidades/hora
DAIRY PACK COMBI	Alta flexibilidad Compacta con fácil acceso	PET	ø cuerpo de 40 a 88 mm	1 o 2 diám de cuello	80-1.500 ml	1x8	De 4.000 a 8.000

# MÁQUINAS LLENADORAS (FS) - CONTINUAS

## BOTELLAS

Volúmenes de llenado de 80 ml a 5.000 ml

Hasta 40.000 botellas por hora



Botellas de PET, otros plásticos o vidrio

Llenado por peso o llenado por caudal másico



Llenadoras electrónicas	Lo más destacado	Productos	Tamaño del envase	Volúmenes de llenado	Unidades/hora
HEMA QCARE	Dedicada al mercado del cuidado personal y del hogar (solución combinada posible con las mismas especificaciones)	Geles de ducha, champú, lavavajillas líquido, detergente para ropa y suelos, suavizante para ropa	ø 210 mm cuerpo máx.	80-5.000 ml	De 6.000 a 40.000



# ENVASADO SECUNDARIO Y PALETIZACIÓN

## SOLUCIONES ROBÓTICAS DE FINAL DE LÍNEA

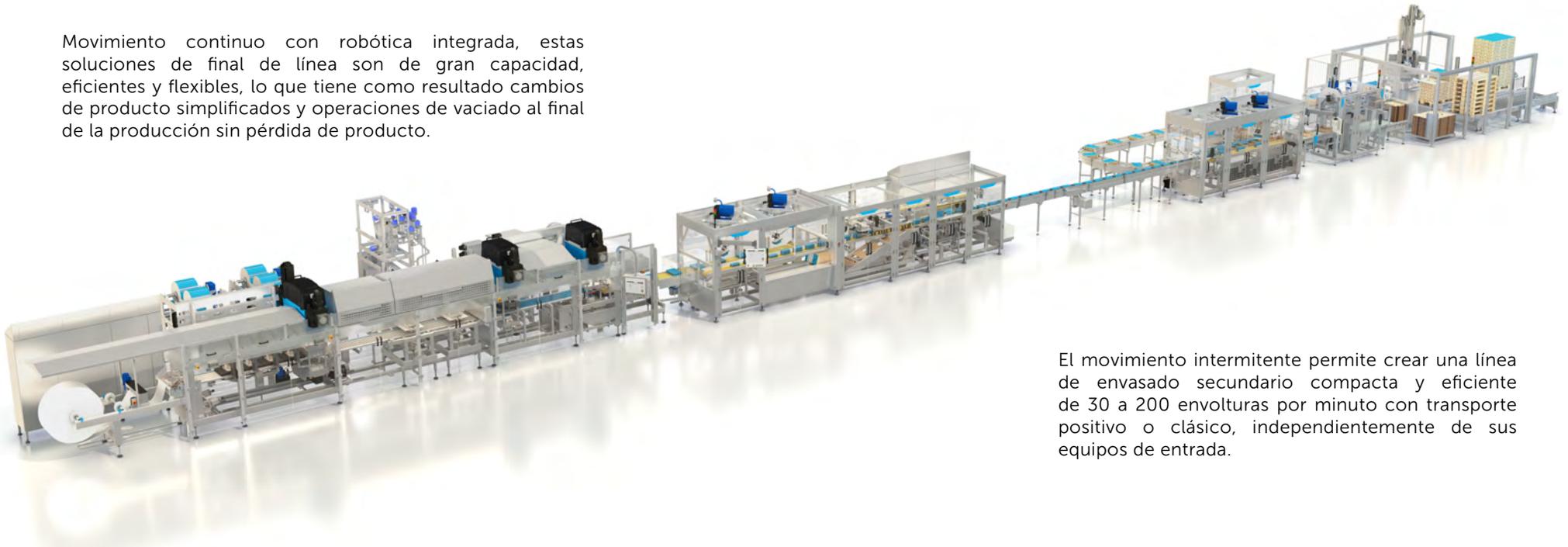
Synerlink crea soluciones óptimas de envasado de final de línea para envases y botellas individuales o multipack que se adaptan a sus requisitos de marca y logísticos.

Los equipos de envasado secundario y manipulación de materiales de Synerlink ofrecen una amplia gama de soluciones para la preparación de lotes, envoltura, embalaje de cajas, apilado, la elevación y la paletización. Podemos proporcionar soluciones de movimiento intermitente, robótica de movimiento continuo, o una combinación de ambas tecnologías para adecuarnos a sus requisitos específicos de final de línea.



# ROBÓTICA - MANGAS - ENVOLTURA - MANIPULACIÓN DE MATERIALES

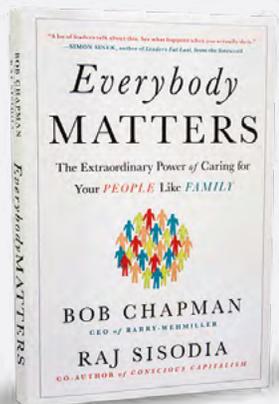
Movimiento continuo con robótica integrada, estas soluciones de final de línea son de gran capacidad, eficientes y flexibles, lo que tiene como resultado cambios de producto simplificados y operaciones de vaciado al final de la producción sin pérdida de producto.



El movimiento intermitente permite crear una línea de envasado secundario compacta y eficiente de 30 a 200 envolturas por minuto con transporte positivo o clásico, independientemente de sus equipos de entrada.

Función	Particularidad	Activos	Velocidad
Herramienta de transferencia	Transferencia positiva de los envases desde la salida de una máquina FFS a los equipos descendentes	Optimización de la longitud de la línea Una forma suave y positiva de manejar los envases, incluida la orientación	-
Herramienta de fusión automatizada	Fusión robótica o célula divergente	Sin ninguna guía, ajustes o cambio de piezas	-
Máquina de mangas de abajo hacia arriba	Máquina de varios carriles Manipulación positiva de los envases a lo largo del proceso de colocación de mangas	Ocupa muy poco espacio Alineación de las etiquetas de la manga con la tapa	Hasta 43.200 envases/hora
Envoltura continua de cartón	Excelente acceso para la carga del cartón Capacidad para altos volúmenes	Opcional: paso variable automático El mejor ajuste con herramientas de alimentación robóticas	Hasta 360 packs/mn
Cerradora de cajas	Solución estándar robótica Compatible con procesos intermitentes o continuos	No hay requisitos mecánicos Sin ninguna guía, ajustes o cambio de piezas	Hasta 43.200 envases/hora
Combinación de envoltura de cartón y cierre de cajas	La operación de envoltura y cierre de cajas se ejecuta en el mismo bloque de la máquina	Arquitectura modular Funciones secuenciales de varios carriles	Se verificará según la configuración
Formadora de cajas o bandejas	Excelente acceso para la carga del cartón Capacidad para altos volúmenes	Compatible con la alimentación automática de cajas de cartón Cambio totalmente automático excepto la herramienta de mandril	Hasta 60 cajas/min (por cabezal)
Paletizador robótico	Solución robótica hecha a medida para cumplir con los requisitos del proyecto	Célula robótica segura Alta flexibilidad	-

# ACERCA DE **barrywehmiller**



**ESCRIBIMOS  
EL  
LIBRO  
SOBRE EL  
CUIDADO**

¿Quiere saber más sobre la transformación de Barry-Wehmiller desde una empresa de manufacturación de 100 años de antigüedad hasta la próspera organización mundial que es hoy en día? Lea el éxito de ventas del CEO Bob Chapman en el Wall Street Journal *Everybody Matters: The Extraordinary Power of Caring for Your People Like Family* y vea cómo nuestra cultura de atención, compasión y conexión humana se ha convertido en el combustible del crecimiento, la innovación y el compromiso feroz de la organización con la creación de valor para todas nuestras partes interesadas: miembros del equipo, clientes, comunidades y mucho más. Si desea más información o encargar el suyo, visite [EverybodyMattersBook.com](http://EverybodyMattersBook.com).



Las empresas de **BW Packaging Systems** forman parte de **Barry-Wehmiller**, un proveedor mundial de tecnología de fabricación y consultoría de ingeniería para las industrias del envasado, el ondulado, el laminado y la transformación del papel valorado en 3.700 millones de dólares. Para más información, visite [Barry-Wehmiller.com](http://Barry-Wehmiller.com).

FUNDADA EN  
**1885**



CULTURA DINÁMICA  
CENTRADA EN LAS  
PERSONAS



MÁS DE 100 EMPRESAS



MÁS DE 11.600 MIEMBROS  
DEL EQUIPO



28 PAÍSES



MÁS DE 100  
EMPLAZAMIENTOS

# BW PACKAGING SYSTEMS INFORMACIÓN DE CONTACTO

**BW Packaging Systems** es una empresa de más de 700 millones de dólares con más de 3.000 empleados en nueve países y 37 ubicaciones en todo el mundo. A través de **BW Packaging Systems**, los clientes pueden encontrar algo más que una sola máquina, pueden aprovechar los sistemas combinados de envasado primario, etiquetado y envasado de final de línea de cada una de las empresas de envasado de **Barry-Wehmiller**.



Líder en el diseño, fabricación y asistencia de sistemas automatizados de aplicación de etiquetas y mangas retráctiles, así como de equipos de conversión y acabado para los mercados de etiquetas de mangas retráctiles y envases flexibles.

+1 (763) 557-1313  
[sales@accraply.com](mailto:sales@accraply.com)  
[accraply.com](http://accraply.com)



Fabricante mundial de sistemas de envasado que incluye FFS, alimentación, llenado y sellado de bolsas, equipos de fabricación de bolsas, flow-wrap, soluciones de envasado recerrable, paletizado, embalaje extensibles, etc.

+1 (630) 759-6800  
[sales@bwflexiblesystems.com](mailto:sales@bwflexiblesystems.com)  
[bwflexiblesystems.com](http://bwflexiblesystems.com)



Proveedor global de llenado, tapado, cierre de latas, etiquetado y centrifugado, orientador y detectores de cajas húmedas.

+1 (330) 923-0491  
[sales@psangelus.com](mailto:sales@psangelus.com)  
[psangelus.com](http://psangelus.com)



Líder de la industria en el diseño y la fabricación de soluciones de equipo de envasado de final de línea y automatización de envasado, así como en la integración de sistemas.

+1 (612) 782-1200  
[sales@bwintegratedsystems.com](mailto:sales@bwintegratedsystems.com)  
[bwintegratedsystems.com](http://bwintegratedsystems.com)



Líder mundial de llenadoras de productos lácteos, alimentos y bebidas, diseña y fabrica avanzadas líneas de envasado integradas para productos ultralimpios, de larga duración y asépticos.

+33 (0) 1 30 15 29 30  
[sales@synerlink.com](mailto:sales@synerlink.com)  
[synerlink.com](http://synerlink.com)

# SYNERLINK

ARCIL / DAIRYPACK / HEMA

EL EQUIPO PARA SUS SOLUCIONES  
DE ENVASADO INNOVADORAS



+33 1 30 15 29 30  
[www.synerlink.com](http://www.synerlink.com)

 Únase a la  
comunidad  
 Synerlink

**SYNERLINK**

Synerlink S.A. 1 rue de la Boulaye  
95650 Puisieux-Pontoise  
**Francia**