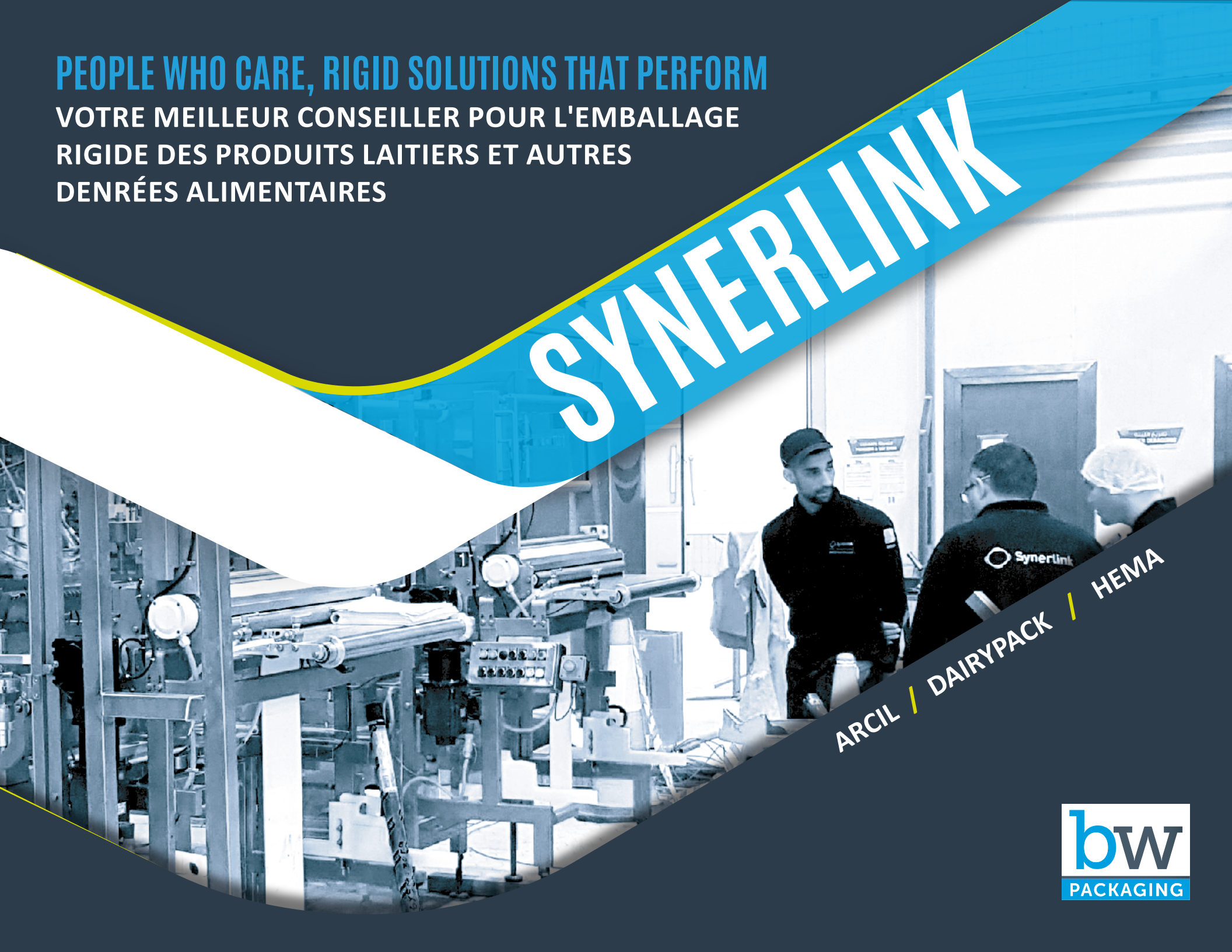
PEOPLE WHO CARE, RIGID SOLUTIONS THAT PERFORM

VOTRE MEILLEUR CONSEILLER POUR L'EMBALLAGE RIGIDE DES PRODUITS LAITIERS ET AUTRES DENRÉES ALIMENTAIRES

SYNERLINK



ARCIL / DAIRYPACK / HEMA

bw PACKAGING

À PROPOS DE NOUS

QUI SOMMES-NOUS ?

Synerlink est un leader mondial dans la fourniture de solutions complètes d'emballage pour les produits alimentaires, les produits laitiers, les boissons et les produits d'entretien, ainsi que dans la conception et la fabrication de lignes d'emballage intégrées pour les produits ultra-propres, les produits à longue durée de conservation (ESL) et les produits aseptiques.

- DOSAGE
- EMBALLAGE PRIMAIRE
- EMBALLAGE SECONDAIRE ET PALETTISATION
- CONCEPTION DE LIGNE & INGÉNIERIE
- SERVICES

UNE ENTREPRISE DE barrywehmiller DEPUIS **2013**

10 SITES DANS **5** PAYS

600 COLLABORATEURS

PLUS DE 1000 CLIENTS

DANS **100** PAYS

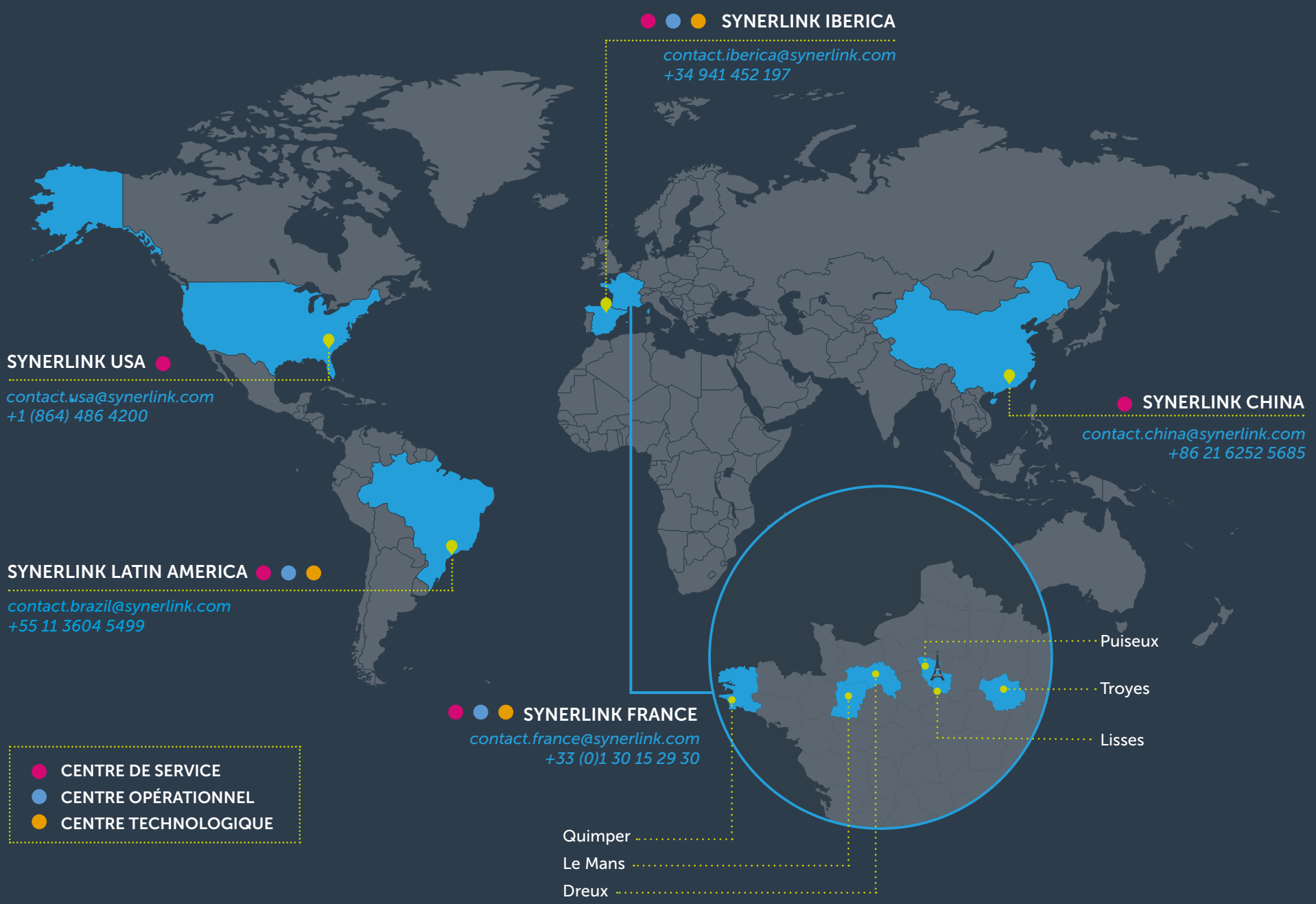
PLUS DE 4000 MACHINES INSTALLÉES

40 À 50 MACHINES PAR AN

Nos centres technologiques constituent la base de notre activité. Aujourd'hui, ils associent leurs connaissances et leurs expériences pour offrir les meilleures solutions de machines pour les unités de dosage, FS, FFS et fin de ligne.

Nos centres d'exploitation peuvent produire différents types de machines, ce qui nous permet de partager notre production entre les différents sites afin de fournir le meilleur délai de livraison possible à nos clients.

NOS EMPLACEMENTS DANS LE MONDE



NOS CLIENTS

QUELQUES-UNS DE NOS 1000+ CLIENTS

NOS MARCHÉS

YAOURT ET DESSERTS LACTÉS

CRÈME ET FROMAGE À TARTINER

BEURRE ET MARGARINE

BOISSONS

ALIMENTS POUR BÉBÉS

SAUCES ET ALIMENTS PRÉPARÉS

HUILE COMESTIBLE

PRODUITS SUCRÉS

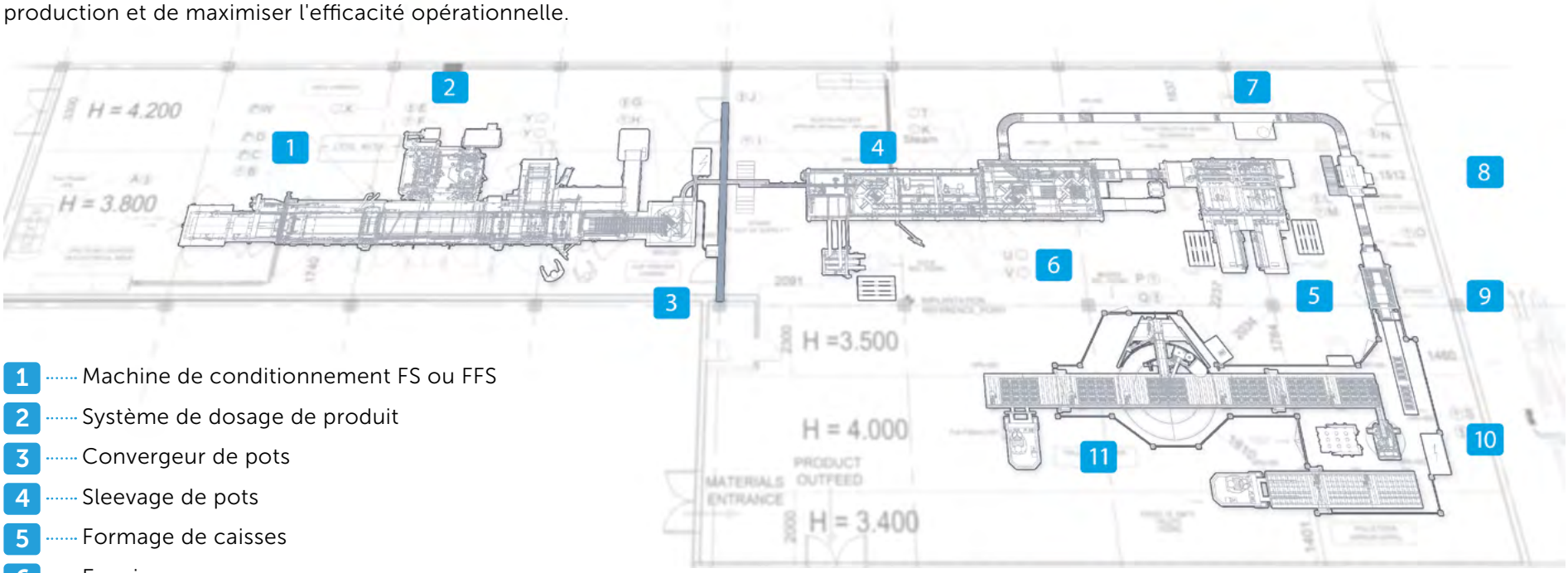
VIANDE, POISSON ET NOURRITURE POUR ANIMAUX

PRODUITS MÉNAGERS ET DE SOIN PERSONNEL

CONCEPTION ET INGÉNIERIE DE LIGNE

INTÉGRATION DE LIGNE COMPLÈTE

Notre équipe d'experts intègre dans ses plans toutes les contraintes liées à l'emballage et à la disposition de la ligne afin d'optimiser votre production et de maximiser l'efficacité opérationnelle.



1 ..... Machine de conditionnement FS ou FFS
2 ..... Système de dosage de produit
3 ..... Convergeur de pots
4 ..... Sleevage de pots
5 ..... Formage de caisses
6 ..... Encaissage
7 ..... Étiquetage de caisses
8 ..... Détection et rejet des corps étrangers
9 ..... Empilage de caisses
10 ..... Palettisation
11 ..... Banderolage de palettes

NOTRE INTERFACE HOMME-MACHINE

EfiDrive fournit à l'opérateur un retour visuel cohérent de toutes les mises à jour de la machine et du statut du matériel de conditionnement, quelle que soit la machine Synerlink intégrée à la ligne.

VOTRE INTERFACE ERP

Option pour connecter votre ERP à vos machines, ce qui permet un contrôle total de vos lignes de produits et un suivi de vos produits, à partir de la commande du lot jusqu'à la sortie de votre usine.

80 ANS D'EXPÉRIENCE À VOTRE SERVICE

1936
Création de **Hema**

1939
première remplisseuse à piston rotatif pour sauce et confiture Hema

1978
Création de **Arcil**

1992
Danone acquiert Arcil

1994
Arcil introduit la nouvelle génération de machines FFS

2000

2008
premier Combi pour le yaourt Hema

2009
Création de lignes complètes Synerlink

2010

2013
BW acquiert **Synerlink**

2014
Acquisition de **Dinieper**

2015
BW acquiert **Hema**

2016
Acquisition de **Sogameca**

Acquisition de **Dairy Pack**

Première technologie de débit massique Hema Quatro

2017
Acquisition de **Ermi**

2019
Première CombiBlow Ermi en production

2020

2021
25 ans d'expérience avec le PET

2022
Hema a rejoint **Synerlink**

Plus de 4000 systèmes de remplissage Synerlink sur le marché

2023
Première machine de remplissage de pots Versatech en production

NOUS NOUS ENGAGEONS POUR NOS CLIENTS

DE L'ÉTUDE DE FAISABILITÉ JUSQU'AU PROJET CLÉ EN MAIN

Nous vous fournissons une gamme complète de services adaptés à vos besoins, mettant en œuvre vos projets d'emballage depuis la conception de l'emballage jusqu'à la qualification de la performance de la ligne.

PHASES	SERVICES
CONCEPTION D'EMBALLAGES	• Du briefing marketing au concept du pack • Approche globale pour votre solution d'emballage (pots, multipacks, bouteilles, caisses) • Évolution de votre emballage actuel
PRÉ-ÉTUDE DE PROJET	• Optimisation de la configuration pour des opérations efficaces • Analyse globale de votre solution d'emballage (primaire, secondaire, ingénierie de ligne)
ANALYSE FONCTIONNELLE	• Définition du mode opérationnel • Réduction des temps d'attente de ligne • Rapidité des changements de formats
GESTION DE PROJET	• Suivi de planification, rapports • Rapports consolidés pour votre chef de projet • Préparation du site de travail
GARANTIES DE PERFORMANCES	• Automatisation intégrée de votre ligne avec optimisation des flux • Garantie de performances globales • Essai d'acceptation en usine de votre ligne complète sur notre site avant livraison
QUALIFICATION DES PERFORMANCES	• Mesure d'efficacité de la ligne • Analyse par caméra haute vitesse • Pilotage de ligne intégré via le système Synerlink EfiDrive IHM

UN ACCOMPAGNEMENT SUR-MESURE

ESSAI DE LA LIGNE COMPLÈTE AVANT LA LIVRAISON

Nous garantissons l'efficacité et les performances de la ligne complète. Synerlink teste la ligne (y compris les doseurs et l'équipement en aval) avec un essai unique et complet d'acceptation en usine (FAT) de la ligne complète avant sa livraison.

Afin de garantir une accélération verticale sur le site de production, le FAT inclut une suite d'opérations telles que : simulation de processus, démarrage de la production, production et changement de SKU (unité de gestion des stocks) avec contrôle du réglage efficace des paramètres.

UN PARTENARIAT À LONG TERME

Notre collaboration avec vous ne prend pas fin lorsqu'une machine est installée ou un projet est terminé. Nous serons à vos côtés, au fil des années, pour faire progresser votre usine et votre activité pour votre machine Arcil, Dairypack, Dinieper, Ermi ou Hema. Nos services après-vente comprennent :

- Assistance technique à distance
- Service sur le terrain
- Pièces de rechange
- Conversion des matériaux pour FS
- Conversion des matériaux pour FFS
- Conversion des matériaux pour les bouteilles
- Reconstructions
- Entretien
- Formation
- Équipement d'occasion
- Mises à niveau
- Outil de découpe PET

‹arcil› ‹dairypack› ‹dinieper› ‹hema› ‹ermi›

Une fois que vous aurez choisi Synerlink, notre ligne d'assistance vous fournira un support technique continu.

- **Assistance technique :**
Redémarrage de la production après un arrêt total
Identification des solutions aux dysfonctionnements
- **Amélioration continue :**
Identification des besoins de mises à niveau techniques
- **Recommandations pour :**
Fonctionnement et entretien de la machinerie
Informations relatives aux innovations techniques

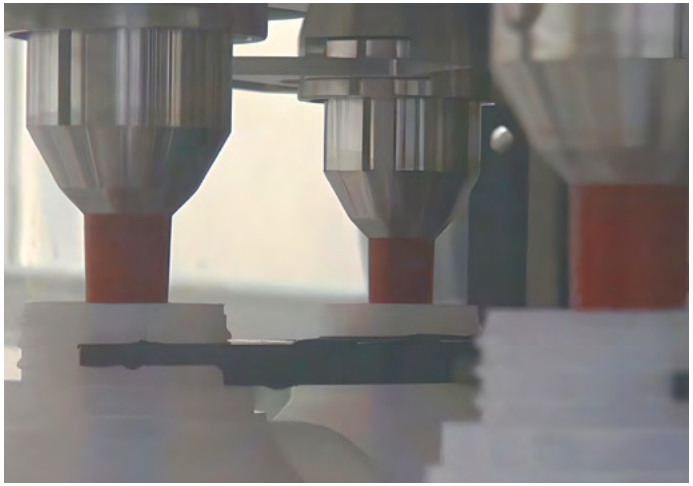
LIGNE D'ASSISTANCE SYNERLINK

SERVICES SYNERLINK À TRAVERS LE MONDE

DOSAGE

NOS STATIONS DE DOSAGE SONT RENOMMÉES POUR LEUR QUALITÉ, LEUR PRÉCISION ET LEUR SÉCURITÉ ALIMENTAIRE

REMPLISSAGE DÉBIMÉTRIQUE



REMPLISSAGE PAR POIDS NET

REMPLISSAGE VOLUMÉTRIQUE

L'expertise de dosage de Synerlink nous permet de répondre à vos besoins grâce à :

- une conception optimisée et évolutive qui s'adapte à de nombreux types de machines, de petite à grande cadence,
- un niveau d'hygiène élevé, qui s'aligne sur les normes de votre entreprise,
- Le remplissage débimétrique est notre technologie de remplissage standard pour les liquides et les produits à faible viscosité. Solutions de remplissage par poids net sur nos remplisseuses continues pour les liquides et les produits à faible viscosité. Le remplissage volumétrique est notre solution standard pour les produits avec des morceaux ou à haute viscosité.

Concentrique

Duo

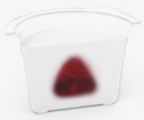
Multicouche

Quatro

Mélange

Coulis de fruits

Fond de fruits



Volcan

Boisson

Boisson avec morceaux

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ ALIMENTAIRE

TECHNOLOGIE DE FLUX LAMINAIRE

Les hottes à flux laminaire maintiennent une atmosphère sûre au-dessus des zones sensibles pendant le dosage et le scellage des pots et des bouteilles. Les hottes se composent d'une large chambre conçue spécialement pour permettre un flux laminaire continu de 45 cm/s en aval.

Synerlink est membre de l'association professionnelle EHEDG (European Hygienic Engineering & Design Group), organisation mondialement reconnue dans l'industrie alimentaire.

Toutes nos stations de remplissage sont ultra-propres et peuvent être nettoyées en place (NEP). Stérilisation et certification 3A en option.

NIVEAUX D'HYGIÈNE	CONDITIONS DE CONSERVATION ET DE STOCKAGE	PRODUITS	DÉCONTAMINATION	STATION DE DOSAGE
ULTRA PROPRE	< 30 jours* dans la chaîne du froid 3-5° C Niveau d'hygiène élevé	Produits frais	Opercule ou film d'operculage, pot ou matériau plastique (options en fonction du produit)	Nettoyage en place
ULTRA PROPRE RENFORCÉ	< 60 jours* dans la chaîne du froid 3-5° C Longue conservation	Produits frais y compris produits à pH neutre remplis à froid	Équipement complémentaire de décontamination selon la sensibilité des produits	Stérilisation en place (à la vapeur ou chimique)
ULTRA PROPRE + REMPLISSAGE À CHAUD	Jusqu'à 18 mois* à température ambiante Longue conservation	Produits à pH < 4,5 + remplissage à chaud entre 85 et 95 °C Conservation selon les barrières spécifiques des matériaux de l'emballage primaire	Opercule ou film d'operculage, pot ou matériau plastique (en option)	Nettoyage en place
ASEPTIQUE	Jusqu'à 18 mois* à température ambiante Longue conservation	Produits stériles Conservation selon les barrières spécifiques des matériaux de l'emballage primaire	Stérilisation au H_2O_2 de tous les matériaux d'emballage primaire	Stérilisation en place (à la vapeur ou chimique) + vannes aseptiques

*Durée de conservation à titre indicatif uniquement

LIGNES DE PRODUITS SYNERLINK

Nous combinons **nos connaissances et notre expérience** pour fournir **les solutions les plus optimisées** pour les unités de dosage, remplisseuses et fin de ligne.

bw PACKAGING ARCIL

FORM - FILL - SEAL

LINÉAIRE

bw PACKAGING DAIRY PACK

FILL - CLOSE

SÉQUENTIEL

bw PACKAGING HEMA

FILL - CLOSE

CONTINU

Marque	Technologie	Nom machine	Vitesse avec un récipient de 100 ml
			10,000 · 20,000 · 30,000 · 40,000 · 50,000 · 60,000 · 70,000
ARCIL	Thermoformage (pots)	DN200	
		DN250	
		DP300	
		AR700	
DAIRY PACK	Remplissage séquentiel (pots)	VERSA	
		DP60C	
		RM90C	
		RM12C	
DAIRY PACK	Remplissage séquentiel (bouteilles)	COMBI	
		RM25B	
		RM40B	
		RM80B	
		RM12B	
HEMA	Remplissage séquentiel (boîtes de conserve)	CANFL	
		CANSM	
HEMA	Remplissage continu	SENSI	
		NUTRI	
		ACCES	
		QCARE	
		VOLUF	

YAOURT ET DESSERTS LACTÉS

RELEVER LES DÉFIS

VERS UN AVENIR DURABLE

La pression exercée par les législateurs, les consommateurs et les objectifs des entreprises en terme d'éco-responsabilité visent à réduire l'impact environnemental des chaînes de production laitière. Les producteurs sont donc à la recherche de solutions s'inscrivant dans le developpement durable.

DIVERSIFICATION DES MATÉRIAUX

Les matériaux et la recyclabilité des produits sont deux des préoccupations les plus importantes pour les producteurs laitiers. En plus de répondre aux attentes des consommateurs, l'emballage doit également respecter les normes de qualité et de prix de la marque.

ATTEINDRE LES OBJECTIFS DE PERFORMANCE

Les objectifs de production, l'OEE et les coûts opérationnels font partie des facteurs de réussite d'une ligne de production laitière, quels que soient le format d'emballage ou la recette du produit. C'est pourquoi les producteurs de yaourt doivent toujours évaluer les solutions d'équipement qui répondent le mieux à leurs ambitions de performance.

COMMENT NOUS AIDONS

Avec les solutions de thermoformage de pots de Synerlink, vous pouvez transformer de nombreux matériaux recyclables pour former votre emballage de yaourt tout en optimisant l'épaisseur du plastique pour minimiser son utilisation. Le thermoformage contribue également à réduire l'empreinte carbone du transport des matériaux, afin de vous aider, vous et votre entreprise, à atteindre vos objectifs de durabilité.

Les ingénieurs spécialisés en matériaux de Synerlink travaillent avec vous pour développer et produire l'emballage qui répondra à toutes vos spécifications : emballage mono-matériau, matériaux réutilisables, matériaux recyclés (rPS, rPP, rPET...), matériaux à base de papier (et autres).

Le pilotage efficace, l'ergonomie, l'entretien optimisé et le chargement facile des consommables constituent l'ADN des machines que nous concevons. Notre technologie est conçue pour maximiser la production tout en améliorant le bien-être des opérateurs et en permettant une automatisation ultime.

POTS ET BOCAUX

STYLE D'EMBALLAGE

ÉTIQUETTE COMPLÈTE SUR POT DROIT

ÉTIQUETTE PARTIELLE SUR POT DROIT

POT CONIQUE

POT AVEC ÉTIQUETTE AUTO-ADHÉSIVE

POT À MOULE OUVRANT

POT BI-COMPARTIMENT

POT CARTON

POT AVEC COUVERCLE

BOCAL EN VERRE

GRAND POT

POT EN ALUMINIUM

POT AVEC CANNELURES

TYPE DE PRODUIT

Yaourt étuvé

Multicouche

Yaourt brassé, à la grecque et fromage blanc

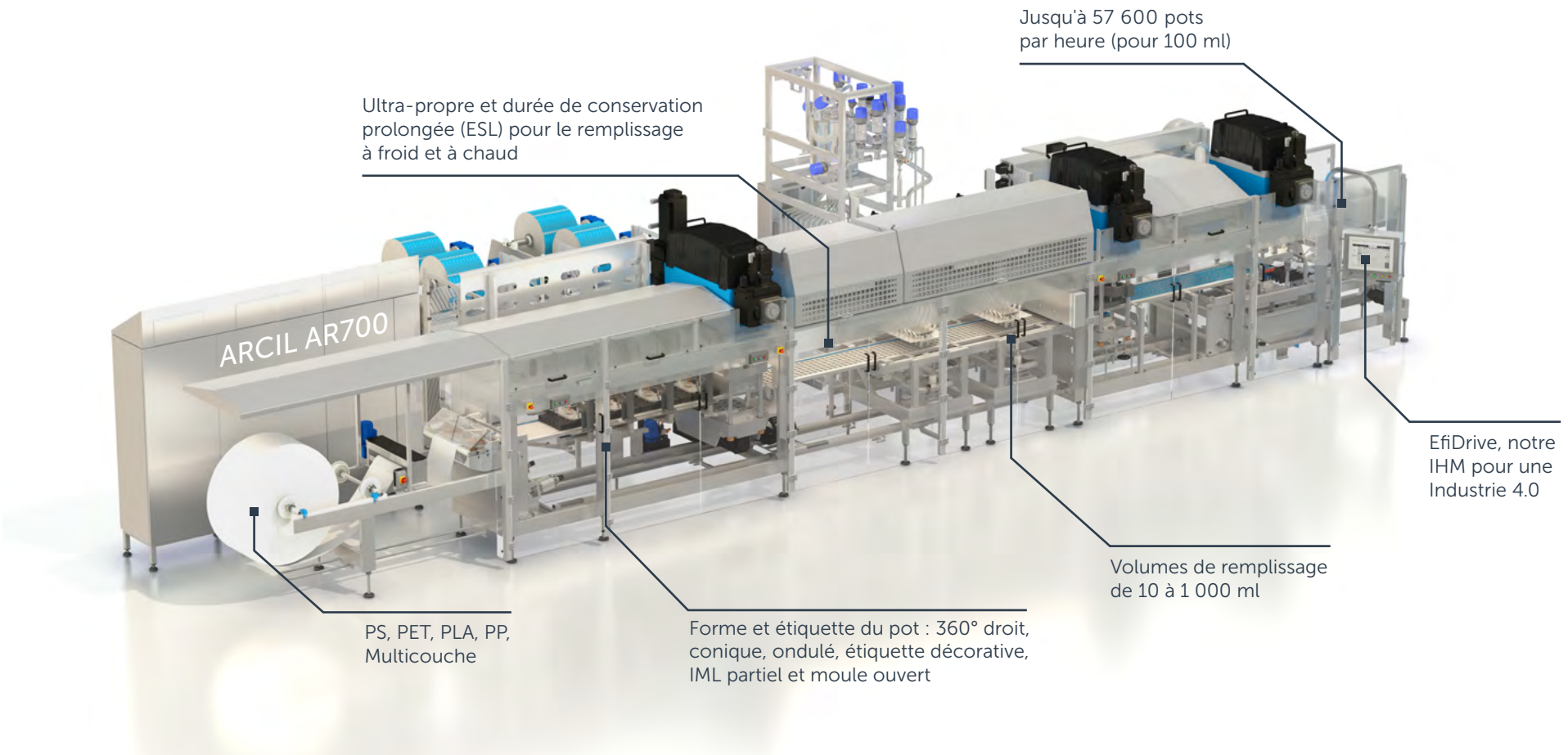
Yaourt végétal

Desserts lactés

Lait condensé et évaporé sucré

MACHINES DE THERMOFORMAGE (FFS)

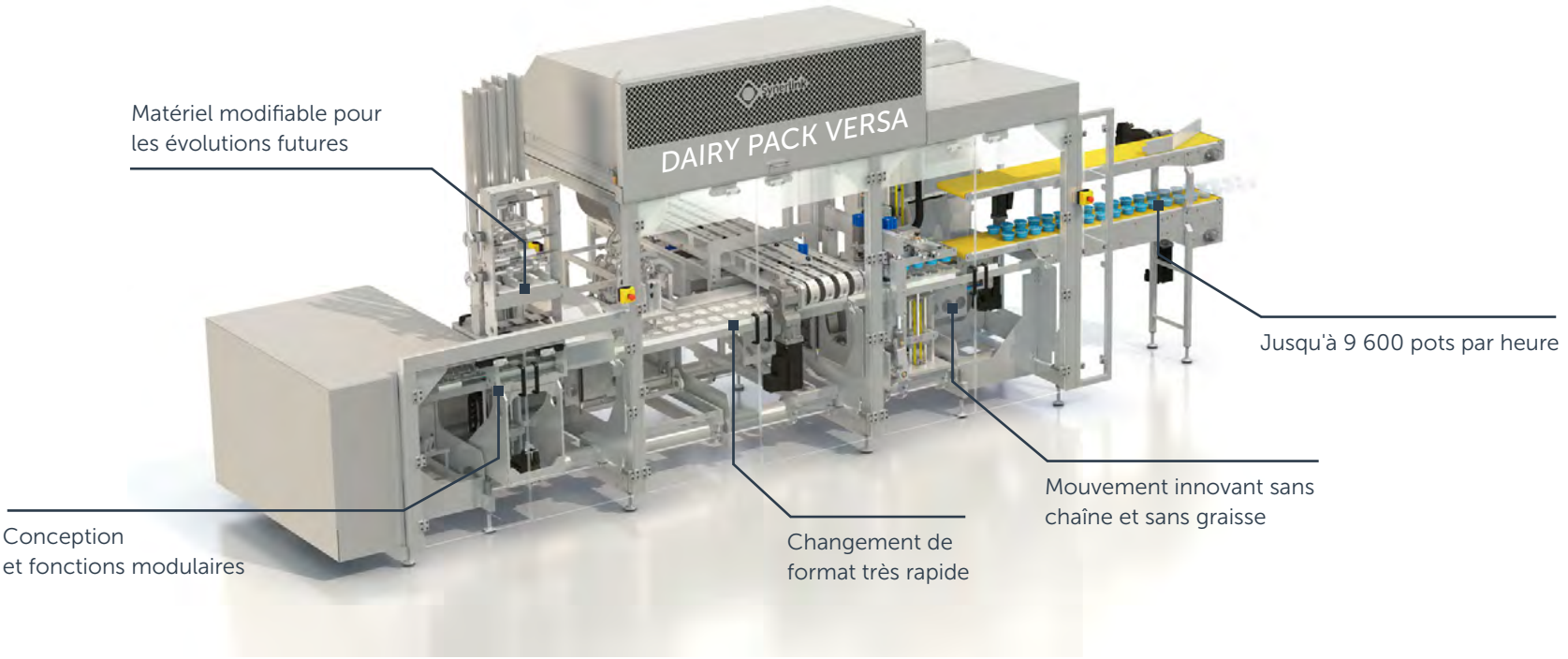
POTS



Remplisseuses de pots thermoformés	Points forts	Matériau	Forme et étiquette du pot	Volume de remplissage	Pots/heure pour un pot de 100 ml
ARCIL DN200	Ultra-compacte et accessible Dédiée aux productions réduites et aux essais de produits	PS, PP, Multicouche	Mini-portion, droit à 360°	80-100 ml (10-40 ml en mini-portions)	2 160 à 14 400 (28 800 pour les mini-portions)
ARCIL DN250	Compacte, évolutive, accessible et grande capacité	PS, PET, PP, Multicouche	Mini-portion, droit à 360°, étiquette droite	80-100 ml (10-40 ml en mini-portions)	14 400 à 21 600 (36 200 pour les mini-portions)
ARCIL DP300	Compacte, évolutive et accessible	PS, PET, PLA, PP, Multicouche	360° droit, conique, vague, étiquette décorative, IML partiel, bouchage	25-1 000 ml	14 400 à 28 800
ARCIL AR700	Modulaire et évolutive, très haute capacité et ergonomie exceptionnelle	PS, PET, PLA, PP, Multicouche	360° droit, conique, ondulé, étiquette décorative, IML partiel et moule ouvert	25-1 000 ml	26 880 jusqu'à 57 600

MACHINES DE REMPLISSAGE (FS) - SÉQUENTIELLES OU CONTINUES

POTS ET BOCAUX



Remplisseuses séquentielles	Points forts	Matériaux	Tailles	Options	Volumes de remplissage	Unités/coup	Unités/heure
DAIRY PACK DP60C	Compacte et compétitive	Carton, plastique, aluminium	Pot de 50 à 120 mm ø	1 ø pot	100-1 000 ml	1x4 à 2x6	8 000 à 18 000
DAIRY PACK RM90C	Compacte, facile d'accès, haute capacité	Carton, plastique, alu, verre	Pot de 60 à 160 mm ø	Jusqu'à 3 ø de pot	80-1 500 ml	1x2 à 2x12	12 000 à 30 000
DAIRY PACK RM12C	Compacte, facile d'accès, haute capacité	Carton, plastique, alu, verre	Pot de 60 à 160 mm ø	Jusqu'à 3 ø de pot	80-1 500 ml	1x2 à 2x16	24 000 à 60 000
DAIRY PACK VERSA	Entretien efficace, ergonomie accrue, polyvalence de l'emballage	Tous les matériaux	Pot de 40 - 150 mm ø	ø illimités	100-1 000 ml	2x2	9 600

Remplisseuses volumétriques continues	Points forts	Produits	Taille du récipient	Volumes de remplissage	Unités/heure
HEMA VOLUF	Récipients non empilables	Yaourt ferme, multicouche, brassé, à la grecque et fromage blanc, yaourt végétal, desserts lactés, lait concentré sucré et évaporé	170 mm ø corps max	25-1 825 ml	6 000 à 72 000

CRÈME ET FROMAGE À TARTINER

FAIRE RAYONNER VOS EMBALLAGES

UN EMBALLAGE ADAPTÉ À VOTRE MARCHÉ

RECETTES DE CRÈMES TENDANCE

RELEVER LES DÉFIS

Les producteurs laitiers doivent concilier nécessité industrielle et image de marque des produits. Outre le respect des spécifications techniques, les solutions d'équipement doivent être en mesure de conditionner un produit qui répond aux besoins de l'entreprise en matière d'image de marque et qui se distingue dans les rayons des canaux de distribution.

Les producteurs de crème sûre s'adressent à différents segments de consommateurs finaux. Les familles et les cuisiniers occasionnels recherchent des portions plus petites pouvant aller de 200 ml à un demi-litre, tandis que les chefs professionnels ont besoin de quantités plus importantes.

Pour augmenter la part de marché des produits crémeux, les producteurs se tournent vers les marchés de niche et la diversification. Les producteurs doivent donc rechercher des équipements d'emballage capables de répondre au besoin de conditionnement de leur recette spécifique.

COMMENT NOUS AIDONS

Synerlink propose des solutions de conditionnement qui permettent de remplir et de sceller la crème aigre et les produits analogues dans une large gamme d'emballages de différentes dimensions. Par exemple, les solutions Synerlink peuvent doser de la crème sûre dans des bouteilles pour donner à votre produit un aspect unique.

Synerlink propose des machines de remplissage-scellage continues et séquentielles pour conditionner la crème aigre dans des emballages de qualité supérieure qui répondent aux besoins de vos clients. Les options d'emballage Synerlink peuvent traiter différents types de matériaux, en fonction de vos besoins, du plastique au carton et au verre dans des dimensions allant de 100 ml à 1 litre.

Synerlink développe, conçoit et propose des solutions pour un large éventail de recettes différentes pour la crème. De la recette de base de la crème aigre aux alternatives végétales comme la crème à base de lait d'amande, de lait de coco et autres graisses végétales.

POTS ET BOUTEILLES

STYLE D'EMBALLAGE

BOCAL EN VERRE

GRAND POT AVEC COUVERCLE ET OPERCULE

BOUTEILLE EN PLASTIQUE AVEC BOUCHON ATTACHÉ

POT CONIQUE PROFOND

POT OVALE

ANGLES ARRONDIS

TYPE DE PRODUIT

Crème aigre

Crème fraîche

Mascarpone

Assaisonnée

Fromage à la crème

Fromage Frais

MACHINES DE REMPLISSAGE (FS) - CONTINUES

POTS ET BOUTEILLES

Ultra-propre et durée de conservation prolongée (ESL) pour le remplissage à froid et à chaud

Parfaitement adapté aux produits visqueux avec de grosses particules

Têtes de remplissage : de 6 à 72

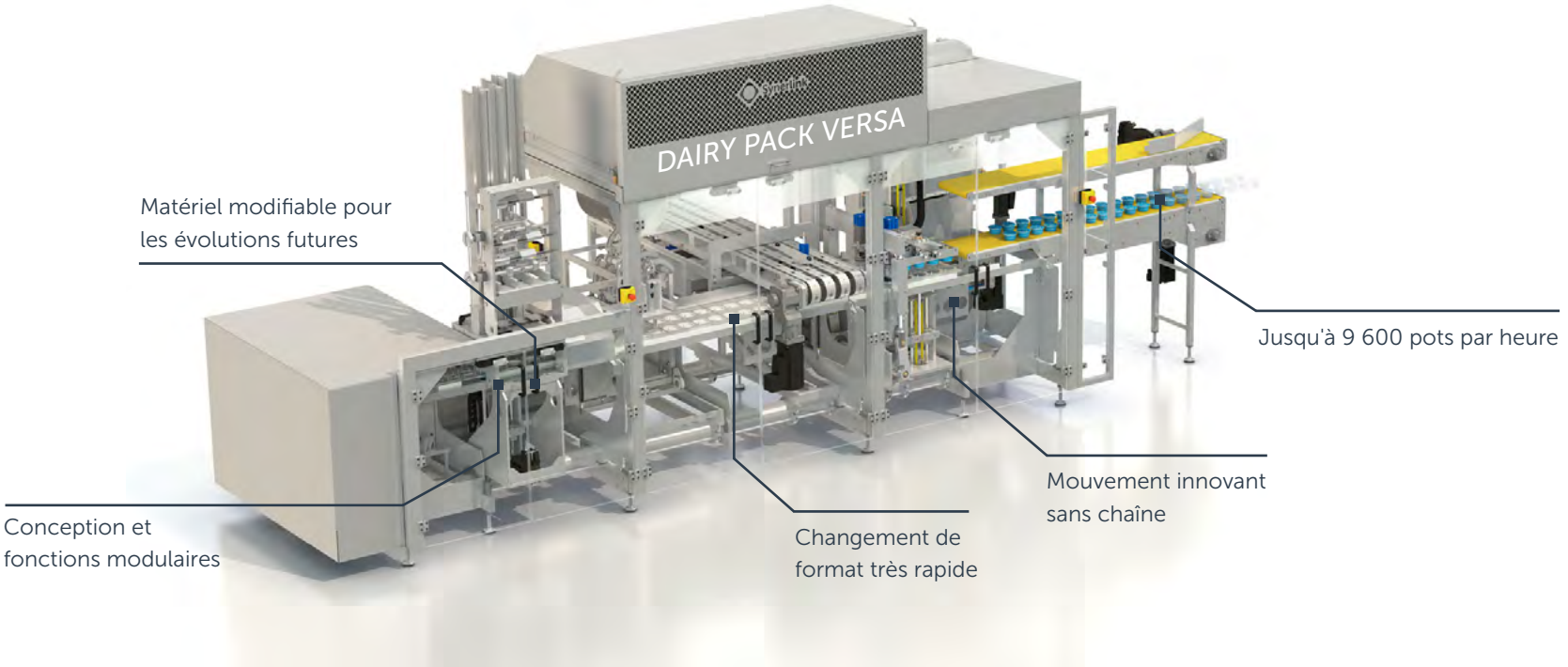
Jusqu'à 72 000 unités par heure

Volumes de remplissage de 25 ml à 1 825 ml

Remplisseuses volumétriques continues	Points forts	Produits	Taille du récipient	Volumes de remplissage	Unités/heure
HEMA VOLUF	Récipients non empilables	Crème aigre, crème fraîche, mascarpone, crème assaisonnée, fromage à la crème, fromage frais	170 mm ø corps max	25-1 825 ml	3 600 à 72 000

MACHINES DE REMPLISSAGE (FS) - SÉQUENTIELLES

POTS



Remplisseuse séquentielles	Points forts	Matériaux	Tailles	Options	Volume de remplissage	Unités/coup	Unités/heure
DAIRY PACK DP60C	Compacte et compétitive	Carton, plastique, aluminium	Pot de 50 à 120 mm ø	1 ø pot	100-1 000 ml	1x4 à 2x6	8 000 à 18 000
DAIRY PACK RM90C	Compacte, facile d'accès, haute capacité	Carton, plastique, alu, verre	Pot de 60 à 160 mm ø	Jusqu'à 3 ø de pot	80-1 500 ml	1x2 à 2x12	12 000 à 30 000
DAIRY PACK RM12C	Compacte, facile d'accès, haute capacité	Carton, plastique, alu, verre	Pot de 60 à 160 mm ø	Jusqu'à 3 ø de pot	80-1 500 ml	1x2 à 2x16	24 000 à 60 000
DAIRY PACK VERSA	Entretien efficace, ergonomie accrue, polyvalence de l'emballage	Tous les matériaux	Pot de 40 - 150 mm ø	Nombre de ø de pots illimité	100-1 000 ml	1x2 à 2x2	4 800 à 9 600

Remplisseuses de pots thermoformés	Points forts	Matériaux	Forme et étiquette du pot	Volume de remplissage	Pots/heure pour un pot de 100 ml
ARCIL DP300	Compacte, évolutive et accessible	PS, PET, PLA, PP, Multicouche	360° droit, conique, vague, étiquette décorative, IML partiel, bouchage	25-1 000 ml	14 400 à 28 800
ARCIL AR700	Modulaire et évolutive, très haute capacité et ergonomie exceptionnelle	PS, PET, PLA, PP, Multicouche	360° droit, conique, ondulé, étiquette décorative, IML partiel et moule ouvert	25-1 000 ml	26 880 jusqu'à 57 600

BEURRE ET MARGARINE

CONTAMINATION ET MANIPULATION

RECETTES DE GRAISSES À TARTINER

MARCHÉ CIBLE DE L'EMBALLAGE

RELEVER LES DÉFIS

La contamination par l'eau du beurre et de la margarine est toujours une préoccupation des producteurs pendant la phase de conditionnement du produit. En plus du traitement correct et du mouvement constant du produit entre les étapes de traitement et de remplissage.

Le marché du beurre et des graisses végétales à tartiner est très diversifié et la production de produits à plus forte marge signifie une diversification accrue des recettes pour exploiter de nouvelles niches de marché. Cela oblige les producteurs à adapter leurs emballages pour répondre aux besoins de leurs marchés cibles spécifiques.

Les producteurs de graisses à tartiner s'adressent à différents segments de consommateurs finaux. Les consommateurs de l'Horeca recherchent des mini-portions en plastique pour les portions individuelles lors des buffets et des repas, tandis que les consommateurs des supermarchés sont attirés par des emballages plus grands pour stocker davantage de produit.

COMMENT NOUS AIDONS

Les solutions Synerlink sont conçues pour gérer la viscosité de votre produit et pour maintenir la pâte en brassage et mouvement continus pendant le processus de remplissage. Nos machines de remplissage sont également conçues pour éviter toute contamination possible par l'eau, afin de garantir la qualité du produit et de réduire les déchets lors de son élimination.

Synerlink développe, conçoit et propose des solutions de conditionnement pour un large éventail de recettes différentes de graisses à tartiner. Du beurre non salé le plus courant aux alternatives végétales comme la margarine, en passant par les recettes à base d'ingrédients secs comme les champignons, les herbes, les cacaos, etc.

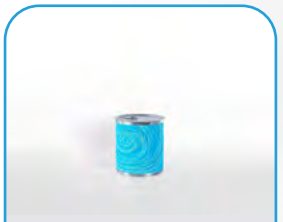
Synerlink propose des machines de formage-remplissage-scellage ainsi que des machines de remplissage-scellage pour conditionner les graisses à tartiner dans des emballages de qualité supérieure qui répondent aux besoins de vos clients. Les options d'emballage Synerlink comprennent les mini-portions en plastique, les barquettes en plastique, le carton voire les boîtes de conserve pour emballer le beurre et les graisses à tartiner.

BARQUETTES ET MINI-PORTIONS

STYLE D'EMBALLAGE

FORME OVALE

FORME RECTANGULAIRE


BOÎTE DE CONSERVE

FORME À ANGLES ARRONDIS

FORME ARRONDIE

MINI-PORTIONS

TYPE DE PRODUIT

Beurre mou

À tartiner

Biologique

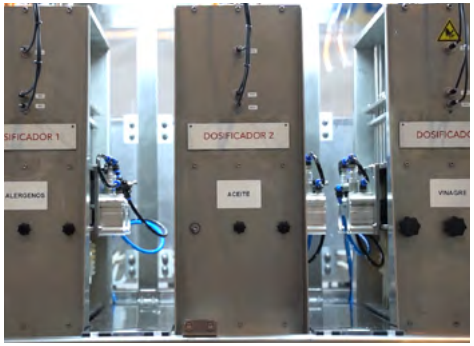
Composite

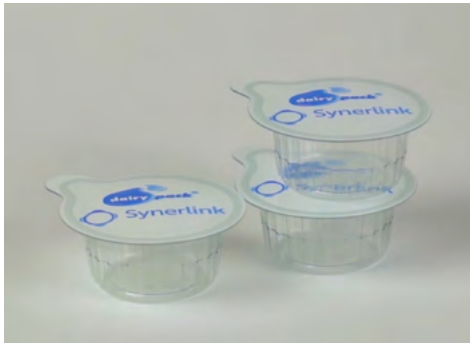
Margarine

Végétal

MACHINES DE THERMOFORMAGE (FFS)

BARQUETTES ET MINIPORTIONS

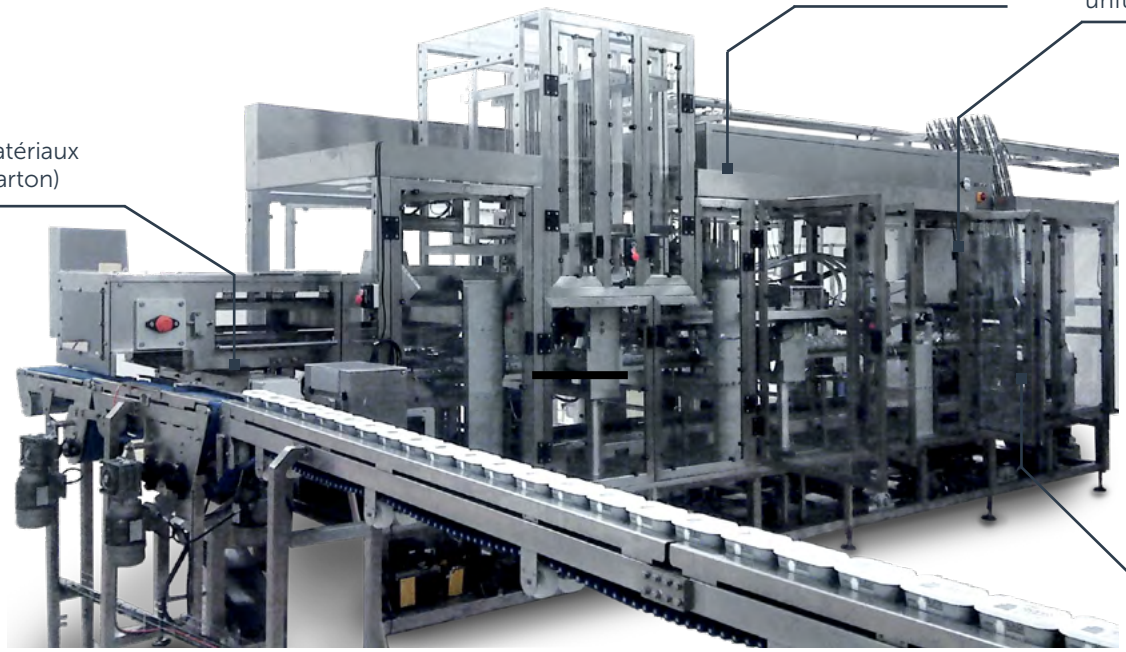


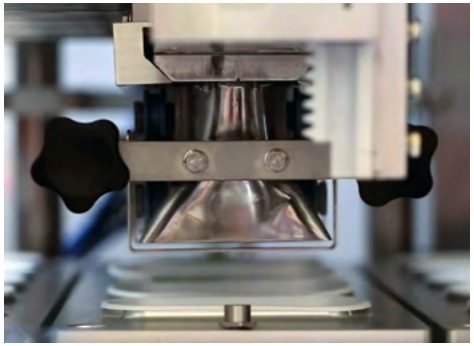


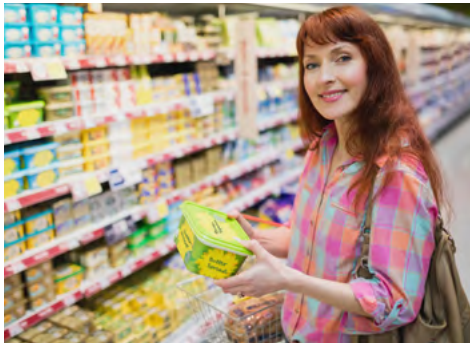
Remplisseuses de pots thermoformés	Points forts	Matériau	Forme et étiquette du pot	Volume de remplissage	Pots/heure pour un pot de 100 ml
ARCIL DN250	Compacte, évolutive, accessible et grande capacité	PS, PET, PP, Multicouche	Mini portion, droit à 360°, étiquette droite	80-100 ml (10-40 ml en mini-portions)	14 400 à 21 600 (36 200 pour les mini-portions)
ARCIL DP300	Compacte, évolutive et accessible	PS, PET, PLA, PP, Multicouche	360° droit, conique, vague, étiquette décorative, IML partiel, bouchage	25-250 ml	18 000 à 28 800 (80 000 pour les mini-portions)

MACHINES DE REMPLISSAGE (FS) - SÉQUENTIELLES

BARQUETTES







Remplisseuses séquentielles	Points forts	Matériaux	Tailles	Options	Volumes de remplissage	Unités/coup	Unités/heure
DAIRY PACK DP60C	Compacte et compétitive	Carton, plastique, aluminium	Pot de 50 à120 mm ø	1 ø pot	100-250 ml	1x2 à 1x6	6 000 à 9 000
DAIRY PACK RM90C	Compacte, facile d'accès, haute capacité	Carton, plastique, aluminium	Pot de 60 à 160 mm ø	Jusqu'à 3 ø de pot	80-250 ml	1x2 à 1x8	8 000 à 18 000
DAIRY PACK VERSA	Entretien efficace, ergonomie accrue, polyvalence de l'emballage	Tous les matériaux	Pot de 40 - 150 mm ø	ø illimités	100-250 ml	1x2 à 2x2	4 800 à 9 600
HEMA CANLL	Dédiée au remplissage des boîtes de conserve	Boîtes en métal et en verre	103 mm ø corps max 203 mm hauteur max.	1 ø boîte de conserve	100-5 000 ml	1 ou 2 lignes	1 800 à 24 000

BOISSONS

REMPLIR AVEC EXPÉRIENCE

APRÈS-VENTE LOCALE

VERS UN AVENIR DURABLE

RELEVER LES DÉFIS

Les producteurs se méfient des nombreuses spécifications à prendre en compte lors du conditionnement des boissons. Les connaissances approfondies et l'expérience font partie des facteurs à évaluer chez un fournisseur.

Tout au long du cycle de vie de la machine, l'entretien et le débogage sont fondamentaux pour maintenir les standards de production, le rendement et le calendrier. S'associer à un fournisseur qui a une présence mondiale avec des équipes locales peut faire la différence pour une ligne de production.

Les producteurs de boissons recherchent des solutions durables de plus en plus performantes pour emballer leurs produits. La pression exercée par les régulateurs, les consommateurs et les objectifs internes de durabilité vise à réduire l'impact environnemental des chaînes de production.

COMMENT NOUS AIDONS

Notre expérience et nos capacités techniques vous aident à garantir la qualité du produit pendant la phase délicate de remplissage et de dosage de la ligne de production de boissons lactées, de boissons non gazeuses à base de fruits et bien plus encore.

Synerlink est toujours proche de vous. Grâce à notre présence mondiale avec nos équipes locales, nos entrepôts et notre service sur le terrain, vous pouvez compter à tout moment sur un service après-vente et d'entretien qui répond à vos besoins spécifiques.

Avec les solutions de soufflage de bouteilles de Synerlink, vous pouvez optimiser l'espace au sol de votre entrepôt pour vous assurer d'exploiter consciemment vos ressources au maximum et diminuer les déchets. Ces solutions permettent également de réduire l'empreinte carbone du transport de vos matériaux, afin de vous aider, vous et votre entreprise, à atteindre vos objectifs de durabilité.

BOUTEILLES ET BOÎTES DE CONSERVE

STYLE D'EMBALLAGE

PEHD + OPERCULE + ÉTIQUETTE PAPIER

PEHD + OPERCULE + MANCHON

BOUTEILLE EN PLASTIQUE

PEHD + BOUCHON À VIS + MANCHON

PET + BOUCHON À VIS + MANCHON

PEHD + OPERCULE + CLIPSAGE + MANCHON

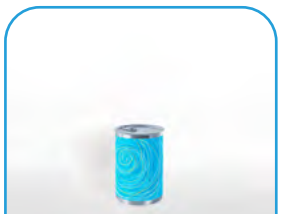
PP + COUVERCLE + MANCHON

BOUTEILLE EN VERRE

3 780 ml BOUTEILLE PLASTIQUE

PET + BOUCHON À VIS + ÉTIQUETTE PLASTIQUE

1500 ml PET + BOUCHON À VIS + ÉTIQUETTE AUTOADHÉSIVE

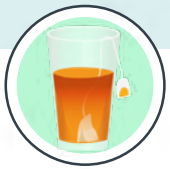

BOÎTE DE CONSERVE

TYPE DE PRODUIT

Yaourt à boire

Jus de fruits

Smoothies



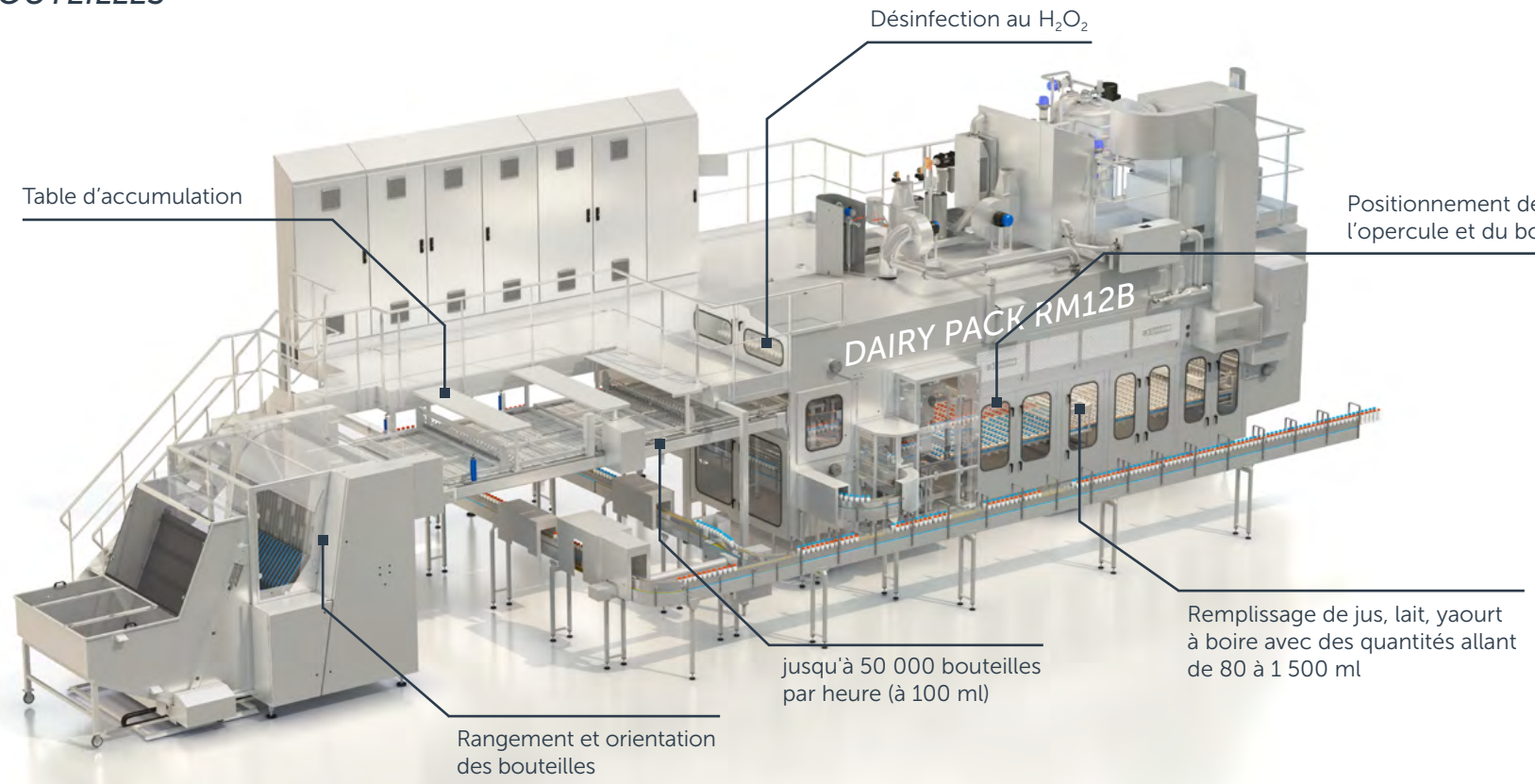
Thé et café prêts à boire

Bubble Tea

Milk-shake

MACHINES DE REMPLISSAGE (FS) - SÉQUENTIELLES

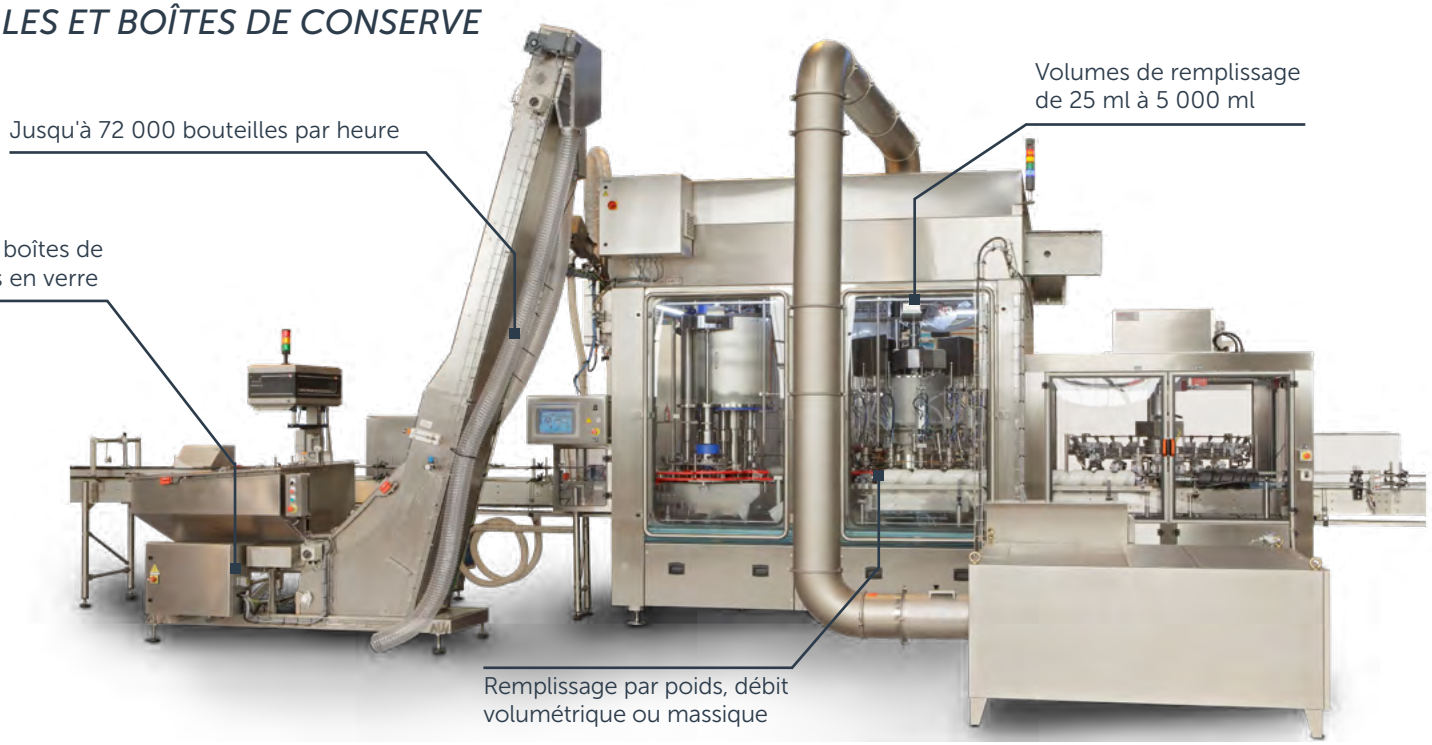
BOUTEILLES



Remplisseuses séquentielles	Points forts	Matériaux	Tailles	Options	Volumes de remplissage	Unités/coup	Unités/heure
DAIRY PACK RM25B	Haut rendement Compacte et facile d'accès	PET, PEHD, PP, PS	Corps de 40 à 56 mm ø	1 ou 2 diamètres de goulot	80 à 270 ml	1x3	jusqu'à 6 000
DAIRY PACK RM40B	Haut rendement Compacte et facile d'accès	PET, PEHD, PP, PS	Corps de 40 à 88 mm ø	1 ou 2 diamètres de goulot	80-1 500 ml	1x4, 1x5 ou 1x6	jusqu'à 12 000
DAIRY PACK RM80B	Haute flexibilité Compacte et facile d'accès	PET, PEHD, PP, PS	Corps de 40 à 88 mm ø	1 ou 2 diamètres de goulot	80-1 500 ml	2x4, 2x5 ou 2x6	jusqu'à 24 000
DAIRY PACK RM12B	Haute flexibilité	PET, PEHD, PP, PS	Corps de 40 à 92 mm ø	1 ou 2 diamètres de goulot	80-1 000 ml	1x24	jusqu'à 50 000
DAIRY PACK COMBI	Haute flexibilité Compacte et facile d'accès	PET	Corps de 40 à 88 mm ø	1 ou 2 diamètres de goulot	80-1 500 ml	1x8	jusqu'à 8 000

MACHINES DE REMPLISSAGE (FS) - CONTINUES

BOUTEILLES ET BOÎTES DE CONSERVE



Remplisseuses continues (volumétriques)	Points forts	Produits	Taille du récipient	Volumes de remplissage	Unités/heure
HEMA VOLUF	Remplissage de produits à haute viscosité et de morceaux de 50x50x25 mm	Yaourt à boire, jus de fruits, smoothie, thé et café, bubble tea, milk-shake	170 mm ø corps max	25-1 825 ml	3 600 à 72 000

Remplisseuses continues (pondéral)	Points forts	Produits	Taille du récipient	Volumes de remplissage	Unités/heure
HEMA SENSI	Dédié au marché des produits laitiers sensibles	Yaourt à boire, probiotiques, lait végétal, lait aromatisé	210 mm ø corps max	80-5 000 ml	6 000 à 40 000

SAUCES ET ASSAISONNEMENTS

EXIGENCES DE REMPLISSAGE DU PRODUIT

RELEVER LES DÉFIS

Les producteurs de sauces et d'aliments préparés sont soucieux de confier au bon fournisseur d'équipements d'emballage le soin de s'appuyer sur des connaissances techniques approfondies pour assurer un remplissage précis, régulier et hygiénique des produits, qui n'altère pas la recette du produit ou l'emballage.

COMMENT NOUS AIDONS

La connaissance technique des solutions d'emballage intégrées est renforcée par la longue expérience de Synerlink au service des producteurs de sauces et d'aliments préparés du monde entier. Nos solutions techniques vous aident à manipuler des produits liquides, mousseux, visqueux ou même contenant des morceaux, afin de garantir un remplissage régulier et précis.

LES BONS CHOIX D'EMBALLAGE

Outre le respect des spécifications techniques, les solutions d'équipement d'emballage doivent être en mesure de produire et d'emballer le produit dans des formats qui répondent aux besoins de l'entreprise en matière d'image de marque et qui se distinguent dans les rayons des canaux de distribution.

Les machines de Synerlink sont conçues pour s'adapter à vos besoins et en particulier à ceux de vos clients. C'est pourquoi les machines Synerlink peuvent remplir des emballages en métal, en verre, en carton et en plastique, de formes et de dimensions diverses.

NORMES D'HYGIÈNE

Les régulateurs demandent de plus en plus aux producteurs de maintenir des normes d'hygiène élevées pour leurs produits. Tant pendant la phase de transformation que pendant la phase de conditionnement, tous les producteurs sont soucieux de maintenir un environnement adéquat pour garantir le respect des exigences du produit.

Nos machines de remplissage peuvent êt re-certifiées 3A afin de garantir le respect des normes d'hygiène dans toute l'industrie. Synerlink est membre de l'EHEDG et contribue à l'amélioration des standards de l'industrie. Nous proposons également des solutions à nos clients pour répondre à leurs exigences en matière d'hygiène.

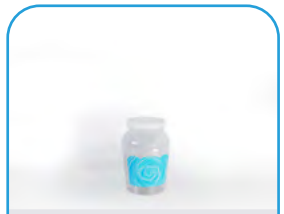
BOCAUX, BOUTEILLES ET BOÎTES DE CONSERVE

STYLE D'EMBALLAGE

BOUTEILLE EN VERRE

BOUTEILLE EN PLASTIQUE

BOÎTE DE CONSERVE



BOCAL EN VERRE

BOCAL EN VERRE

BOCAL EN PLASTIQUE

TYPE DE PRODUIT

Ketchup, sauces barbecue et tomate

Sauces aux huîtres, piment et soja

Sauces bi ou triphasées

Assaisonnements

Moutarde et mayonnaise

Plats préparés

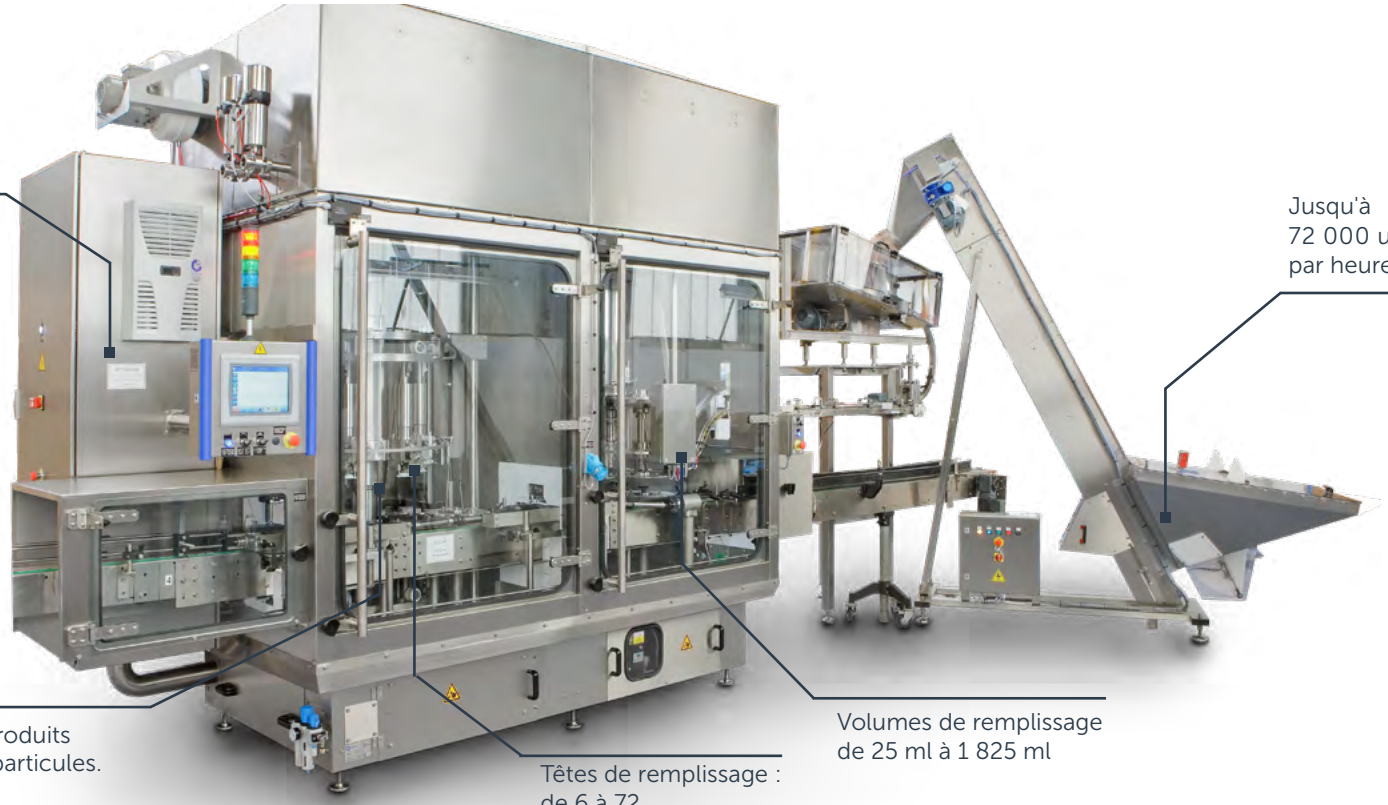
MACHINES DE REMPLISSAGE (FS) CONTINUES - ÉLECTRONIQUES

BOCAUX, BOUTEILLES ET BOÎTES DE CONSERVE

Remplisseuses continues (pondéral)	Points forts	Produits	Taille du récipient	Volumes de remplissage	Unités/heure
HEMA NUTRI	Dédiée au marché des sauces et assaisonnements	Ketchup, sauces barbecue, tomates, huîtres, piment, soja, bi ou triphasées, assaisonnements, moutarde, mayonnaise	210 mm ø corps max	80-5 000 ml	6 000 à 40 000

MACHINES DE REMPLISSAGE (FS) CONTINUES - MÉCANIQUES

BOCAUX, BOUTEILLES ET BOÎTES DE CONSERVE



Remplisseuses continues (volumétriques)	Points forts	Produits	Taille du récipient	Volumes de remplissage	Unités/heure
HEMA VOLUF	Remplissage de produits à haute viscosité et de morceaux de 50x50x25 mm	Ketchup, sauces barbecue, tomate, huître, piment, soja, bi ou triphasées, assaisonnements, moutarde, mayonnaise, plats préparés	170 mm ø corps max	25-1 825 ml	3 600 à 72 000

HUILE COMESTIBLE

MANIPULATION ET REMPLISSAGE DES RECETTES

RELEVER LES DÉFIS

Le marché de l'huile comestible est un secteur très diversifié, où le bon équipement d'emballage varie en fonction de la recette du produit, ce qui oblige les producteurs à rechercher un équipement d'emballage capable de répondre aux besoins d'emballage spécifiques à leur produit.

COMMENT NOUS AIDONS

La connaissance technique des solutions d'emballage intégrées pour l'huile comestible est renforcée par la longue expérience de Synerlink au service des producteurs d'huile du monde entier. Nos solutions techniques peuvent emballer votre produit dans une gamme de tailles et de matériaux différents, et elles peuvent traiter une variété d'huiles comestibles différentes, de l'huile de tournesol à l'huile de palme, tout en garantissant que le produit est rempli à la température requise.

OXYDATION, DURÉE DE CONSERVATION ET TRANSPORT

La manipulation correcte du produit détermine la durée de conservation et la qualité de l'huile comestible. Qu'il s'agisse de l'oxydation ou de la température du produit. Les producteurs d'huile comestible recherchent des solutions qui peuvent réellement répondre à ce besoin tout en garantissant la solidité de l'emballage.

Synerlink propose des solutions étudiées pour garantir la durée de conservation de vos produits et prévenir l'oxydation des huiles. La bonne température ambiante, la prévention de l'oxydation et le renforcement de la solidité des bouteilles pour le transport font partie des solutions que Synerlink propose aux producteurs d'huile comestible.

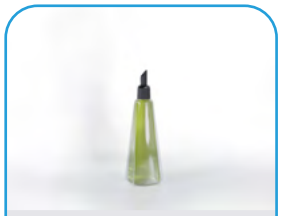
ATTEINDRE LES OBJECTIFS DE PERFORMANCE

Les objectifs de production, la manipulation des recettes et la réduction des déchets sont autant de facteurs de réussite lors du conditionnement de l'huile comestible. La chaîne de production doit s'appuyer sur un fournisseur qui a pris ces facteurs en considération lors de la phase de conception de la machine.

Les machines de remplissage et de bouchage Synerlink sont conçues pour vous aider à atteindre vos objectifs de performance et à optimiser le processus de changement de recette. Nos équipements d'emballage permettent de changer de recette à moindre coût pour le processus de nettoyage et de rinçage et de minimiser les déchets de produits grâce à leurs réservoirs de remplissage optimisés.

BOUTEILLES ET POTS

STYLE D'EMBALLAGE



BOUTEILLE FORMÉE

BOUTEILLE EN VERRE

BOUTEILLE EN PLASTIQUE

MINI-PORTIONS

RÉCIPIENT FORMAT FAMILIAL (5 000 ml)

BOUTEILLE DE PETIT CALIBRE (80 ml)

TYPE DE PRODUIT

Huile d'olive

Huile d'arachide

Huile de colza

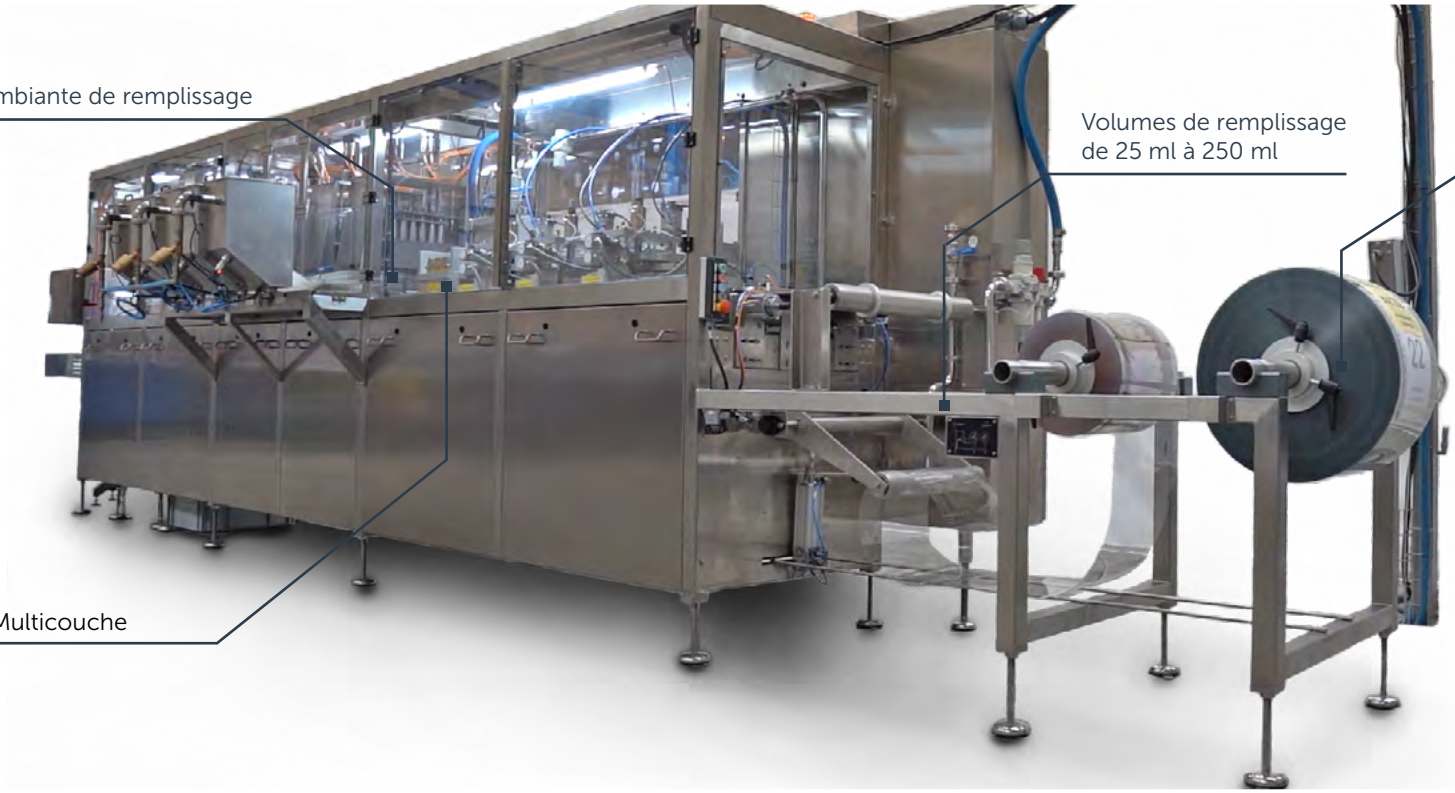
Huile de tournesol

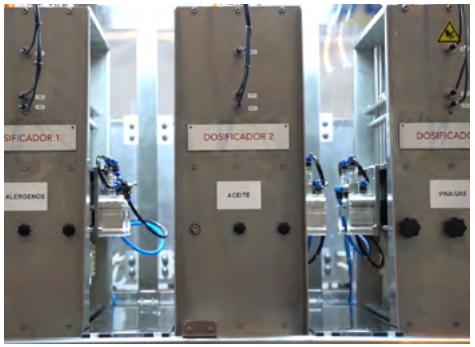
Huile de noix

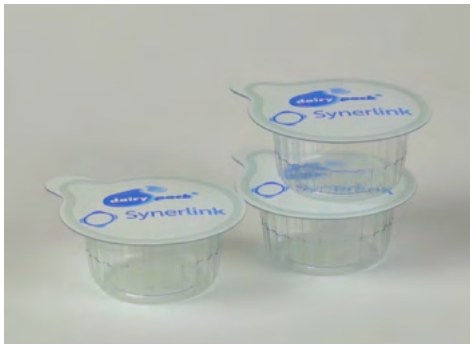
Huile de palme

MACHINES DE THERMOFORMAGE (FFS)

MINIPORTIONS



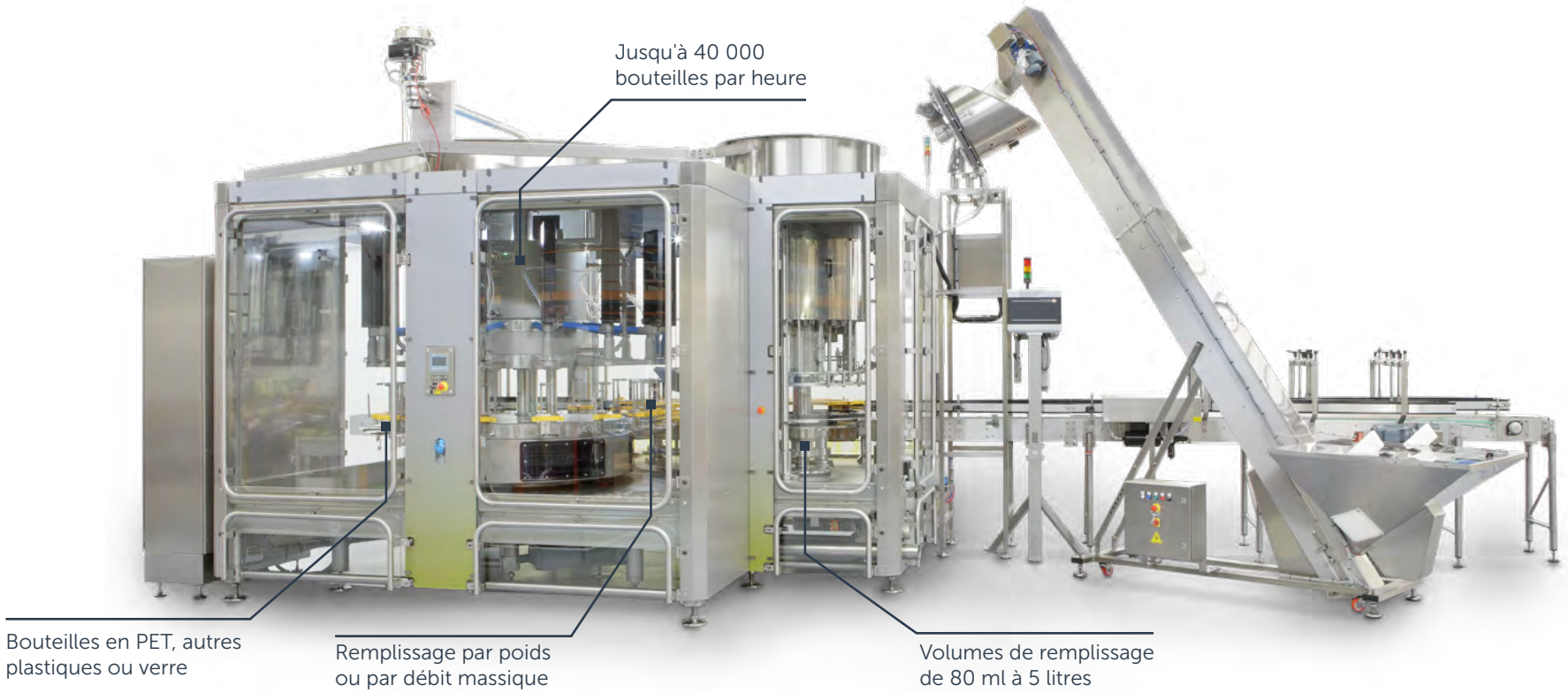




Remplisseuses de pots thermoformés	Points forts	Matériau	Forme et étiquette du pot	Volume de remplissage	Pots/heure pour un pot de 100 ml
ARCIL DP300	Compacte, évolutive et accessible	PS, PET, PLA, PP, Multicouche	360° droit, conique, vague, étiquette décorative, IML partiel, bouchage	25-250 ml	14 400 à 28 800 (80 000 pour les mini-portions)

MACHINES DE REMPLISSAGE (FS) - CONTINU

BOUTEILLES ET POTS



Remplisseuses continues (volumétriques)	Points forts	Produits	Taille du récipient	Volumes de remplissage	Unités/heure
HEMA ACCES	Dédiée au marché de l'huile comestible, également disponible en Combi avec les mêmes caractéristiques	Huile alimentaire, huile d'olive, huile de tournesol, huile de colza, huile d'arachide	210 mm ø corps max	80-5 000 ml	6 000 à 40 000

PRODUITS SUCRÉS

REMPLISSAGE GESTION DE LA VISCOSITÉ

Le remplissage de produits à faible viscosité, à viscosité plus élevée et de produits avec morceaux nécessite des connaissances et des solutions techniques spécifiques. Les producteurs doivent s'en remettre à des fournisseurs ayant une longue expérience de la manipulation de ce type de produits et ayant mis au point les solutions techniques appropriées.

LES BONS CHOIX D'EMBALLAGE

Outre le respect des spécifications techniques, les solutions d'équipement d'emballage doivent être en mesure de produire et d'emballer le produit dans des formats qui répondent aux besoins de l'entreprise en matière d'image de marque et qui se distinguent dans les rayons des canaux de distribution.

QUALITÉ ET HYGIÈNE

Les régulateurs et les consommateurs demandent aux producteurs de maintenir des standards élevés d'hygiène et de qualité des produits. Que ce soit au cours de la phase de transformation ou de la phase de conditionnement, tous les producteurs sont soucieux de maintenir un environnement adéquat pour garantir le respect de toutes les exigences du produit. Avec le miel par exemple, pour éviter l'inclusion d'air, nous ajoutons un dispositif de remplissage par le fond.

RELEVER LES DÉFIS

COMMENT NOUS AIDONS

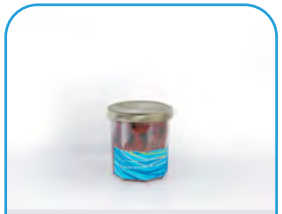
La connaissance technique des solutions d'emballage intégrées est renforcée par la longue expérience de Synerlink au service des producteurs de produits sucrés du monde entier. Nos capacités techniques de filetage pour le remplissage nous aident à assurer un remplissage régulier et précis du produit, qu'il s'agisse d'un produit liquide à faible viscosité, d'un produit liquide à haute viscosité ou même s'il contient des morceaux.

Les machines de Synerlink sont conçues pour s'adapter à vos besoins et en particulier à ceux de vos clients. C'est pourquoi les machines Synerlink peuvent remplir des emballages en métal, en verre, en carton et en plastique, de formes et de dimensions diverses.

Les solutions techniques complexes de Synerlink pour le remplissage des produits sucrés peuvent maintenir des températures plus élevées qui garantissent à la fois la qualité du produit et le niveau d'hygiène sans altérer l'emballage.

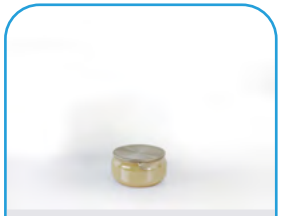
POTS, BOCAUX, BOUTEILLES ET BOÎTES DE CONSERVE

STYLE D'EMBALLAGE



BOCAL EN VERRE CANNELÉ

BOCAL EN VERRE ARRONDI



POT EN VERRE

POT EN TERRE CUITE

BOUTEILLE EN PLASTIQUE

BOCAL EN PLASTIQUE

POT EN ALUMINIUM

BOÎTE DE CONSERVE

TYPE DE PRODUIT

Confitures et gelées

Compote de fruits

Pâtes à tartiner

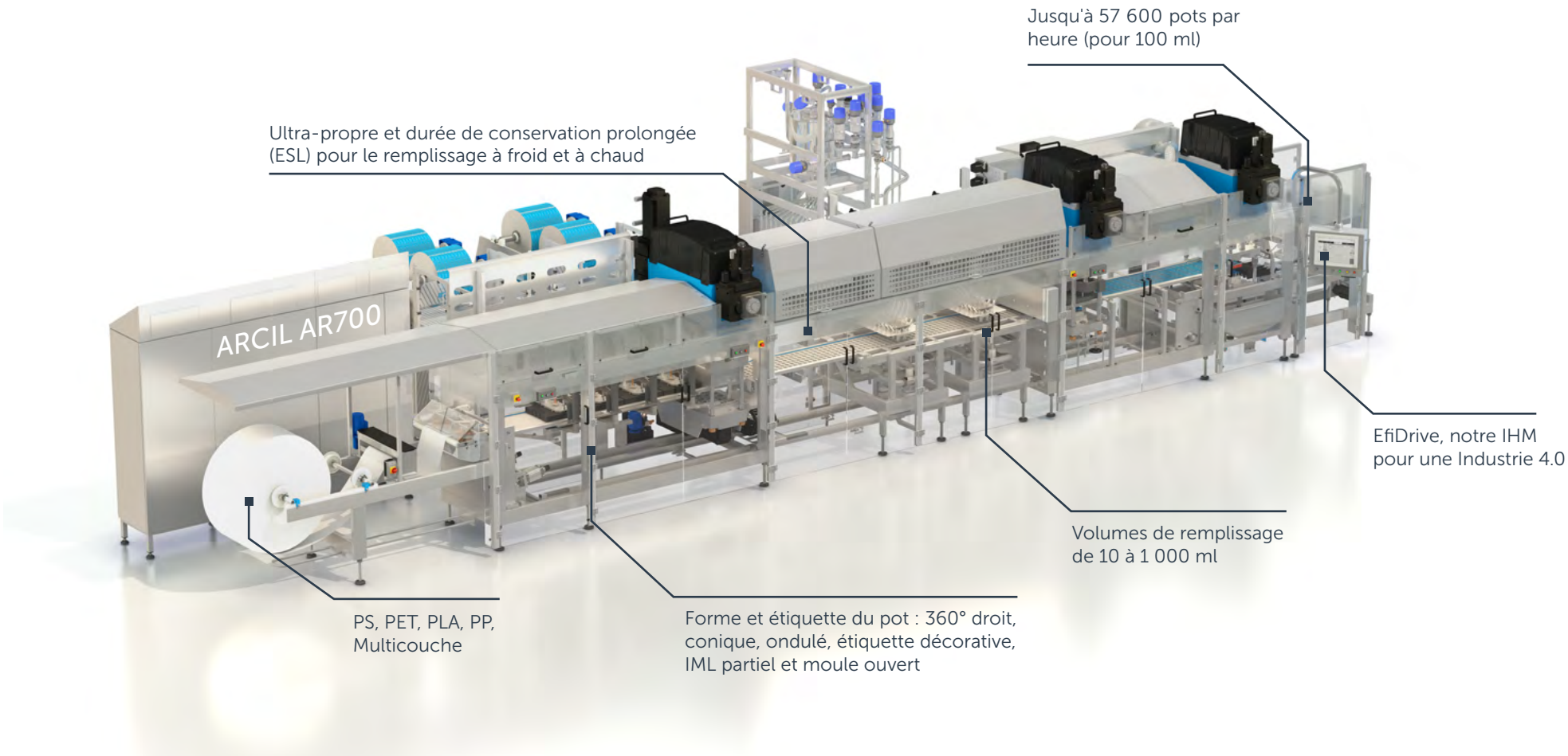
Caramel et miel

Flan

Desserts

MACHINES DE THERMOFORMAGE (FFS)

POTS



Remplisseuses de pots thermoformés	Points forts	Matériau	Forme et étiquette du pot	Volume de remplissage	Pots/heure pour un pot de 100 ml
ARCIL DN200	Ultra-compacte et accessible Dédiée aux productions réduites et aux essais de produits	PS, PP, Multicouche	Mini portion, droit à 360°	80-100 ml (10-40 ml en mini-portion)	2 160 à 14 400 (28 800 pour les mini-portions)
ARCIL DN250	Compacte, évolutive, accessible et grande capacité	PS, PET, PP, Multicouche	Mini portion, droit à 360°, étiquette droite	80-100 ml (10-40 ml en mini-portion)	14 400 à 21 600 (36 200 pour les mini-portions)
ARCIL DP300	Compacte, évolutive et accessible	PS, PET, PLA, PP, Multicouche	360° droit, conique, vague, étiquette décorative, IML partiel, bouchage	25-1 000 ml	14 400 à 21 600
ARCIL AR700	Modulaire et évolutive, très haute capacité et ergonomie exceptionnelle	PS, PET, PLA, PP, Multicouche	360° droit, conique, ondulé, étiquette décorative, IML partiel et moule ouvert	25-1 000 ml	26 880 à 57 600

MACHINES DE REMPLISSAGE (FS) - SÉQUENTIELLES OU CONTINUES

POTS, BOCAUX, BOUTEILLES ET BOÎTES DE CONSERVE

Ultra-propre et durée de conservation prolongée (ESL) pour le remplissage à froid et à chaud

Volumes de remplissage de 25 ml à 1 825 ml

Jusqu'à 72 000 unités par heure

Têtes de remplissage : de 6 à 72

Parfaitement adapté aux produits visqueux avec de grosses particules

Remplisseuses séquentielles	Points forts	Matériaux	Tailles	Options	Volumes de remplissage	Unités/coup	Unités/heure
DAIRY PACK DP60C	Compacte et compétitive	Carton, plastique, aluminium	Pot de 50 à120 mm ø	1 ø pot	100-1 000 ml	1x2 to 2x6	8 000 à 18 000
DAIRY PACK RM90C	Compacte, facile d'accès, haute capacité	Carton, plastique, alu, verre	Pot de 60 à 160 mm ø	Jusqu'à 3 ø de pot	80-1 500 ml	1x2 à 2x12	12 000 à 30 000
DAIRY PACK RM12C	Compacte, facile d'accès, haute capacité	Carton, plastique, alu, verre	Pot de 60 à 160 mm ø	Jusqu'à 3 ø de pot	80-1 500 ml	1x2 à 2x16	24 000 à 60 000
DAIRY PACK VERSA	Entretien efficace, ergonomie accrue, polyvalence de l'emballage	Tous les matériaux	Pot de 40 - 150 mm ø	ø illimités	100-1 000 ml	1x2 à 2x2	4 800 à 9 600

Remplisseuses continues (volumétriques)	Points forts	Produits	Taille du récipient	Volumes de remplissage	Unités/heure
HEMA VOLUF	Remplissage de produits à haute viscosité et avec morceaux de 50x50x25 mm	Confitures et gelées, compote de fruits, pâtes à tartiner, caramel et miel, flan, desserts	170 mm ø corps max	25-1 825 ml	3 600 à 72 000

VIANDE, POISSON ET NOURRITURE POUR ANIMAUX

MANIPULATION DU PRODUIT ET DURÉE DE CONSERVATION

RELEVER LES DÉFIS

Les producteurs de viande, de poisson et de nourriture pour animaux sont toujours soucieux de la qualité de l'équipement d'emballage afin de traiter de manière fiable la recette de pâte du produit et de fournir des solutions de remplissage, de scellage et de sertissage de premier ordre.

COMMENT NOUS AIDONS

La connaissance technique des solutions d'emballage intégrées pour les aliments en conserve est renforcée par la longue expérience de Synerlink au service des producteurs de viande, de poisson et de nourriture pour animaux du monde entier. Nos solutions techniques de remplissage, de sertissage ou de scellage vous aident à manipuler vos produits de manière précise et fiable tout en garantissant la qualité et la durée de conservation de votre produit.

PRÉCISION DE LA TECHNOLOGIE DE SERTISSAGE

Le dosage précis de la viande et de la nourriture pour animaux dans les boîtes de conserve détermine à la fois la qualité de l'emballage et la qualité du produit final. Ainsi, les producteurs se préoccupent toujours de cet aspect lors de la sélection de leurs équipements d'emballage.

Les capacités techniques de Synerlink pour le dosage et l'élimination de l'oxygène avant le sertissage, empêchent une oxydation excessive et assurent ainsi l'intégrité de votre produit (pour les applications de viande froide et corned beef).

FORMATS D'EMBALLAGE

Outre le respect des spécifications techniques, les solutions d'équipement d'emballage doivent être en mesure de produire et d'emballer le produit dans des formats qui répondent aux besoins de l'entreprise en matière d'image de marque et qui se distinguent dans les rayons des canaux de distribution.

Les machines de remplissage et de sertissage Synerlink conditionnent la viande, le poisson et la nourriture pour animaux et remplissent une large gamme de formats de boîtes, des boîtes rondes et rectangulaires courantes aux boîtes tronconiques et en forme de poire, et bien plus encore. Synerlink a pu développer ces technologies au fil des ans tout en servant plus de 400 producteurs de viande et de nourriture pour animaux dans le monde.

RÉCIPIENTS EN VERRE ET BOÎTES DE CONSERVE

STYLE D'EMBALLAGE

BOÎTE DE CONSERVE

BOCAL EN VERRE

BOCAL EN PLASTIQUE

PLATEAU EN ALUMINIUM

BOCAL EN VERRE ARRONDI

POT EN VERRE

POT EN PLASTIQUE

POT EN ALUMINIUM

TYPE DE PRODUIT

Corned Beef

Pâtés, foie gras, viande froide

Nourriture pour animaux

Goulasch, Tushunka

Œufs de poisson, caviar

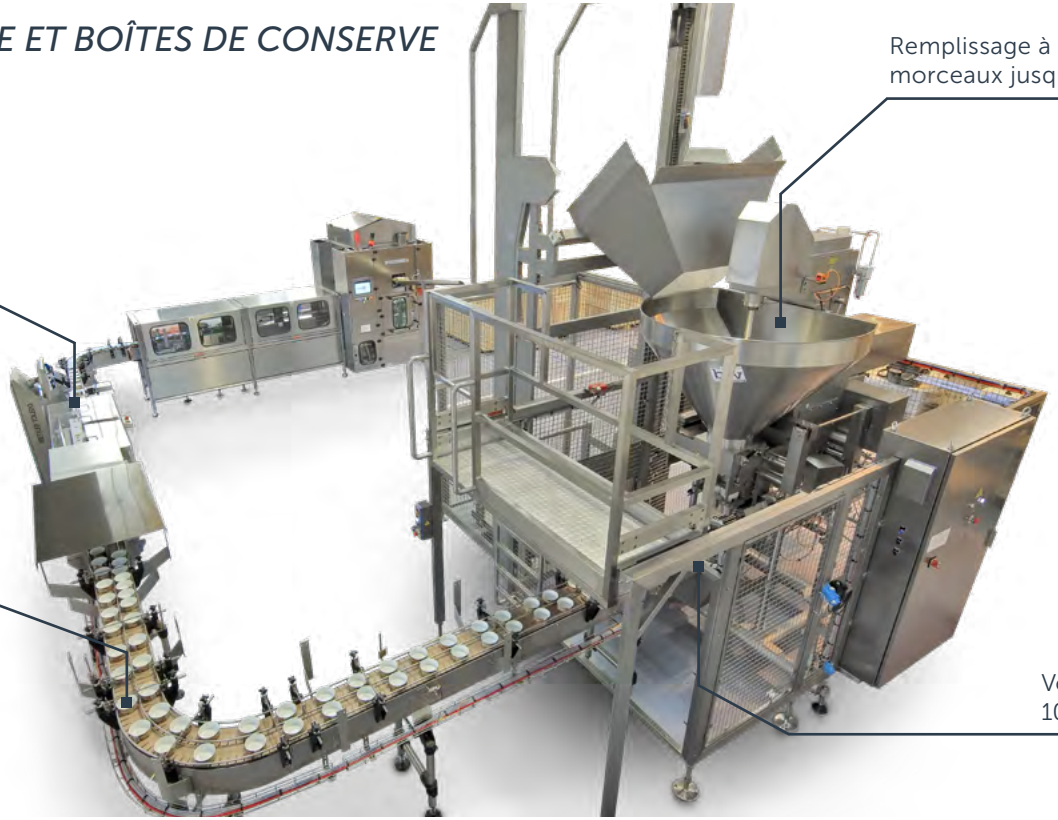
Flocons de poisson, foie de morue

MACHINES DE REMPLISSAGE (FS) - SÉQUENTIELLES OU CONTINUES

RÉCIPIENTS EN VERRE ET BOÎTES DE CONSERVE

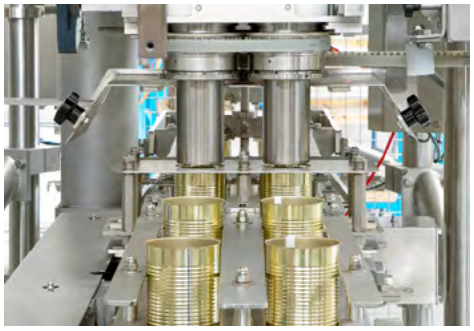
Remplissage à froid ou à chaud avec morceaux jusqu'à 60x40x40 mm

Récipients en aluminium, métal, verre ou plastique



Jusqu'à 72 000 boîtes par heure

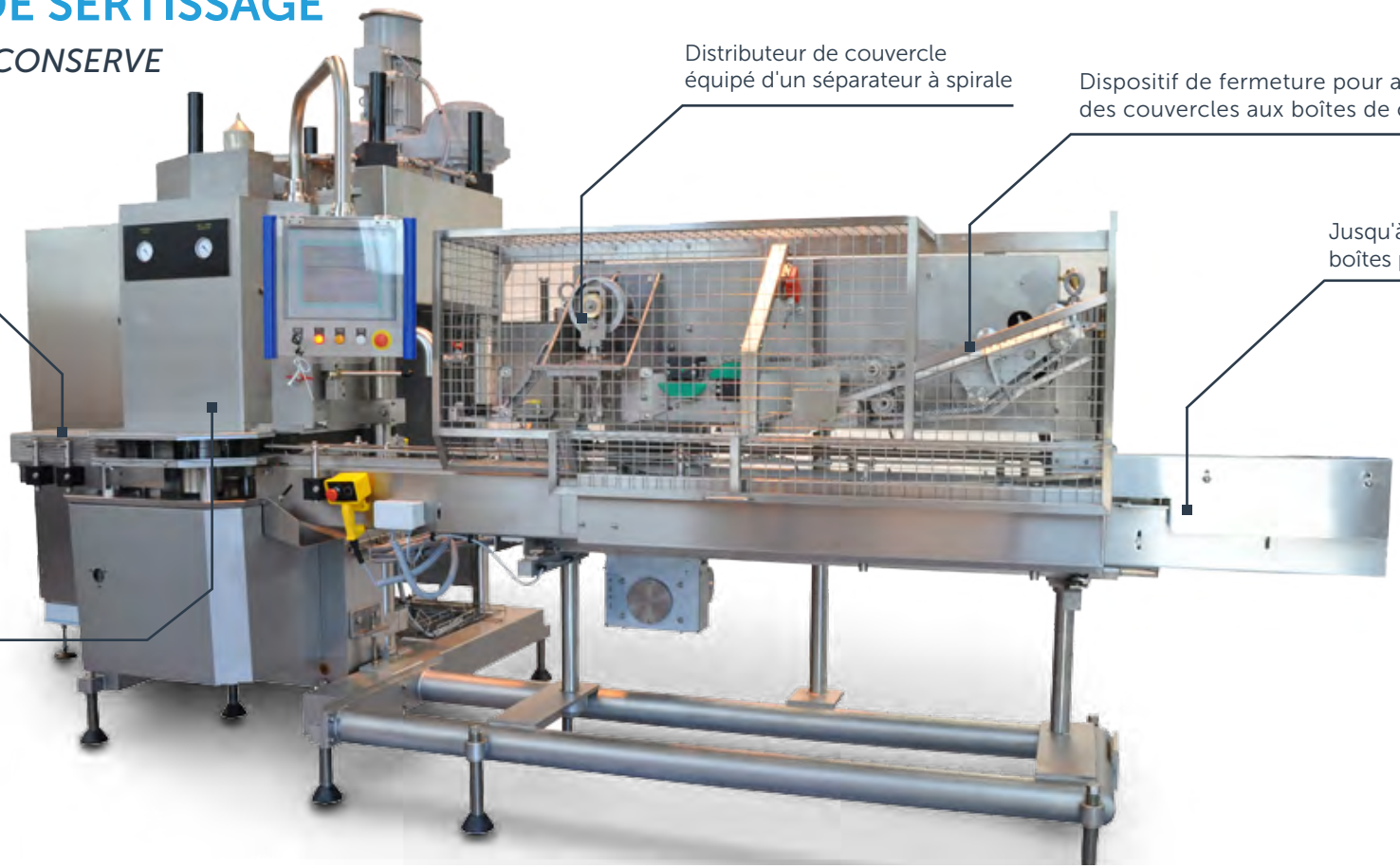
Volumes de remplissage : 100 à 5 000 ml

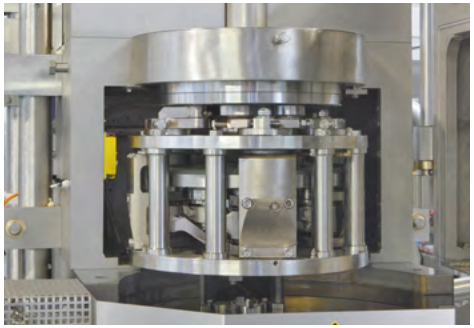


Remplisseuses volumétriques	Points forts	Produits	Taille du récipient	Volumes de remplissage	Unités/heure
HEMA CANFL (séquentielle)	Dédiée aux marchés des produits à base de viande et de poisson et de la nourriture pour animaux	Corned Beef, pâtés, foie gras, viande froide, nourriture pour animaux, goulasch, tushunka, œufs de poisson, caviar, flocons de poisson, foie de morue	103 mm ø corps max 203 mm hauteur max.	100-5 000 ml	1 800 à 24 000
HEMA VOLUF (continue)	Remplissage de pâté liquide à haute viscosité avec ou sans morceaux	Pâtés, nourriture pour animaux, goulasch	170 mm ø corps max	25-1 825 ml	3 600 à 72 000

MACHINES DE SERTISSAGE

BOÎTES DE CONSERVE





Sertisseuses	Points forts	Produits	Taille du récipient	Volumes de remplissage	Unités/heure
HEMA CANSM	Sertisseuse de boîtes en ligne à grande vitesse sous vide ou à la pression atmosphérique	Sertissage de boîtes rondes et formées	45 à 155 mm ø Diag 45 à 170 mm H 20 à 250 mm	100-5 000 ml	4 800 à 9 000

PRODUITS MÉNAGERS ET DE SOIN PERSONNEL

VOTRE CHOIX SUR L'EMBALLAGE

L'EXPERTISE AVEC L'EXPÉRIENCE

ATTEINDRE VOS OBJECTIFS DE PERFORMANCE

RELEVER LES DÉFIS

Outre le respect des spécifications techniques, les solutions d'équipement d'emballage doivent être en mesure de produire et d'emballer le produit dans des formats qui répondent aux besoins de l'entreprise en matière d'image de marque et qui se distinguent dans les rayons des canaux de distribution.

Il est fondamental de faire appel à des fournisseurs expérimentés ayant une portée mondiale pour confier à un fournisseur d'équipements d'emballage la conception et le développement de solutions adaptées aux besoins spécifiques de la production.

Les producteurs de produits ménagers et de soin personnel manipulent généralement différents produits ainsi que différents formats d'emballage pour répondre à leurs besoins de production et de portefeuille. Ce qui les oblige à rechercher des solutions permettant de répondre à ces besoins tout en atteignant tous les autres objectifs de production.

COMMENT NOUS AIDONS

Les machines de Synerlink sont conçues pour s'adapter à vos besoins et en particulier à ceux de vos clients. C'est pourquoi les machines Synerlink peuvent remplir une variété de formes et de formats différents ainsi que différents types de matériaux d'emballage, notamment le PET et le PEHD.

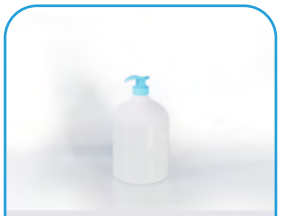
Les solutions Synerlink pour les produits ménagers et de soin personnel sont ce qu'il vous faut si vous recherchez une ligne qui combine précision de remplissage, vitesse élevée et efficacité. En plus de notre expertise en matière de machines, nous disposons également d'équipes expérimentées qui continueront à vous soutenir après l'installation.

Les lignes de remplissage intégrées Synerlink sont conçues pour vous aider à atteindre vos objectifs de performance et sont adaptées à votre gamme spécifique de produits. Nos équipements de conditionnement peuvent traiter plusieurs produits sur une même ligne avec un changement de format rapide pour respecter vos besoins de production en termes de quantité et de gamme de produits.

BOUTEILLES

STYLE D'EMBALLAGE

BOUTEILLE EN PLASTIQUE



BOUTEILLE EN PLASTIQUE AVEC BOUCHON POMPE

BOUTEILLE EN PLASTIQUE AVEC BOUCHON OVALE

BOUTEILLE EN PLASTIQUE AVEC POMPE À GÂCHETTE

BOUTEILLE EN PLASTIQUE AVEC POIGNÉE

BOUTEILLE EN PLASTIQUE GRAND FORMAT

TYPE DE PRODUIT

Détergent

Liquide vaisselle

Assouplissant

Shampooing et après-shampooing

Gel douche

Crème de soins pour la peau

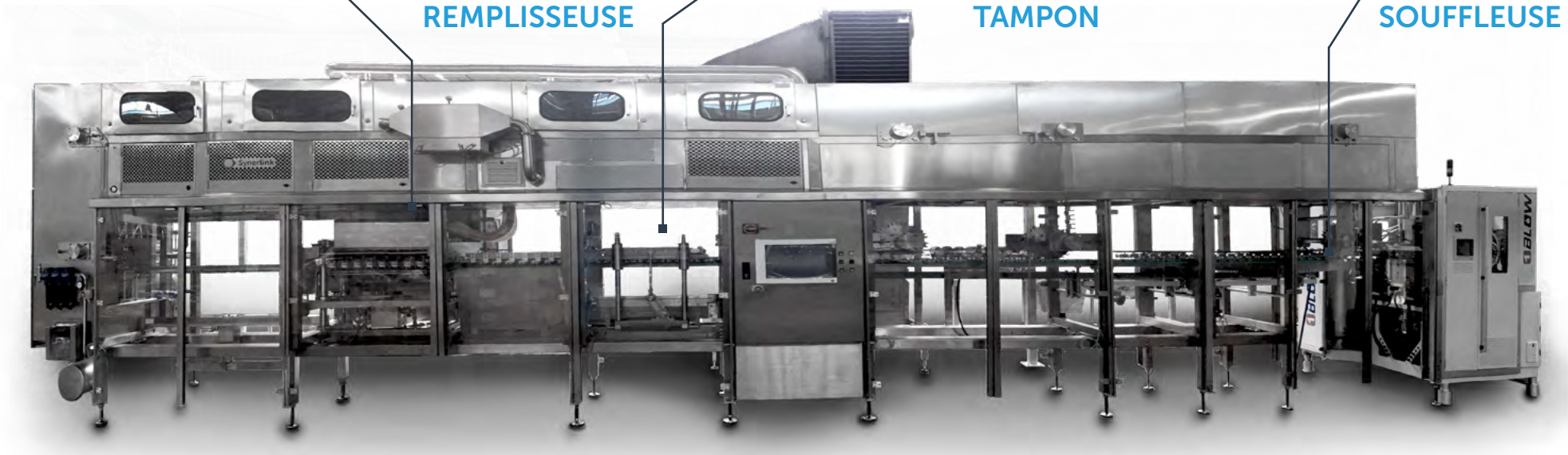
MACHINES DE REMPLISSAGE (FS) - SÉQUENTIELLES

COMBI - SOUFFLEUSE ET REMPLISSEUSE DE BOUTEILLES

Jusqu'à deux diamètres de goulot différents

Diamètre du corps de 40 à 98 mm pour des bouteilles de 80 à 1 500 ml

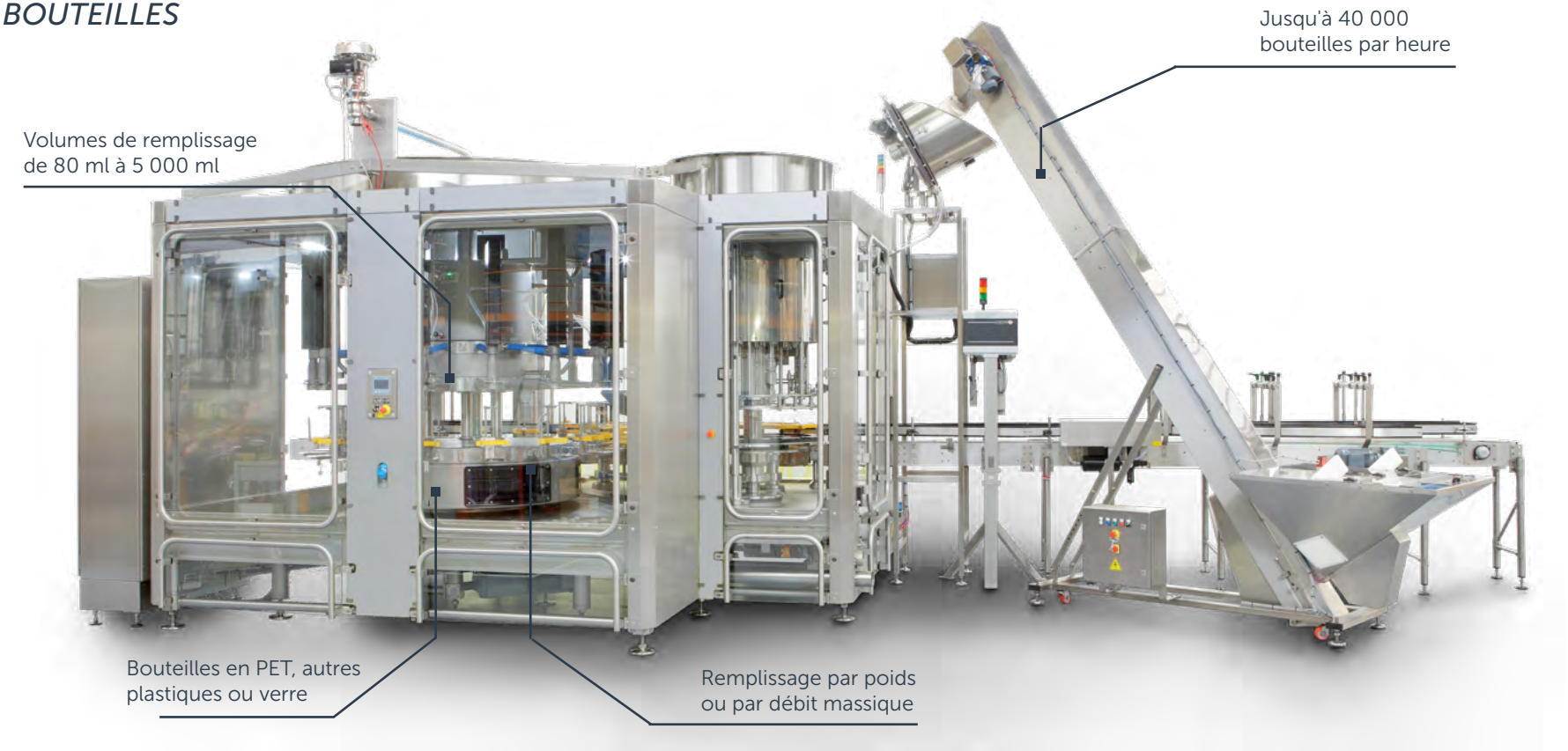
Jusqu'à 8 000 bouteilles par heure



Remplisseuses de bouteilles	Points forts	Matériaux	Tailles	Options	Volumes de remplissage	Unités/coup	Unités/heure
COMBI	Haute flexibilité Compacte et facile d'accès	PET	Corps de 40 à 88 mm ø	1 ou 2 diamètres de goulot	80-1 500 ml	1x8	4 000 à 8 000

MACHINES DE REMPLISSAGE (FS) - CONTINUES

BOUTEILLES



Remplisseuses électroniques	Points forts	Produits	Taille du récipient	Volumes de remplissage	Unités/heure
HEMA QCARE	Dédiée au marché des produits ménagers et de soin personnel (solution combinée possible avec les mêmes spécifications)	Gels douche, shampoing, liquide vaisselle, détergent pour le linge et les sols, assouplissant	210 mm ø corps max	80-5 000 ml	6 000 à 40 000

EMBALLAGE SECONDAIRE ET PALETTISATION

SOLUTIONS DE FIN DE LIGNE ROBOTISÉES

Synerlink crée des solutions d'emballage de fin de ligne optimales pour des pots et des bouteilles simples ou multiples pour répondre à vos exigences en matière de marque et de logistique.

Les emballages secondaires et le matériel de manutention de Synerlink offrent une large gamme de solutions pour la préparation des lots, le suremballage, l'encaissage, l'empilage, le levage et la palettisation. Nous pouvons proposer des solutions robotiques de mouvement intermittent (séquentiel), de mouvement continu ou une combinaison des deux technologies pour répondre à vos besoins d'équipements spécifiques en fin de ligne.

SUREMBALLAGE DE POTS DE CÉRAMIQUE

SUREMBALLAGE DE POTS EN VERRE À DEUX COUCHES

SUREMBALLAGE BOUTEILLES

CARTON DEUX RABATS

PLATEAU OUVERT

CARTON QUATRE RABATS

DROP-THROUGH DEUX COUCHES

OPTIONS MULTIPLES

INSERTION DE GADGET DANS LE SUREMBALLAGE DU PACK

SUREMBALLAGE SNAIL-LOCK

SUREMBALLAGE DE POTS INDIVIDUELS

EMBALLAGE PRÊT À VENDRE

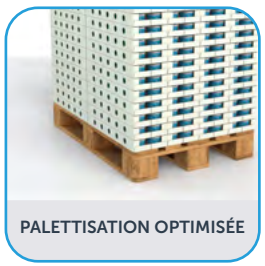
SUREMBALLAGE STANDARD

SUREMBALLAGE ÉCONOMIQUE

PRÉSENTOIR

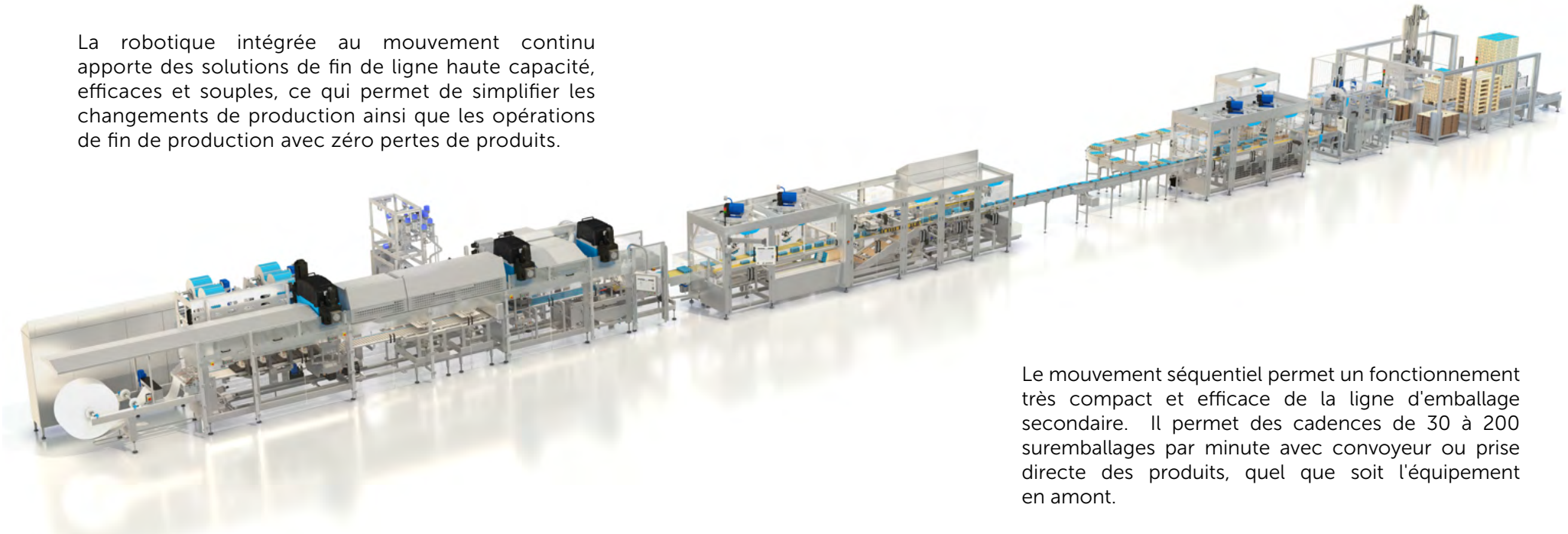
CAISSE PLASTIQUE

PLATEAU GRILLE À BORDS PLATS


PALETTISATION OPTIMISÉE

ROBOTIQUE – SLEEVAGE – SUREMBALLAGE - MANUTENTION DU MATÉRIEL

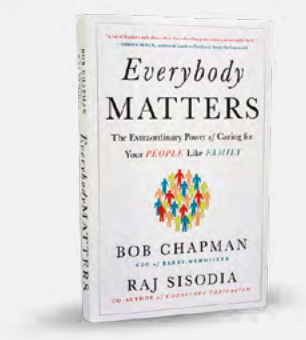
La robotique intégrée au mouvement continu apporte des solutions de fin de ligne haute capacité, efficaces et souples, ce qui permet de simplifier les changements de production ainsi que les opérations de fin de production avec zéro pertes de produits.



Le mouvement séquentiel permet un fonctionnement très compact et efficace de la ligne d'emballage secondaire. Il permet des cadences de 30 à 200 suremballages par minute avec convoyeur ou prise directe des produits, quel que soit l'équipement en amont.

Fonction	Particularité	Actifs	Débit
Outil de transfert	Convoyage des pots depuis la machine FFS vers l'équipement en aval	Optimisation de la longueur de ligne Manutention des pots en douceur, y compris l'orientation	-
Convergeur automatisé	Cellule de convergeur ou répartiteur robotique	Sans guidage, ajustements ni changement de pièces	-
Machine de sleevage de bas en haut	Machine multibande Convoyage des pots tout au long du processus de sleevage	Format hyper compact Alignement du visuel du sleeve avec celui de l'opercule	Jusqu'à 43 200 pots/heure
Suremballage carton en continu	Accès pratique du chargement du carton Haute capacité de volume	En option : variation du pas automatique Adaptation optimale avec outils d'alimentation robotisés	Jusqu'à 360 packs/min
Encaisseuse	Solution robotisée standard Compatible avec les deux processus, séquentiel et continu	Pas de contraintes mécaniques Sans guidage, ajustements ni changement de pièces	Jusqu'à 43 200 pots/heure
Combinaison d'encaissage et de suremballage en carton	Les opérations de suremballage et d'encaissage sont réalisées dans le même bloc machine	Architecture modulaire Fonctions séquentielles multibande	À vérifier en fonction de la configuration
Formeuse de cartons ou plateaux	Accès pratique du chargement du carton Haute capacité de volume	Compatible avec l'alimentation automatique de carton Changement de format automatique excepté le mandrin	Jusqu'à 60 cartons/min (par tête)
Palettiseur robotisé	Solution robotisée sur mesure pour répondre aux exigences du projet	Cellule robotique sécurisée Haute flexibilité	-

À PROPOS DE barrywehmiller



NOUS AVONS ÉCRIT LE LIVRE SUR LA BIENVEILLANCE

Vous voulez en savoir plus sur Barry-Wehmiller et comment l'entreprise manufacturière centenaire aux pratiques arriérées s'est transformée en l'organisation mondiale florissante qu'elle est aujourd'hui ? Lisez le best-seller de Bob Chapman, PDG du Wall Street Journal, ***Everybody Matters : The Extraordinary Power of Caring for Your People Like Family*** et voyez comment notre culture de la bienveillance, de la compassion et du lien humain est devenue le carburant de la croissance de l'organisation, de l'innovation et de l'engagement farouche à créer de la valeur pour toutes nos parties prenantes - collaborateurs, clients, communautés et plus encore. Pour plus d'informations ou pour commander le vôtre, rendez-vous sur *EverybodyMattersBook.com.*

Les entreprises de **BW Packaging Systems** font partie de **Barry-Wehmiller**, un fournisseur mondial de technologies de fabrication et de conseils en ingénierie pour les industries de l'emballage, du carton ondulé, du laminage et de la transformation du papier, dont le chiffre d'affaires atteint 3,7 milliards de dollars. Pour plus d'informations, rendez-vous sur ***Barry-Wehmiller.com***.

FONDÉE EN **1885**

UNE CULTURE DYNAMIQUE **CENTRÉE SUR LES PERSONNES**

PLUS DE 100 ENTREPRISES

PLUS DE 11 600 COLLABORATEURS

28 PAYS

PLUS DE 100 EMPLACEMENTS

INFORMATIONS DE **CONTACT POUR** LES SOLUTIONS D'EMBALLAGE DE BW

BW Packaging Systems est une entreprise de plus de 700 millions de dollars avec plus de 3 000 collaborateurs dans neuf pays et 37 sites dans le monde. Grâce à **BW Packaging Systems**, les clients peuvent trouver plus qu'une simple machine, ils peuvent tirer parti des systèmes combinés d'emballage primaire, d'étiquetage et d'emballage de fin de ligne de chacune des sociétés d'emballage de **Barry-Wehmiller**.

Accraply

Leader dans la conception, fabrication et support de systèmes de pose automatique d'étiquettes et de manchons de rétractation, et d'équipements de transformation et de finitions pour les marchés de l'étiquetage de manchons et d'emballages souples.

+1 (763) 557-1313
sales@accraply.com
accraply.com

BW Flexible Systems

Fabricant mondial de systèmes d'emballage qui comprend des machines de formage-remplissage-scellage, d'alimentation, de remplissage et de scellage de sachets, de fabrication de sachets, d'emballages tubulaires et refermables, d'emballages étirables, d'équipements de palettisation et bien plus encore.

+1 (630) 759-6800
sales@bwflexiblesystems.com
bwflexiblesystems.com

Pneumatic Scale Angelus

Fournisseur mondial de solutions de remplissage, bouchage, sertissage de boîtes en métal, étiquetage et centrifugation, de machines à orienter et de détecteurs de caisses mouillées.

+1 (330) 923-0491
sales@psangelus.com
psangelus.com

BW Integrated Systems

Leader industriel dans la conception et la fabrication de solutions d'équipement pour le conditionnement de fin de ligne et l'automatisation du conditionnement, ainsi que l'intégration de systèmes.

+1 (612) 782-1200
sales@bwintegratedsystems.com
bwintegratedsystems.com

Synerlink

Leader mondial dans la production de remplissage pour les produits laitiers, aliments et boissons, la conception et fabrication de lignes intégrées d'emballages de pointe pour des produits ultra-propres, longue conservation et aseptiques.

+33 (0) 1 30 15 29 30
sales@synerlink.com
synerlink.com

SYNERLINK

ARCIL / DAIRYPACK / HEMA

L'ÉQUIPE POUR VOS SOLUTIONS D'EMBALLAGE INNOVANTS

bw PACKAGING

+33 1 30 15 29 30
www.**synerlink**.com

Rejoignez
la communauté
Synerlink

SYNERLINK

Synerlink S.A. 1 rue de la Boulaye
95650 Puiseux-Pontoise
France